

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ผลการดำเนินงานด้านมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการตามแนวทางการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังต่อไปนี้

- 1) ผลการติดตามตรวจสอบด้านคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
- 2) ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
- 3) ผลการติดตามตรวจสอบด้านระดับเสียงทั่วไป
- 4) ผลการติดตามตรวจสอบด้านคุณภาพน้ำ
- 5) ผลการติดตามตรวจสอบด้านการใช้น้ำ
- 6) ผลการติดตามตรวจสอบด้านการจัดการกากของเสีย
- 7) ผลการติดตามตรวจสอบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 8) ผลการติดตามตรวจสอบด้านคมนาคม
- 9) ผลการติดตามตรวจสอบด้านเศรษฐกิจและสังคม

3.1 แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ได้ดำเนินการตามแผนงานติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3-1

**ตารางที่ 3-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	สถานีตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	วันที่ติดตามตรวจสอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 8 บ้านใหม่ ตำบลหนองปลิง (A1) - ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2)	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM ₁₀) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม (1 สถานี)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567
1.2 คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด (1) คุณภาพอากาศจาก ปล่องที่มีการเผาไหม้ เชื้อเพลิง	ปล่องเตาหลอม/เตาอบ จำนวน 17 ปล่อง -เตาหลอม MMT 310 -เตาหลอม MMT 910 -เตาหลอม MMT 510 -เตาหลอม MMT 810 -เตาอบเซ็กซี่กิ้ง 810 Chip Dyer -เตาอบชุบ MHT 411 (Solution) -เตาอบชุบ MHT 412 (Aging) -เตาอบชุบ MHT 511 (Solution) -เตาอบชุบ MHT 512 (Aging) -ปล่อง Dry off-PL1 -ปล่องห้องอบสีฝุ่น ไลน์#1-PL1 -ปล่องห้องอบสีฝุ่น ไลน์#2-PL1 -ปล่องห้องอบสี Wet-PL1	- ฝุ่นละออง (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงดำเนินการ การผลิต และเป็นช่วงเดียวกับ ที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	10, 12-14 มิถุนายน พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	สถานีตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	วันที่ติดตามตรวจสอบ
1.2 คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด (ต่อ) (1) คุณภาพอากาศจาก ปล่องที่มีการเผาไหม้ เชื้อเพลิง (ต่อ)	- ปล่อง Boiler-PL1 - ปล่อง Dry off-PL2 - ปล่องเตาอบสี-PL2 - ปล่อง Boiler-PL2	- ฝุ่นละออง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	12, 14 มิถุนายน พ.ศ. 2567
	- เตาอบเศษซีกถึง 810 Chip Dyer	- สารอินทรีย์ทั้งหมด (Total Hydrocarbon)	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	14 มิถุนายน พ.ศ. 2567
(2) คุณภาพอากาศจาก ปล่อง ที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง	ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง จำนวน 6 ปล่อง - ปล่อง Degassing - ปล่อง Paint Mixing Room-PL1 - ปล่องห้องพ่นสีน้ำมัน (Metallic) - ปล่องห้องพ่นสีน้ำเคลือบเงา (Clear) - ปล่อง Flash-off-Zone - ปล่อง Cooling Zone-PL2	- ฝุ่นละออง	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	12-14 มิถุนายน พ.ศ. 2567
	ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง จำนวน 1 ปล่อง - ปล่อง Degassing	- ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	12 มิถุนายน พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	วันที่ติดตามตรวจสอบ
1.2 คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด (ต่อ) (3) ปล่องห้องพ่นสี	ปล่องห้องพ่นสี ที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง จำนวน 7 ปล่อง - ปล่อง Paint Mixing Room-PL1 - ปล่องห้องพ่นสีน้ำมัน (Metallic) - ปล่องห้องพ่นสีน้ำเคลือบเงา (Clear) - ปล่อง Flash-off-Zone 1 - ปล่อง Dry off-PL2 - ปล่องเตาอบสี-PL2 - ปล่อง Cooling Zone-PL2	- โซลีน - โทลูอิน - เมทิล เอทิล คีโตน - ไอโซโพรพิล อัลกอฮอล์ - ปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนรวม	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	13-14 มิถุนายน พ.ศ. 2567
2.ระดับเสียงทั่วไป - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ตรวจวัด 4 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{A90}) - ระดับเสียงเฉลี่ยกลางวันกลางคืน (L_{Adn})	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567
- Noise Contour	ภายในอาคารส่วนผลิตทุกอาคารจนถึงริมรั้ว	- Noise Contour	ตรวจวัดภายใน 6 เดือน หลังเปิดดำเนินการจำนวน 1 ครั้ง และทบทวนทุกๆ 3 ปี	กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567
3.คุณภาพน้ำ ตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งจาก โรงงาน ดังนี้	ตรวจวัด 2 สถานี - ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (ถังพักน้ำทิ้ง No. 1) - ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (ถังพักน้ำทิ้ง No. 2)	- pH (พีเอช), Temperature (อุณหภูมิ), TDS (ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด), SS (สารแขวน ลอย), BOD (บีโอดี) , COD (ซีโอดี) และ Oil and Grease (น้ำมัน)	เดือนละ 1 ครั้ง	อยู่ระหว่างการหารือกับ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เรื่องการ ก่อสร้างบ่อบำบัดน้ำทิ้งและบ่อบำ บัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	วันที่ติดตามตรวจสอบ
4.ปริมาณน้ำใช้	พื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติการใช้น้ำรายเดือนของโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และ จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ
5. การจัดการกากของเสีย	พื้นที่โครงการ	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจาก การดำเนินการของ โครงการและ สัดส่วน ปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัด ต่อหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากกรอ.และ สรุปเป็นรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3และแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ตรวจสอบประเมินบริษัทรับขนส่ง และผู้รับกำจัด กากของเสีย ของโครงการ เพื่อให้ มั่นใจได้ว่ามี การดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/ รับกำจัดที่ทำได้กับ โครงการ ซึ่งต้อง ดำเนินการตามประกาศกระทรวงและ กฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดย แสดงผลการประเมิน ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และ จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	วันที่ติดตามตรวจสอบ
6. สาธารณสุข	พื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติการเจ็บป่วย และการ ตรวจสอบสุขภาพประจำปีภายในโครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ
7. อาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย 7.1 การตรวจสอบสุขภาพของ พนักงานโดยแพทย์อาชีว เวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน - พนักงานที่มีความเสี่ยงทุกคนตามการแนะนำ ของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - ภายในโครงการ	- ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน สมรรถภาพปอด และสมรรถภาพการมองเห็น ตรวจไขมัน โทลู อิน และทินเนอร์ในปัสสาวะ - รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน รวมทั้งวิเคราะห์สาเหตุของ - ความผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	ก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง ปีละ 1 ครั้ง	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ
7.2 สภาพแวดล้อมในการ ทำงาน (Workplace)	ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 6 จุด ได้แก่ - Machine Line (TD1) - ชัดแต่งชิ้นงาน (TD2) - Shot Blast (เตรียมโมล) (TD3) - จุดขัดสีผิวหน้าล้อ (ด้านติดผนังโรงพ่นสี) (TD4) - จุดขัดทำความสะอาดผิวล้อ (ด้านในโรงพ่นสี) (TD5) - บริเวณ Degasser Machine (TD6) ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ได้แก่ - บริเวณเตาหลอม (AO1) - บริเวณ Degasser Machine (AO2)	- ปริมาณฝุ่นละอองในพื้นที่ทำงาน ● ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) ● ฝุ่นขนาดเล็กที่หายใจเข้าไปได้ ของสารประกอบออกไซด์ของอลูมิเนียม (Aluminum Oxide)	ปีละ 2 ครั้ง ปีละ 2 ครั้ง	1-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 1-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	วันที่ติดตามตรวจสอบ
7.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Workplace) (ต่อ)	ตรวจวัด 1 จุด ได้แก่ - พื้นที่กำจัดสิ่งเจือปนในน้ำอลูมิเนียม (Degassing) (TD6)	- กรดไฮโดรฟลูออริก (HF)	ปีละ 2 ครั้ง	1-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567
	ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ได้แก่ - Wet Paint Booth (V1) - Paint & Thinner Store (V2)	- โทลูอิน - ไซลีน	ปีละ 2 ครั้ง	1-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567
	ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ได้แก่ - Paint & Thinner Store (C1) - Chemical Store (C2)	- อะซีโตน - กรดซัลฟูริก	ปีละ 2 ครั้ง	1-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567
	ตรวจวัด 1 จุด ได้แก่ - บริเวณงานเครื่องมือกล (O1)	- ไอและละอองน้ำมัน	ปีละ 2 ครั้ง	1-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567
	ตรวจวัด 8 จุด ได้แก่ - บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (N1) - บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (N2) - บริเวณเครื่องเจาะรูกลาง (N3) - บริเวณเครื่องกลึง (N4) - บริเวณพื้นที่ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ (N5) - บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 1 (N6) - บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 2 (N7) - บริเวณพื้นที่บรรจุผลิตภัณฑ์ (N8)	- ระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน	ปีละ 2 ครั้ง	1-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	วันที่ติดตามตรวจสอบ
7.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Workplace) (ต่อ)	พื้นที่ปฏิบัติงาน จำนวน 10 จุด ได้แก่ - เตาหลอม (H1) - บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (H2) - เตรียมแม่พิมพ์ (H3) - ชัดแต่งล้อโรงพ่นสี 1 (H4) - เตาอบชุบ (H5) - บริเวณ Degasser Machine (H6) - บริเวณปั๊มพ่นสีน้ำ (H7) - บริเวณยกล้อกลาง Line Powder Paint-PL1 (H8) - บริเวณยกล้อเข้า Line Wet Paint (H9) - บริเวณยกล้อกลาง Line Powder Paint-PL2 (H10)	- ความร้อน (WBGT °C)	ปีละ 2 ครั้ง	1-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567
	- อาคารสำนักงานและอาคารผลิตทั้งหมด	- แสงสว่าง	ปีละ 2 ครั้ง	1-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567
7.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)	ตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 6 จุด ได้แก่ - Machine Line (TD1) - ชัดแต่งชิ้นงาน (TD2) - Shot Blast (เตรียมนิล) (TD3) - จุดขัดสีผิวหน้าล้อ (ด้านติดผนังโรงพ่นสี) (TD4) - จุดขัดทำความสะอาดผิวล้อ (ด้านในโรงพ่นสี) (TD5) - บริเวณ Degasser Machine (TD6)	- ปริมาณฝุ่นละอองในพื้นที่ทำงาน • ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust)	ปีละ 2 ครั้ง	1-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	วันที่ติดตามตรวจสอบ
7.3 สภาพแวดล้อมในการ ทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ)	ตรวจวัดตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 2 จุด ได้แก่ - บริเวณเตาหลอม (AO1) - บริเวณ Degasser Machine (AO2)	• ฝุ่นขนาดเล็กที่หายใจเข้าไปได้ ของสารประกอบออกไซด์ของอลูมิเนียม (Aluminum Oxide)	ปีละ 2 ครั้ง	1-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567
	ตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 1 จุด ได้แก่ - พื้นที่กำจัดสิ่งเจือปนในน้ำอลูมิเนียม (Degassing) (TD6)	- กรดไฮโดรฟลูออริก (HF)	ปีละ 2 ครั้ง	1-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567
	ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ได้แก่ - Wet Paint Booth (V1) - Paint & Thinner Store (V2)	- โทลูอีน - ไซลีน	ปีละ 2 ครั้ง	1-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567
	ตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 2 จุด ได้แก่ - Paint & Thinner Store (C1) - Chemical Store (C2)	- อะซีโตน - กรดซัลฟูริก	ปีละ 2 ครั้ง	1-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567
	ตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 1 จุด ได้แก่ - บริเวณงานเครื่องมือกล (O1)	- ไอและละอองน้ำมัน	ปีละ 2 ครั้ง	1-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567
	ตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 8 จุด ได้แก่ - บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (N1) - บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (N2) - บริเวณเครื่องเจาะรูกลาง (N3) - บริเวณเครื่องกลึง (N4) - บริเวณพื้นที่ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ (N5) - บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 1 (N6) - บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 2 (N7) - บริเวณพื้นที่บรรจุผลิตภัณฑ์ (N8)	- ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาการทำงาน ในแต่ละวัน (TWA)	ปีละ 2 ครั้ง	1-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	วันที่ติดตามตรวจสอบ
7.4 การบันทึกอุบัติเหตุ และสรุปผลแบบรายงาน ผลการดำเนินงานของ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ในการทำงานระดับ วิชาชีพ แบบ จป. (ว)	- พื้นที่โครงการ	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - การแก้ปัญหา	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอด ระยะเวลาดำเนินการและจัดทำ รายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567
7.5 การฝึกอบรมและ ซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง - ซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี	มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567
8. คมนาคม	- พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางการขนส่ง	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจาก กิจกรรมการขนส่งของโครงการ เพื่อหา แนวทางป้องกันและแก้ไข้ปัญหาการเกิดซ้ำ ต่อไป	- ทุกครั้งที่มั่วอุบัติเหตุ	มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567
9. เศรษฐกิจ-สังคม 9.1 เสนอความก้าวหน้า ของการปฏิบัติตาม แผนการดำเนินกิจกรรม ความรับผิดชอบต่อ สังคม (CSR)	- พื้นที่โครงการ	- เสนอความก้าวหน้า ของการปฏิบัติตาม แผนการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อ สังคม (CSR)	- ปีละ 1 ครั้ง	ธันวาคม พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	วันที่ติดตามตรวจสอบ
9.2 สํารวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสำรวจ ความคิดเห็นของ ครัวเรือนประชาชน ผู้นำ ชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง พื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น และจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม พร้อมทั้ง สำรวจสภาพการ เปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ ของชุมชนและครัวเรือน ประชาชน ทั้งนี้ การสุ่ม ตัวอย่างให้เป็นไปตาม หลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งให้แสดงแผนที่ การกระจายตัวในการ เก็บข้อมูลด้วย	- ครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทน หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และพื้นที่อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุด ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโดยรอบพื้นที่ โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- สํารวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสำรวจ ความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำ ชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง พื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้ง สถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น และ จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้ง สำรวจสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหา และความต้องการของชุมชนและครัวเรือน ประชาชน ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตาม หลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งให้แสดงแผนที่ การกระจายตัวในการเก็บข้อมูลด้วย	- ปีละ 1 ครั้ง	ธันวาคม พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	วันที่ติดตามตรวจสอบ
9.3 รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมติดตามผลการ แก้ไขปัญหาข้อร้องเรียน จากชุมชนและภายใน โครงการ รวมทั้ง แนวทางการป้องกันการ เกิดซ้ำ	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	- รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไขปัญหา พร้อม ติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจาก ชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการ ป้องกันการเกิดซ้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

3.2 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

3.2.1 ผลการติดตามตรวจสอบด้านคุณภาพอากาศ

3.2.1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

- 1) สถานีติดตามตรวจสอบ ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป จำนวน 2 สถานี ได้แก่
- สถานีที่ 1 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 8 บ้านใหม่ ตำบลหนองปลิง (A1)
- สถานีที่ 2 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2)

2) ดัชนีที่ทำการติดตามตรวจสอบ

- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
- ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM₁₀) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
- ทิศทางและความเร็วลม (1 สถานี-ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2))

3) วิธีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

- ฝุ่นละอองรวม (Total Suspended Particulate) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

การเก็บตัวอย่างฝุ่นละอองรวม หรือฝุ่นละอองที่มีขนาดอนุภาคไม่เกิน 100 ไมครอน ใช้วิธี Gravimetric ตามประกาศของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 112 ตอนที่ 71ง ลงวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2538 ด้วยเครื่อง High Volume Air Sampler โดยทำการเก็บตัวอย่างในภาคสนามแล้วนำตัวอย่างกลับมาวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของฝุ่นละอองในห้องปฏิบัติการ การดำเนินงานทุกขั้นตอนเป็นไปตามขั้นตอนที่ได้กำหนดไว้ใน การขอการรับรอง มอก. 17025 (ISO/IEC 17025) โดยขั้นตอนที่สำคัญ ๆ สรุปได้ดังนี้

- เตรียมเครื่องเก็บตัวอย่างแบบ High Volume Air Sampler ตรวจสอบสภาพของเครื่องเก็บตัวอย่าง ก่อนนำออกไปปฏิบัติงาน

- เตรียมกระดาดขนาด 8x10 นิ้ว โดยจะต้องตรวจสอบรอยแตกร้าวของกระดาดกรอง แล้วประทับหมายเลขบนขอบกระดาด ทำการอบกระดาดกรองในตู้ควบคุมความชื้น (Desiccator) เป็นเวลา 24 ชั่วโมง ± 30 นาที เพื่อควบคุมความชื้นที่ $(20-45\% \text{ RH}) \pm 5\% \text{ RH}$ และควบคุมอุณหภูมิที่ $(15-30^\circ\text{C}) \pm 3^\circ\text{C}$ แล้วจึงชั่งน้ำหนักโดยใช้เครื่องชั่งน้ำหนักอย่างละเอียดจำนวนทศนิยม 4 ตำแหน่งที่ได้รับการสอบเทียบแล้ว บันทึกค่าไว้ พร้อมเตรียมกระดาดบันทึกอัตราการไหลอากาศ (Flow Chart)

- นำเครื่องเก็บตัวอย่างอากาศไปติดตั้ง ณ บริเวณที่กำหนดโดยได้เลือกจุดให้ได้ตามเกณฑ์ของ U.S. EPA เช่น ต้องเป็นที่โล่งไม่มีสิ่งกีดขวางในรัศมี 10 เมตร ไม่อยู่ใกล้แหล่งกำเนิดอื่นๆ เป็นต้น ติดตั้งเครื่องให้ช่องเก็บตัวอย่างอยู่สูง 1.5-6.0 เมตรจากระดับพื้น บันทึกสภาวะแวดล้อมของจุดเก็บตัวอย่างไว้ใน Field Data Sheet

- ทำการปรับเทียบเครื่องเก็บตัวอย่าง High Volume Air Sampler ด้วย Standard Orifice ที่ผ่านการตรวจสอบความถูกต้องแล้ว (Certified Orifice) ณ จุดเก็บตัวอย่างจำนวน 5 ค่าก่อนทำการเก็บตัวอย่าง บันทึกผลการปรับเทียบไว้ใน Field Data Sheet นำมาสร้างกราฟมาตรฐานเพื่อคำนวณหาค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ (Correlation Coefficient) ต้องได้มากกว่าหรือเท่ากับ 0.995 หากได้ค่าต่ำกว่า 0.995 ต้องปรับเทียบใหม่ ซึ่งเป็นไปตามเกณฑ์ที่มาตรฐาน U.S. EPA (40 CFR-Chapter I Part 50, Appendix B to Part 50, High Volume Method) กำหนด

- เก็บตัวอย่างโดยการสูบอากาศผ่านกระดาศกรองด้วยอัตราระหว่าง 1.13–1.7 ลูกบาศก์เมตร ต่อนาที เป็นเวลา 24 ชั่วโมง แล้วนำกระดาศกรอง กระดาศบันทึกอัตราการไหลของอากาศ และ Field Data Sheet กลับมายังห้องปฏิบัติการเพื่อทำการวิเคราะห์ปริมาณฝุ่นละอองรวม

- นำกระดาศกรองไปทำการอบในตู้ควบคุมความชื้นเป็นเวลา 24 ชั่วโมง ± 30 นาที อีกครั้งหนึ่ง โดยให้ระดับความชื้นมีค่าอยู่ระหว่าง $(20-45\% \text{ RH}) \pm 5\% \text{ RH}$ แล้วจึงชั่งน้ำหนักโดยใช้เครื่องชั่งน้ำหนักอย่างละเอียดจำนวน 4 ตำแหน่งที่ได้รับการสอบเทียบแล้ว คำนวณน้ำหนักฝุ่นละอองบนกระดาศกรองตามหลักเกณฑ์ของ Pre and Post Weight Different

- คำนวณปริมาตรอากาศที่ไหลผ่านกระดาศกรองจาก Flow Chart พร้อมกับผลจากการ Calibrate แล้วปรับปริมาตรอากาศไปที่อุณหภูมิและความดันบรรยากาศมาตรฐาน (25 องศาเซลเซียส 760 มิลลิเมตรปรอท) คำนวณและรายงานผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองในอากาศเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ตามรายละเอียดของวิธี Gravimetric แล้วเสนอผลการตรวจวัดพร้อมกับประเมินผลโดยเปรียบเทียบผลการตรวจวัดที่ได้กับมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

● การตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10}) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

การเก็บตัวอย่างฝุ่นละอองที่มีขนาดอนุภาคไม่เกิน 10 ไมครอน ใช้วิธี Gravimetric ตามประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษาเล่มที่ 112 ตอนพิเศษ 54ง ลงวันที่ 25 พฤษภาคม 2538

ด้วยเครื่อง High Volume Air Sampler ดำเนินการเก็บตัวอย่างในภาคสนามแล้วนำตัวอย่างกลับมาวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละออง การดำเนินงานทุกขั้นตอนจะเป็นไปตามขั้นตอนที่ได้กำหนดไว้ในวิธีการรับรอง มอก. 17025 (ISO/IEC 17025) โดยขั้นตอนที่สำคัญๆ สรุปได้ดังนี้

- เตรียมเครื่องเก็บตัวอย่างแบบ High Volume Air Sampler ตรวจสอบสภาพของเครื่องเก็บตัวอย่าง และสภาพหัวคัดเลือกว่าขนาดฝุ่นละอองก่อนนำออกไปปฏิบัติงาน

- เตรียมกระดาศขนาด 8×10 นิ้ว โดยจะต้องตรวจสอบรอยแตกร้าวของกระดาศกรอง แล้วประทับหมายเลขบนขอบกระดาศ ทำการอบกระดาศกรองในตู้ควบคุมความชื้น (Desiccator) เป็นเวลา 24 ชั่วโมง ± 30 นาที เพื่อควบคุมความชื้นที่ $(20-45\% \text{ RH}) \pm 5\% \text{ RH}$ และควบคุมอุณหภูมิที่ $(15-30^\circ \text{C}) \pm 3^\circ \text{C}$ แล้วจึงชั่งน้ำหนักโดยใช้เครื่องชั่งน้ำหนักอย่างละเอียดจำนวน 4 ตำแหน่งที่ได้รับการสอบเทียบแล้ว บันทึกค่าไว้ พร้อมเตรียมกระดาศบันทึกอัตราการไหลอากาศ (Flow Chart)

- นำเครื่องเก็บตัวอย่างอากาศไปติดตั้ง ณ บริเวณที่กำหนดโดยจะต้องเลือกจุดให้ได้ตามเกณฑ์ของ U.S. EPA เช่น ต้องเป็นที่โล่งไม่มีสิ่งกีดขวางในรัศมี 10 เมตร ไม่อยู่ใกล้แหล่งกำเนิดอื่นๆ เป็นต้น ติดตั้งเครื่องให้ช่องเก็บตัวอย่างอยู่สูง 1.5–6.0 เมตรจากระดับพื้น บันทึกสภาวะแวดล้อมของจุดเก็บตัวอย่างไว้ใน Field Data Sheet

- ทำการปรับเทียบเครื่องเก็บตัวอย่าง High Volume Air Sampler ด้วย Orifice Transfer Standard ที่ผ่านการสอบเทียบแล้ว ทำการปรับเทียบ ณ จุดเก็บตัวอย่างจำนวน 5 ค่า ก่อนการชักตัวอย่าง บันทึกผลการปรับเทียบไว้ใน Field Data Sheet นำมาสร้างกราฟมาตรฐานเพื่อคำนวณหาค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ (Correlation Coefficient) ต้องได้มากกว่าหรือเท่ากับ 0.995 หากได้ค่าต่ำกว่า 0.995 ต้องปรับเทียบใหม่ ซึ่งเป็นไปตามเกณฑ์ที่มาตรฐาน U.S. EPA (40 CFR–Chapter I Part 50, Appendix J to Part 50, High Volume Method) กำหนด

- ทำความสะอาดหัวคัดเลือกขนาดฝุ่นละออง แล้วพ่น Silicone Grease ที่แผ่น Impactor สำหรับดักฝุ่นละอองที่มีขนาดใหญ่กว่า 10 ไมครอน
- เก็บตัวอย่างโดยการสูบอากาศผ่านกระดาศกรองด้วยอัตราคงที่ประมาณ 1.13 ลูกบาศก์เมตร ต่อนาที เป็นเวลา 24 ชั่วโมงแล้วนำกระดาศกรอง กระดาศบันทึกอัตราการไหลของอากาศ และ Field Data Sheet กลับมายังห้องปฏิบัติการเพื่อทำการวิเคราะห์ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน
- นำกระดาศกรองไปอบในตู้ควบคุมความชื้น (Desiccator) เป็นเวลา 24 ชั่วโมง ± 30 นาที อีกครั้งหนึ่งโดยให้ระดับความชื้นมีค่าอยู่ในช่วง (20–45% RH) $\pm 5\%$ RH แล้วจึงชั่งน้ำหนักโดยใช้เครื่องชั่งน้ำหนักอย่างละเอียดจำนวนทศนิยม 4 ตำแหน่งที่ได้รับการสอบเทียบแล้ว คำนวณน้ำหนักฝุ่นละอองบนกระดาศกรองตามหลักการของ Pre and Post Weight Difference
- คำนวณปริมาตรอากาศที่ไหลผ่านกระดาศกรองจาก Flow Chart พร้อมกับผลจากการปรับเทียบแล้วปรับปริมาตรอากาศไปที่อุณหภูมิและความดันบรรยากาศมาตรฐาน (25 องศาเซลเซียส 760 มิลลิเมตรปรอท)
- คำนวณและรายงานผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน ในบรรยากาศโดยทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมงในหน่วยมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ตามรายละเอียดของวิธี Gravimetric High Volume แล้วเสนอผลการตรวจวัดพร้อมกับประเมินผลโดยเปรียบเทียบผลการตรวจวัดที่ได้กับมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

● ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulphur Dioxide)

- การเก็บตัวอย่างก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศนั้น ดำเนินการเก็บตัวอย่างโดยวิธี UV Fluorescence ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ โดยติดตั้งเครื่องวิเคราะห์ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ไว้ในสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศเคลื่อนที่ เพื่อเก็บตัวอย่างในพื้นที่ภาคสนามบริเวณจุดติดตามตรวจสอบที่กำหนด การดำเนินงานทุกขั้นตอน จะเป็นไปตามที่กำหนดโดยองค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา โดยมีขั้นตอนที่สำคัญสรุปได้ดังนี้
- ดำเนินการตรวจสอบสภาพของเครื่องวิเคราะห์ และอุปกรณ์ประกอบในสถานี ตั้งแต่ Sampling Probe ปัมป์สูบอากาศ เครื่องวัดและควบคุมอัตราการไหลของอากาศ Condition ของเครื่องวิเคราะห์ ฯลฯ
 - สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศเคลื่อนที่ไปติดตั้ง ณ บริเวณที่กำหนด โดยเลือกจุดติดตั้งให้ได้ตามเกณฑ์ เช่น ต้องเป็นที่โล่งไม่มีสิ่งกีดขวางในรัศมี 10 เมตร ไม่อยู่ใกล้แหล่งกำเนิดอื่นๆ เป็นต้น ติดตั้งเครื่องให้ปลายท่อเก็บตัวอย่างอยู่สูง 3.0–6.0 เมตร จากระดับพื้น บันทึกสภาวะแวดล้อมของจุดเก็บตัวอย่างไว้ใน Field Data Sheet
 - เมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าให้สถานีแล้วจึงเริ่ม Warm up เครื่องวิเคราะห์และระบบระหว่าง 1–2 ชั่วโมง ตรวจสอบ Condition ของเครื่องโดยเฉพาะ Condition ของ Reaction Chamber และ Photo-multiplier Tube เมื่อพบว่าได้ตามข้อกำหนดแล้วจึงเริ่มทำการปรับเทียบ
 - ปรับเทียบโดยปรับค่าศูนย์จากการวิเคราะห์ Zero Gas (SO_2 Free) ที่ได้จาก Zero Gas Generator แล้วดำเนินการปรับเทียบ Span จากการป้อน Certified Standard SO_2 (N_2 Balanced) ผ่านอุปกรณ์ Standard Gas Generator ซึ่งเป็น Dynamic Diluter ที่ใช้อุปกรณ์ Mass Flow Controller ในการควบคุมอัตราการไหลของ Gas SO_2 และ Zero Gas โดยจะต้องให้ค่า Span อยู่ที่ 80–85% ของช่วงการตรวจวัด (80–85% of Full Scale)
 - ทำการตรวจสอบ Condition ของเครื่องวิเคราะห์ทุกๆ 24 ชั่วโมง ระหว่างตรวจวัดปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศต่อเนื่องตามระยะเวลาที่กำหนด
 - เมื่อทำการย้ายจุดตรวจวัดใหม่ ขั้นตอนเหล่านี้จะต้องดำเนินการใหม่ทั้งหมดเช่นกัน

- ผลการตรวจวัดที่ได้ จะถูกบันทึกไว้ใน Data Logger แล้วนำผลที่ได้มาทำการวิเคราะห์โดยเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ เพื่อจัดทำเป็นรายงานต่อไป

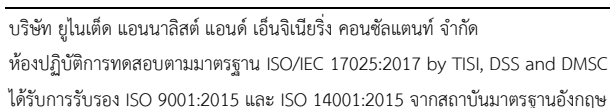
- **ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (Nitrogen Dioxide)**

การตรวจวัดปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศได้ดำเนินการโดยใช้เครื่องวิเคราะห์ปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศระบบ “เคมีลูมิเนสเซนซ์” (Chemiluminescence) ตามข้อกำหนดของประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2532) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไป ลงวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2552 โดยเครื่องวิเคราะห์ที่ได้ติดตั้งไว้ในสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศเคลื่อนที่ที่เป็นห้องควบคุมอุณหภูมิ เพื่อป้องกันไม่ให้เครื่องวิเคราะห์ได้รับผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิในธรรมชาติ เครื่องวิเคราะห์ดังกล่าวได้ถูกตรวจสอบและสอบเทียบแบบ Multipoint Calibration แล้ว (ดังรูปที่ 3-13) โดยขั้นตอนการดำเนินงานที่สำคัญมีดังนี้

- ตรวจสอบสภาพของเครื่อง NO₂ Analyzer และอุปกรณ์ประกอบในสถานีตั้งแต่ Sampling Probe ป้อนสู่อากาศ เครื่องวัดและควบคุมอัตราการไหลของอากาศ และ Condition ของเครื่องวิเคราะห์ ฯลฯ
- นำสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศเคลื่อนที่ไปติดตั้ง ณ บริเวณที่กำหนดโดยเลือกจุดให้ได้ตามเกณฑ์ ได้แก่ ต้องเป็นที่โล่งไม่มีสิ่งกีดขวางในรัศมี 10 เมตร ไม่อยู่ใกล้แหล่งกำเนิดอื่นๆ เป็นต้น ติดตั้งเครื่องให้ปลายท่อเก็บตัวอย่างอยู่สูง 3.0-6.0 เมตรจากระดับพื้น บันทึกสภาวะแวดล้อมของจุดเก็บตัวอย่างไว้ใน Field Data Sheet
- เมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าให้สถานีแล้วจึงเริ่ม Warm up เครื่องวิเคราะห์และระบบระหว่าง 1-2 ชั่วโมง ตรวจสอบ Condition ของเครื่องโดยเฉพาะ Condition ของ Reaction Chamber และ Photo-multiplier Tube เมื่อพบว่าได้ตามข้อกำหนดแล้วจึงเริ่มทำการปรับเทียบ
- ทำการปรับเทียบโดยปรับค่าศูนย์จากการวิเคราะห์ Zero Gas (NO, NO₂ Free) ที่ได้จาก Zero Gas Generator แล้วปรับเทียบ Span จากการป้อน Certified Standard NO (N₂ Balanced) ผ่านอุปกรณ์ Standard Gas Generator ซึ่งเป็น Dynamic Diluter ที่ใช้อุปกรณ์ Mass Flow Controller ในการควบคุมอัตราการไหลของ Gas NO และ Zero Gas โดยให้ค่า Span อยู่ที่ 80-85% ของช่วงการตรวจวัด (80-85% of full scale)
- ทำการตรวจวัดปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศต่อเนื่องตามระยะเวลาที่กำหนด โดยระหว่างนี้ได้ทำการตรวจสอบ Condition ของเครื่องวิเคราะห์ทุกๆ 24 ชั่วโมง
- เมื่อทำการย้ายจุดตรวจวัดใหม่ ขั้นตอนเหล่านี้จะต้องดำเนินการใหม่ทั้งหมดเช่นกัน
- ผลการตรวจวัดที่ได้บันทึกไว้ใน Data Logger พร้อมกับ Chart Recorder แล้วนำผลที่ได้มาทำการวิเคราะห์โดยเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศแล้วจัดทำเป็นรายงานต่อไป

- **ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed/Wind Direction)**

บันทึกข้อมูลความเร็วและทิศทางลมขณะทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป โดยใช้เครื่องตรวจสอบความเร็วและทิศทางลมชนิด Cup Anemometer และ Wind Vane ที่ส่งสัญญาณเข้ากับระบบ Data Logger ตลอดระยะเวลาที่ติดตามตรวจสอบและสามารถแปลผลการติดตามตรวจสอบในรูปของกราฟ Wind Rose



4) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ) ในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจสอบระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567 ประกอบด้วย ผลการติดตามตรวจสอบฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง, ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10}) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง, ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง จำนวน 2 สถานี ได้แก่ สถานีที่ 1 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 8 บ้านใหม่ ตำบลหนองปลิง (A1) และสถานีที่ 2 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2) และทิศทางและความเร็วลม จำนวน 1 สถานี ได้แก่ ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2)

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังแสดงในรูปที่ 3-2



สถานีที่ 1 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 8 บ้านใหม่ ตำบลหนองปลิง (A1)



สถานีที่ 2 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2)

รูปที่ 3-2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

1. ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของโครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ) ในระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ปริมาณของฝุ่นละอองรวมทั้ง 2 สถานี สถานีที่ 1 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 8 บ้านใหม่ ตำบลหนองปลิง (A1) และสถานีที่ 2 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2) มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) กำหนดไว้ โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 3-2 และรูปที่ 3-3

ตารางที่ 3-2 ผลการติดตามตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

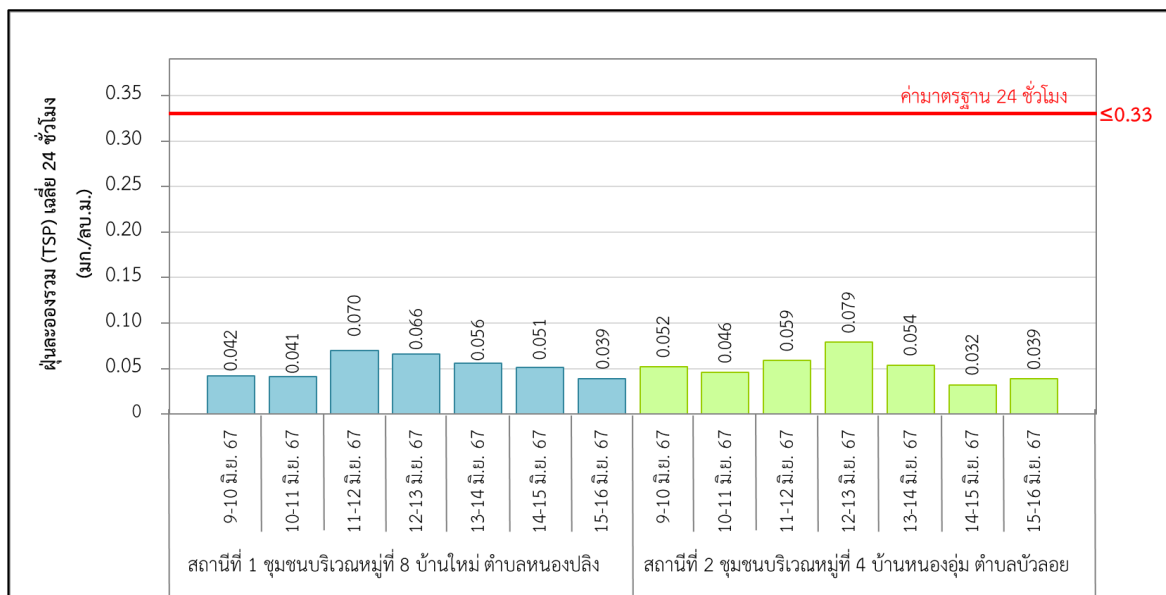
ของบริษัท: บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ติดตามตรวจวัด	ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม ^{1/} (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
สถานีที่ 1 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 8 บ้านใหม่ ตำบลหนองปลิง (A1)		
9-10 มิ.ย. 67	08:30-08:30 น.	0.042
10-11 มิ.ย. 67	08:30-08:30 น.	0.041
11-12 มิ.ย. 67	08:30-08:30 น.	0.070
12-13 มิ.ย. 67	08:30-08:30 น.	0.066
13-14 มิ.ย. 67	08:30-08:30 น.	0.056
14-15 มิ.ย. 67	08:30-08:30 น.	0.051
15-16 มิ.ย. 67	08:30-08:30 น.	0.039
ค่าต่ำสุด 24 ชั่วโมง		0.039
ค่าสูงสุด 24 ชั่วโมง		0.070
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}		≤ 0.33
สถานีที่ 2 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2)		
9-10 มิ.ย. 67	09:00-09:00 น.	0.052
10-11 มิ.ย. 67	09:00-09:00 น.	0.046
11-12 มิ.ย. 67	09:00-09:00 น.	0.059
12-13 มิ.ย. 67	09:00-09:00 น.	0.079
13-14 มิ.ย. 67	09:00-09:00 น.	0.054
14-15 มิ.ย. 67	09:00-09:00 น.	0.032
15-16 มิ.ย. 67	09:00-09:00 น.	0.039
ค่าต่ำสุด 24 ชั่วโมง		0.032
ค่าสูงสุด 24 ชั่วโมง		0.079
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}		≤ 0.33

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ

^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง ลงวันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด



รูปที่ 3-3 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

2. ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10}) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10}) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของโครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ) ดำเนินการติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม ทั้ง 2 สถานี สถานีที่ 1 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 8 บ้านใหม่ ตำบลหนองปลิง (A1) และสถานีที่ 2 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2) มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) กำหนดไว้ โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 3-3 และรูปที่ 3-4

ตารางที่ 3-3 ผลการติดตามตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท: บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

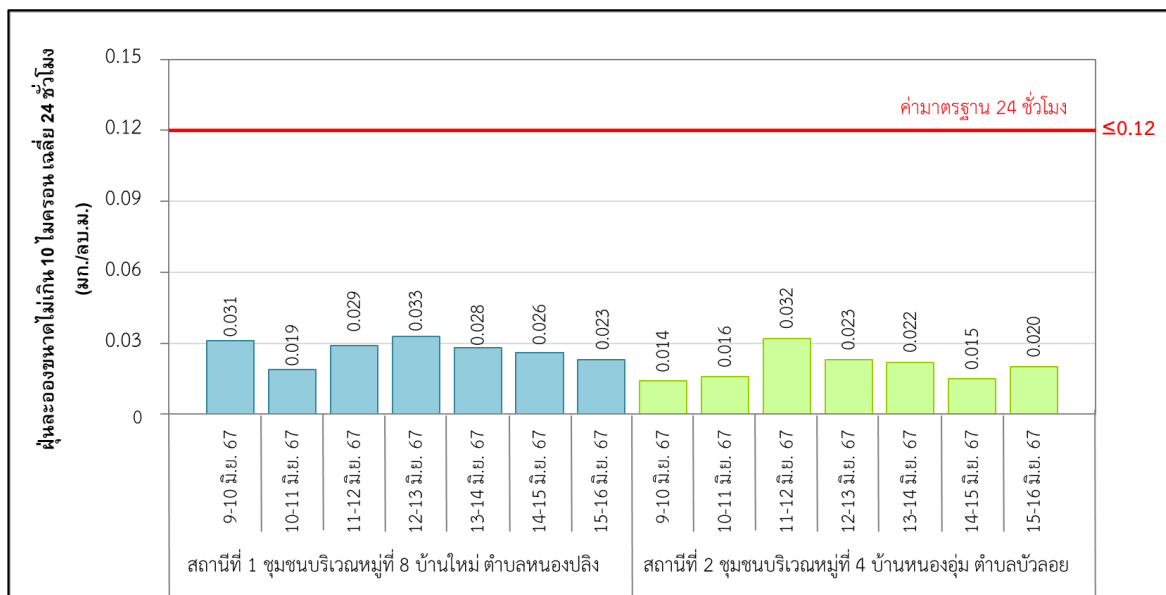
วันที่ติดตามตรวจวัด	ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัด ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน ^{1/} (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
สถานีที่ 1 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 8 บ้านใหม่ ตำบลหนองปลิง (A1)		
9-10 มิ.ย. 67	08:30-08:30 น.	0.031
10-11 มิ.ย. 67	08:30-08:30 น.	0.019
11-12 มิ.ย. 67	08:30-08:30 น.	0.029
12-13 มิ.ย. 67	08:30-08:30 น.	0.033
13-14 มิ.ย. 67	08:30-08:30 น.	0.028
14-15 มิ.ย. 67	08:30-08:30 น.	0.026
15-16 มิ.ย. 67	08:30-08:30 น.	0.023
ค่าต่ำสุด 24 ชั่วโมง		0.019
ค่าสูงสุด 24 ชั่วโมง		0.033
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}		≤ 0.12
สถานีที่ 2 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2)		
9-10 มิ.ย. 67	09:00-09:00 น.	0.014
10-11 มิ.ย. 67	09:00-09:00 น.	0.016
11-12 มิ.ย. 67	09:00-09:00 น.	0.032
12-13 มิ.ย. 67	09:00-09:00 น.	0.023
13-14 มิ.ย. 67	09:00-09:00 น.	0.022
14-15 มิ.ย. 67	09:00-09:00 น.	0.015
15-16 มิ.ย. 67	09:00-09:00 น.	0.020
ค่าต่ำสุด 24 ชั่วโมง		0.014
ค่าสูงสุด 24 ชั่วโมง		0.032
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}		≤ 0.12

หมายเหตุ : ^{1/} ผลการติดตามตรวจสอบค่าความถี่อนุภาค 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ

^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด



รูปที่ 3-4 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

3. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง

การตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 2 สถานี ได้แก่ สถานีที่ 1 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 8 บ้านใหม่ ตำบลหนองปลิง (A1) และสถานีที่ 2 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอูม ตำบลบัวลอย (A2) ผลการตรวจวัดพบว่า ความเข้มข้นก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ทั้ง 2 สถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 118 ตอนพิเศษ 39 ง วันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2544 และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547 กำหนดไว้ โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 3-4 ถึง 3-5 และรูปที่ 3-5 ถึงรูปที่ 3-6

ตารางที่ 3-4 ผลการติดตามตรวจวัดปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ สถานีที่ 1 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 8 บ้านใหม่ ตำบลหนองปลิง (A1)
ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท: บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	สถานีที่ 1 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 8 บ้านใหม่ ตำบลหนองปลิง (A1)						
	9-10 มิ.ย. 67	10-11 มิ.ย. 67	11-12 มิ.ย. 67	12-13 มิ.ย. 67	13-14 มิ.ย. 67	14-15 มิ.ย. 67	15-16 มิ.ย. 67
08:00–09:00 น.	0.0019	0.0019	0.0017	0.0018	0.0017	0.0017	0.0016
09:00–10:00 น.	0.0017	0.0016	0.0016	0.0017	0.0017	0.0017	0.0012
10:00–11:00 น.	0.0014	0.0016	0.0017	0.0015	0.0016	0.0017	0.0009
11:00–12:00 น.	0.0013	0.0016	0.0017	0.0016	0.0017	0.0017	0.0008
12:00–13:00 น.	0.0014	0.0017	0.0017	0.0017	0.0015	0.0017	0.0009
13:00–14:00 น.	0.0016	0.0019	0.0017	0.0019	0.0018	0.0019	0.0013
14:00–15:00 น.	0.0019	0.0024	0.0017	0.0020	0.0018	0.0020	0.0016
15:00–16:00 น.	0.0021	0.0028	0.0017	0.0021	0.0018	0.0021	0.0021
16:00–17:00 น.	0.0026	0.0030	0.0017	0.0020	0.0017	0.0021	0.0023
17:00–18:00 น.	0.0027	0.0028	0.0017	0.0020	0.0018	0.0020	0.0025
18:00–19:00 น.	0.0028	0.0029	0.0019	0.0019	0.0019	0.0019	0.0024
19:00–20:00 น.	0.0025	0.0028	0.0019	0.0019	0.0019	0.0018	0.0021
20:00–21:00 น.	0.0027	0.0030	0.0018	0.0018	0.0020	0.0018	0.0018
21:00–22:00 น.	0.0028	0.0027	0.0017	0.0017	0.0021	0.0017	0.0016
22:00–23:00 น.	0.0029	0.0024	0.0017	0.0015	0.0021	0.0015	0.0014
23:00–00:00 น.	0.0029	0.0021	0.0018	0.0013	0.0022	0.0012	0.0012
00:00–01:00 น.	0.0026	0.0020	0.0018	0.0011	0.0022	0.0011	0.0010
01:00–02:00 น.	0.0023	0.0019	0.0018	0.0011	0.0023	0.0010	0.0009
02:00–03:00 น.	0.0021	0.0018	0.0017	0.0011	0.0022	0.0012	0.0011
03:00–04:00 น.	0.0022	0.0016	0.0017	0.0012	0.0020	0.0015	0.0013
04:00–05:00 น.	0.0022	0.0016	0.0019	0.0014	0.0019	0.0019	0.0015
05:00–06:00 น.	0.0023	0.0018	0.0020	0.0017	0.0020	0.0022	0.0019
06:00–07:00 น.	0.0023	0.0019	0.0021	0.0020	0.0019	0.0023	0.0020
07:00–08:00 น.	0.0022	0.0018	0.0020	0.0020	0.0018	0.0021	0.0025
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0022	0.0022	0.0018	0.0017	0.0019	0.0017	0.0016
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0029	0.0030	0.0021	0.0021	0.0023	0.0023	0.0025
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0013	0.0016	0.0016	0.0011	0.0015	0.0010	0.0008
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	≤ 0.30 ppm						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{1/}	≤ 0.12 ppm						

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 118 ตอนพิเศษ 39 ง วันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2544
^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

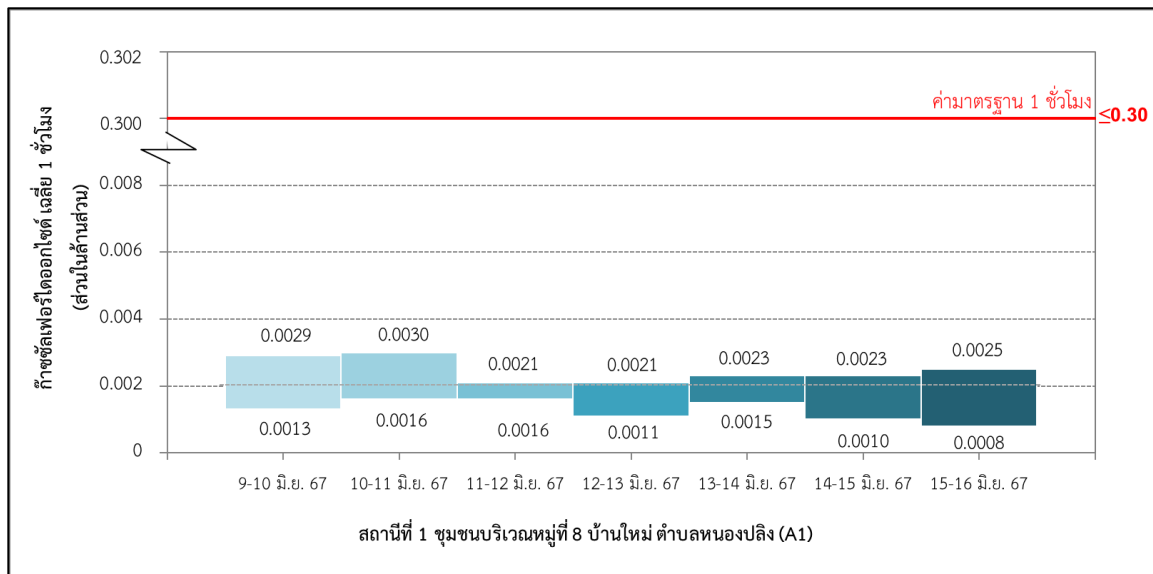
ตารางที่ 3-5 ผลการติดตามตรวจวัดปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ สถานีที่ 2 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2)
ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท: บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

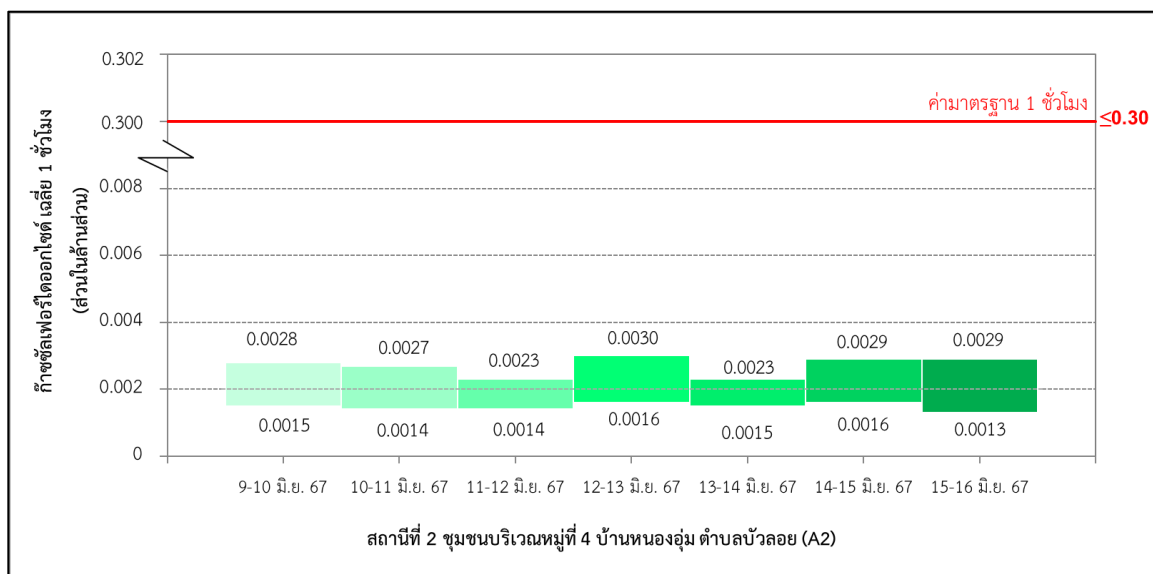
ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	สถานีที่ 2 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2)						
	9-10 มิ.ย. 67	10-11 มิ.ย. 67	11-12 มิ.ย. 67	12-13 มิ.ย. 67	13-14 มิ.ย. 67	14-15 มิ.ย. 67	15-16 มิ.ย. 67
08:00–09:00 น.	0.0022	0.0018	0.0019	0.0019	0.0017	0.0021	0.0015
09:00–10:00 น.	0.0018	0.0015	0.0016	0.0018	0.0015	0.0018	0.0014
10:00–11:00 น.	0.0016	0.0014	0.0014	0.0018	0.0016	0.0017	0.0013
11:00–12:00 น.	0.0015	0.0015	0.0014	0.0016	0.0015	0.0016	0.0015
12:00–13:00 น.	0.0017	0.0016	0.0014	0.0018	0.0015	0.0017	0.0016
13:00–14:00 น.	0.0019	0.0018	0.0015	0.0018	0.0016	0.0019	0.0019
14:00–15:00 น.	0.0024	0.0022	0.0018	0.0020	0.0018	0.0020	0.0023
15:00–16:00 น.	0.0026	0.0026	0.0019	0.0020	0.0020	0.0023	0.0025
16:00–17:00 น.	0.0028	0.0027	0.0021	0.0021	0.0023	0.0025	0.0027
17:00–18:00 น.	0.0027	0.0027	0.0020	0.0023	0.0022	0.0029	0.0026
18:00–19:00 น.	0.0025	0.0026	0.0019	0.0025	0.0022	0.0026	0.0029
19:00–20:00 น.	0.0023	0.0026	0.0017	0.0026	0.0020	0.0025	0.0027
20:00–21:00 น.	0.0021	0.0025	0.0018	0.0028	0.0020	0.0022	0.0026
21:00–22:00 น.	0.0018	0.0023	0.0018	0.0028	0.0019	0.0021	0.0026
22:00–23:00 น.	0.0018	0.0021	0.0018	0.0028	0.0017	0.0019	0.0029
23:00–00:00 น.	0.0019	0.0019	0.0018	0.0028	0.0017	0.0017	0.0029
00:00–01:00 น.	0.0020	0.0019	0.0018	0.0030	0.0018	0.0018	0.0026
01:00–02:00 น.	0.0022	0.0020	0.0017	0.0030	0.0019	0.0018	0.0024
02:00–03:00 น.	0.0022	0.0020	0.0017	0.0029	0.0018	0.0019	0.0024
03:00–04:00 น.	0.0024	0.0021	0.0019	0.0025	0.0020	0.0022	0.0023
04:00–05:00 น.	0.0027	0.0021	0.0021	0.0023	0.0021	0.0025	0.0021
05:00–06:00 น.	0.0028	0.0023	0.0023	0.0021	0.0023	0.0025	0.0019
06:00–07:00 น.	0.0027	0.0024	0.0022	0.0019	0.0022	0.0023	0.0019
07:00–08:00 น.	0.0023	0.0022	0.0022	0.0018	0.0021	0.0019	0.0020
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0022	0.0021	0.0018	0.0023	0.0019	0.0021	0.0022
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0028	0.0027	0.0023	0.0030	0.0023	0.0029	0.0029
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0015	0.0014	0.0014	0.0016	0.0015	0.0016	0.0013
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	≤ 0.30 ppm						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{1/}	≤ 0.12 ppm						

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 118 ตอนพิเศษ 39ง วันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2544
^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด



รูปที่ 3-5 ผลการติดตามตรวจสอบก๊าซฟลูออโรไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
สถานีที่ 1 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 8 บ้านใหม่ ตำบลหนองปลิง (A1) ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567



รูปที่ 3-6 ผลการติดตามตรวจสอบก๊าซฟลูออโรไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
สถานีที่ 2 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2) ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567

4. ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

ผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ทั้ง 2 สถานี สถานีที่ 1 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 8 บ้านใหม่ ตำบลหนองปลิง (A1) และ สถานี ที่ 2 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2) มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม แห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ออกตามความ ในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 126 ตอน พิเศษ 114ง วันที่ 14 สิงหาคม พ.ศ. 2552 โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 3-6 ถึง ตารางที่ 3-7 และรูปที่ 3-7 ถึงรูปที่ 3-8

ตารางที่ 3-6 ผลการติดตามตรวจวัดปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ สถานีที่ 1 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 8 บ้านใหม่ ตำบลหนองปลิง (A1)
ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมินีเยมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท: บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	สถานีที่ 1 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 8 บ้านใหม่ ตำบลหนองปลิง (A1)						
	9-10 มิ.ย. 67	10-11 มิ.ย. 67	11-12 มิ.ย. 67	12-13 มิ.ย. 67	13-14 มิ.ย. 67	14-15 มิ.ย. 67	15-16 มิ.ย. 67
08:00–09:00 น.	0.0112	0.0115	0.0117	0.0112	0.0106	0.0097	0.0105
09:00–10:00 น.	0.0105	0.0097	0.0098	0.0096	0.0098	0.0086	0.0094
10:00–11:00 น.	0.0083	0.0077	0.0075	0.0081	0.0080	0.0070	0.0073
11:00–12:00 น.	0.0075	0.0066	0.0062	0.0076	0.0066	0.0062	0.0065
12:00–13:00 น.	0.0070	0.0064	0.0061	0.0077	0.0061	0.0066	0.0065
13:00–14:00 น.	0.0072	0.0064	0.0060	0.0077	0.0063	0.0065	0.0067
14:00–15:00 น.	0.0082	0.0067	0.0066	0.0077	0.0073	0.0071	0.0076
15:00–16:00 น.	0.0088	0.0068	0.0074	0.0079	0.0083	0.0080	0.0082
16:00–17:00 น.	0.0102	0.0082	0.0090	0.0087	0.0100	0.0102	0.0098
17:00–18:00 น.	0.0108	0.0094	0.0092	0.0102	0.0099	0.0118	0.0103
18:00–19:00 น.	0.0116	0.0107	0.0091	0.0109	0.0103	0.0123	0.0108
19:00–20:00 น.	0.0112	0.0107	0.0093	0.0110	0.0098	0.0118	0.0109
20:00–21:00 น.	0.0110	0.0106	0.0100	0.0108	0.0097	0.0107	0.0121
21:00–22:00 น.	0.0098	0.0102	0.0105	0.0106	0.0092	0.0097	0.0123
22:00–23:00 น.	0.0098	0.0100	0.0101	0.0105	0.0087	0.0085	0.0115
23:00–00:00 น.	0.0090	0.0103	0.0099	0.0097	0.0083	0.0081	0.0107
00:00–01:00 น.	0.0084	0.0102	0.0096	0.0100	0.0072	0.0084	0.0105
01:00–02:00 น.	0.0072	0.0106	0.0092	0.0099	0.0066	0.0090	0.0110
02:00–03:00 น.	0.0073	0.0113	0.0089	0.0102	0.0063	0.0093	0.0111
03:00–04:00 น.	0.0073	0.0123	0.0090	0.0097	0.0066	0.0096	0.0112
04:00–05:00 น.	0.0081	0.0124	0.0098	0.0099	0.0071	0.0093	0.0115
05:00–06:00 น.	0.0092	0.0119	0.0103	0.0103	0.0081	0.0091	0.0110
06:00–07:00 น.	0.0112	0.0115	0.0112	0.0108	0.0091	0.0093	0.0110
07:00–08:00 น.	0.0122	0.0122	0.0115	0.0111	0.0103	0.0108	0.0099
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0122	0.0124	0.0117	0.0112	0.0106	0.0123	0.0123
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0070	0.0064	0.0060	0.0076	0.0061	0.0062	0.0065
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	≤ 0.17 ppm						

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 126 ตอนพิเศษ 114ง วันที่ 14 สิงหาคม พ.ศ. 2552

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

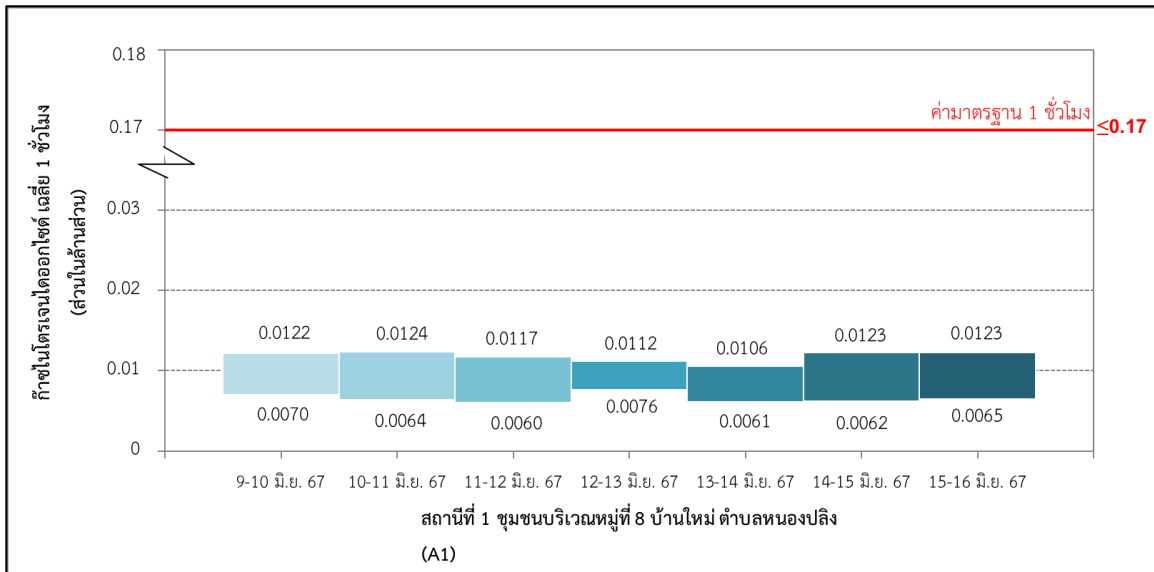
ตารางที่ 3-7 ผลการติดตามตรวจวัดปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ สถานีที่ 2 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2)
ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท: บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

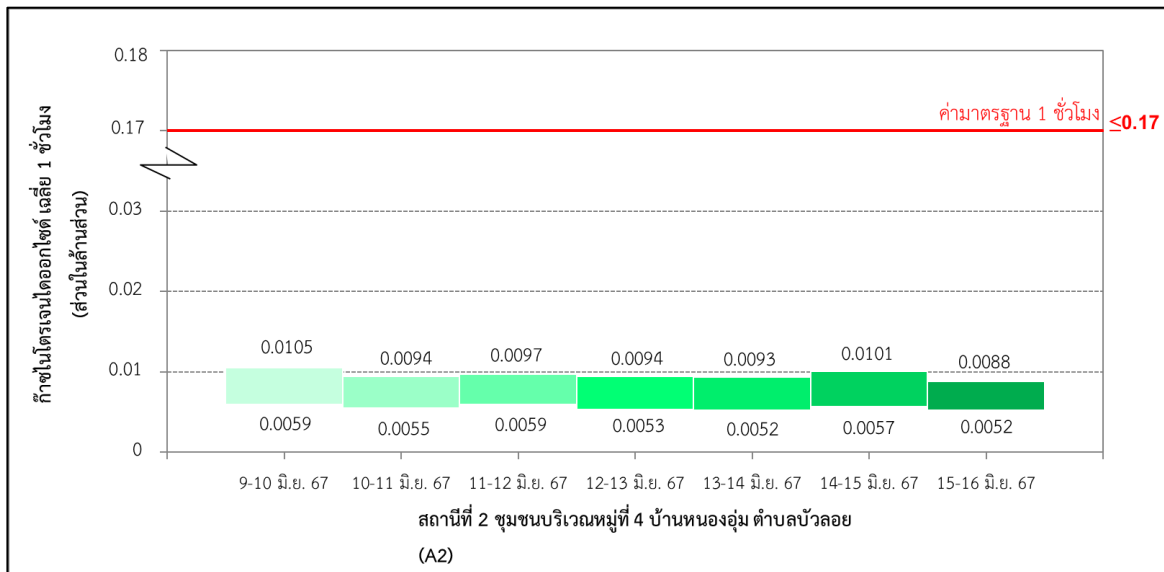
ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	สถานีที่ 2 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2)						
	9-10 มิ.ย. 67	10-11 มิ.ย. 67	11-12 มิ.ย. 67	12-13 มิ.ย. 67	13-14 มิ.ย. 67	14-15 มิ.ย. 67	15-16 มิ.ย. 67
08:00–09:00 น.	0.0090	0.0085	0.0097	0.0084	0.0080	0.0098	0.0088
09:00–10:00 น.	0.0085	0.0073	0.0086	0.0080	0.0072	0.0094	0.0078
10:00–11:00 น.	0.0074	0.0061	0.0070	0.0065	0.0060	0.0079	0.0060
11:00–12:00 น.	0.0066	0.0055	0.0059	0.0056	0.0052	0.0067	0.0057
12:00–13:00 น.	0.0066	0.0055	0.0062	0.0054	0.0056	0.0057	0.0052
13:00–14:00 น.	0.0059	0.0055	0.0064	0.0053	0.0061	0.0057	0.0053
14:00–15:00 น.	0.0063	0.0059	0.0068	0.0061	0.0072	0.0061	0.0056
15:00–16:00 น.	0.0059	0.0063	0.0068	0.0069	0.0075	0.0070	0.0060
16:00–17:00 น.	0.0068	0.0069	0.0075	0.0083	0.0084	0.0086	0.0071
17:00–18:00 น.	0.0070	0.0071	0.0075	0.0088	0.0085	0.0093	0.0076
18:00–19:00 น.	0.0078	0.0070	0.0083	0.0091	0.0087	0.0092	0.0079
19:00–20:00 น.	0.0081	0.0072	0.0087	0.0089	0.0084	0.0087	0.0082
20:00–21:00 น.	0.0085	0.0076	0.0094	0.0094	0.0088	0.0087	0.0083
21:00–22:00 น.	0.0086	0.0078	0.0090	0.0090	0.0084	0.0086	0.0081
22:00–23:00 น.	0.0088	0.0074	0.0081	0.0085	0.0080	0.0082	0.0077
23:00–00:00 น.	0.0096	0.0070	0.0075	0.0075	0.0074	0.0085	0.0076
00:00–01:00 น.	0.0103	0.0071	0.0070	0.0072	0.0075	0.0089	0.0080
01:00–02:00 น.	0.0105	0.0077	0.0071	0.0068	0.0082	0.0096	0.0078
02:00–03:00 น.	0.0098	0.0082	0.0071	0.0069	0.0085	0.0091	0.0076
03:00–04:00 น.	0.0095	0.0084	0.0077	0.0065	0.0085	0.0096	0.0074
04:00–05:00 น.	0.0094	0.0084	0.0079	0.0067	0.0083	0.0090	0.0074
05:00–06:00 น.	0.0090	0.0083	0.0079	0.0071	0.0081	0.0094	0.0074
06:00–07:00 น.	0.0090	0.0087	0.0079	0.0077	0.0088	0.0095	0.0072
07:00–08:00 น.	0.0087	0.0094	0.0086	0.0083	0.0093	0.0101	0.0077
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0105	0.0094	0.0097	0.0094	0.0093	0.0101	0.0088
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0059	0.0055	0.0059	0.0053	0.0052	0.0057	0.0052
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	≤ 0.17 ppm						

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 126 ตอนพิเศษ 114ง วันที่ 14 สิงหาคม พ.ศ. 2552

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด



รูปที่ 3-7 ผลการติดตามตรวจสอบก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
สถานีที่ 1 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 8 บ้านใหม่ ตำบลหนองปลิง (A1) ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567



รูปที่ 3-8 ผลการติดตามตรวจสอบก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
สถานีที่ 2 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2) ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567

5. ผลการติดตามตรวจวัดทิศทาง และความเร็วลม

โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ) ได้ดำเนินการติดตามตรวจวัดทิศทาง และความเร็วลม จำนวน 1 สถานี ได้แก่ สถานีที่ 2 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2) ในระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ความเร็วลมมีค่าอยู่ระหว่าง 0.7-2.7 เมตรต่อวินาที ทิศลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้ (SSW) รายละเอียดดังตารางที่ 3-8

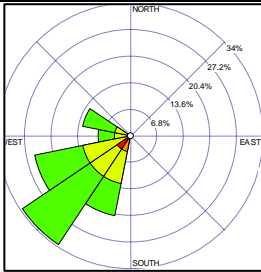
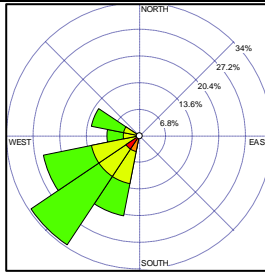
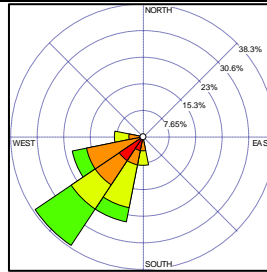
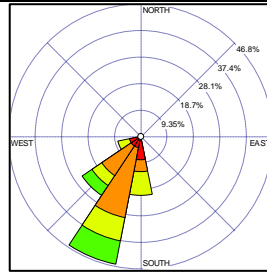
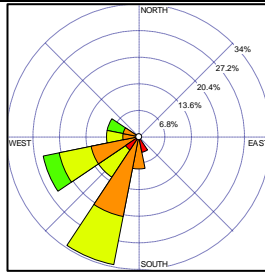
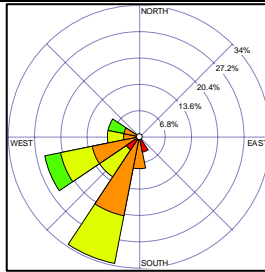
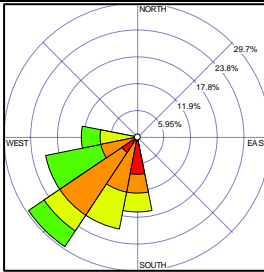
ตารางที่ 3-8 ผลการติดตามตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง สถานีที่ 2 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2)

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

ช่วงวันที่ทำการตรวจวัด: 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ของบริษัท: บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

สถานีตรวจวัด: สถานีที่ 2 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2)

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ													
	สถานีที่ 2 ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2)													
	9 - 10 มิถุนายน พ.ศ. 2567		10 - 11 มิถุนายน พ.ศ. 2567		11 - 12 มิถุนายน พ.ศ. 2567		12 - 13 มิถุนายน พ.ศ. 2567		13 - 14 มิถุนายน พ.ศ. 2567		14 - 15 มิถุนายน พ.ศ. 2567		15 - 16 มิถุนายน พ.ศ. 2567	
	ความเร็ว (m/s)	ทิศทาง	ความเร็ว (m/s)	ทิศทาง	ความเร็ว (m/s)	ทิศทาง	ความเร็ว (m/s)	ทิศทาง	ความเร็ว (m/s)	ทิศทาง	ความเร็ว (m/s)	ทิศทาง	ความเร็ว (m/s)	ทิศทาง
08:00-09:00 น.	0.8	SW	2.5	WSW	1.2	WSW	1.2	SSW	1.1	SSW	1.1	SSE	1.7	SSW
09:00-10:00 น.	1.2	SSW	1.5	WSW	1.2	WSW	1.0	SSW	1.3	S	1.0	SSW	1.8	S
10:00-11:00 น.	1.8	WSW	1.2	SSW	1.0	WSW	0.9	SSW	0.8	SSE	0.9	SSW	1.8	SSW
11:00-12:00 น.	2.0	SW	1.3	SW	0.7	SW	0.9	S	1.0	WSW	0.8	SW	1.2	SW
12:00-13:00 น.	2.6	WSW	1.3	SW	1.0	W	1.0	SSW	0.8	SW	0.9	SW	1.3	SSW
13:00-14:00 น.	2.0	SSW	2.1	SW	0.9	SSW	1.0	SSW	1.2	SSW	1.1	WSW	1.1	SSW
14:00-15:00 น.	2.6	SW	2.3	S	0.9	SW	1.1	SSW	1.2	SSW	1.0	WSW	0.8	S
15:00-16:00 น.	2.4	SW	1.7	SSW	1.4	WSW	1.1	SW	1.4	SSW	0.7	SW	1.0	S
16:00-17:00 น.	2.3	SW	2.1	SSW	1.7	SSW	1.3	SW	1.8	SSW	0.7	SW	0.9	S
17:00-18:00 น.	1.9	SSW	1.7	SSW	2.1	SW	1.5	WSW	1.8	WSW	1.1	SW	0.9	SW
18:00-19:00 น.	1.5	WSW	2.7	SW	2.2	SW	0.9	WSW	1.8	SSW	0.7	SSW	1.1	SW
19:00-20:00 น.	2.2	SSW	2.3	WSW	2.3	SW	0.9	SW	1.5	SW	0.9	SSE	1.0	WSW
20:00-21:00 น.	1.8	SW	1.8	WSW	1.9	SSW	0.9	S	1.4	WSW	1.0	S	1.4	SW
21:00-22:00 น.	1.5	WSW	2.6	WSW	2.0	SW	1.0	SSW	1.2	W	1.0	SSW	1.2	WSW
22:00-23:00 น.	1.9	WNW	2.6	WSW	1.6	W	1.0	S	1.4	WNW	0.8	S	1.2	SW
23:00-00:00 น.	2.2	SW	2.3	WSW	2.3	WSW	1.0	SW	1.8	W	1.1	SSW	1.4	SSW
00:00-01:00 น.	2.1	WNW	2.0	SW	1.7	S	1.5	SW	2.2	WSW	1.2	S	1.9	W
01:00-02:00 น.	1.9	W	2.0	SW	1.6	SW	1.8	S	2.3	WNW	1.8	SSW	1.6	SW
02:00-03:00 น.	2.3	WNW	1.9	SSW	2.1	SSW	1.9	S	1.6	SW	2.0	SSW	2.3	SW
03:00-04:00 น.	2.5	WSW	1.7	S	1.5	SSW	2.1	SSW	1.6	WSW	1.7	S	2.5	WSW
04:00-05:00 น.	2.6	W	1.5	SW	1.2	SW	2.1	SSW	1.5	SSW	1.6	SSW	2.3	W
05:00-06:00 น.	2.7	SW	1.5	S	1.1	S	2.3	SW	1.1	WSW	1.7	SSW	2.3	WSW
06:00-07:00 น.	2.5	WSW	1.3	SW	1.1	SW	1.7	SSW	1.2	S	1.7	SW	2.1	WSW
07:00-08:00 น.	2.3	SSW	1.1	SW	1.2	SSW	1.9	SSW	1.0	SSW	2.1	SSW	1.8	W
ค่าต่ำสุด	0.8	-	1.1	-	0.7	-	0.9	-	0.8	-	0.7	-	0.8	-
ค่าสูงสุด	2.7	SW	2.7	SW	2.3	SW	2.3	SSW	2.3	SSW	2.1	SSW	2.5	SW
หน่วย	เมตรต่อวินาที	-	เมตรต่อวินาที	-	เมตรต่อวินาที	-	เมตรต่อวินาที	-	เมตรต่อวินาที	-	เมตรต่อวินาที	-	เมตรต่อวินาที	-
ห้วงลม WIND SPEED (m/s) WIND SPEED (m/s) ■ >= 4.00 ■ 3.00 - 4.00 ■ 2.00 - 3.00 ■ 1.50 - 2.00 ■ 1.00 - 1.50 ■ 0.29 - 1.00 Calms 0.00%														

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ด้วยภาพ : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

3.2.1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (คุณภาพอากาศจากปล่องระบายมลสาร)

1) สถานีติดตามตรวจสอบ ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศ ดังนี้

- ปล่องที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง จำนวน 17 ปล่อง
- ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง จำนวน 6 ปล่อง
- ปล่องห้องพ่นสีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง จำนวน 7 ปล่อง

รายละเอียดดังตารางที่ 3-1

2) ดัชนีที่ทำการติดตามตรวจสอบ

- ปล่องที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง จำนวน 17 ปล่อง จำนวน 3 ดัชนี
- ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง จำนวน 6 ปล่อง จำนวน 2 ดัชนี
- ปล่องห้องพ่นสีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง จำนวน 7 ปล่อง จำนวน 5 ดัชนี

รายละเอียดดังตารางที่ 3-1

3) วิธีการติดตามตรวจสอบปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

การติดตามตรวจสอบปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง ดำเนินการตามวิธีมาตรฐานที่เสนอแนะโดยองค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency หรือ U.S. EPA) ก่อนการชักตัวอย่างคณะทำงานได้ตรวจสอบ และรวบรวมข้อมูลเบื้องต้นของแหล่งกำเนิดที่จะทำการชักตัวอย่าง ได้แก่ เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง ความสูงของปล่อง ระยะจากสถานีชักตัวอย่างถึงสถานีรับควันการไหลด้านต้นกระแสน้ำ ระยะจากสถานีชักตัวอย่างถึงสถานีรับควันการไหลด้านปลายกระแสน้ำ กำหนดจำนวนสถานีและระยะชักตัวอย่าง อุณหภูมิ ความเร็ว อัตราการไหล น้ำหนักโมเลกุลแห้ง และความชื้นของอากาศในปล่อง โดยใช้วิธีการของ U.S. EPA Method 1 ถึง U.S. EPA Method 4 ด้วยชุด Stack Gas Sampler จากนั้นจึงเริ่มทำการชักตัวอย่างตามรายดัชนี

- Method 1 “Sample and Velocity Transverse for Stationary Sources” เพื่อกำหนดจุดชักตัวอย่างบนพื้นที่หน้าตัดของปล่อง
- Method 2 “Determination of Stack Gas Velocity and Volumetric Flow Rate (Type S Pitot Tube)” เพื่อตรวจสอบอัตราการไหลของอากาศในปล่องด้วย Type S Pitot Tube
- Method 3 “Gas Analysis for the Determination of Dry Molecular Weight” เพื่อการตรวจสอบปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ก๊าซออกซิเจน และก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ในอากาศเสียที่ระบายออกจากปล่อง
- Method 4 “Determination of Moisture Content in Stack Gases” เพื่อตรวจสอบปริมาณความชื้นของอากาศเสียในปล่อง

- **ฝุ่นละออง (Total Particulate)**

ชักตัวอย่างอากาศด้วยวิธีไอโซไคนेटิก (Isokinetic Method) ซึ่งเป็นการชักตัวอย่างอากาศประมาณ 1 ลูกบาศก์เมตร โดยการสูบลตัวอย่างอากาศเข้ามาด้วยความเร็วเท่ากับความเร็วของกระแสอากาศภายในปล่องผ่าน Glass Fiber Filter ที่ผ่านการควบคุมความชื้นตลอด 24 ชั่วโมง และนำกระดาศกรองมาวิเคราะห์หาค่าปริมาณฝุ่นละออง ด้วยวิธี Pre and Post Weigh Difference ตามวิธีมาตรฐานของ U.S. EPA Method 5 “Determination of Particulate Emissions from Stationary Sources”

- **ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur Dioxide)**

ชักตัวอย่างอากาศผ่าน Impinger ที่บรรจุสารละลาย 80% Isopropyl Alcohol 15 มิลลิลิตร และ 3% Hydrogen Peroxide หลอดละ 15 มิลลิลิตร 2 หลอด ตามลำดับ ด้วยอัตราการไหล 1 ลิตรต่อนาที เป็นเวลา 20 นาที นำสารละลายที่ได้มาวิเคราะห์หาค่าปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์โดยวิธี Barium-Thorin Titration Method ตามวิธีมาตรฐานของ U.S. EPA Method 6 “Determination of Sulfur Dioxide Emissions from Stationary Sources”

- **ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide)**

ก่อนชักตัวอย่างอากาศได้ทำการปรับความดันของอากาศภายในขวดเก็บตัวอย่างให้อยู่ในสภาวะสุญญากาศ โดยมีความดันไม่เกิน 75 มิลลิเมตรปรอท ตรวจเช็คจุดรั่วของอากาศ 1-2 นาที เพื่อให้แน่ใจว่าไม่รั่วและเปิด Sampling Valve ให้อากาศไหลเข้าในขวดเก็บตัวอย่างที่บรรจุสารละลาย 25 มิลลิลิตรของ Absorbing Solution ทั้งตัวอย่างไว้อย่างน้อย 16 ชั่วโมง นำสารละลายที่ได้มาวิเคราะห์หาค่าปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ โดยวิธี Phenol disulphonic Acid Procedure ตามวิธีมาตรฐานของ U.S. EPA Method 7 “Determination of Nitrogen Oxide Emissions from Stationary Sources”

แล้วนำค่าก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ที่วิเคราะห์ได้มาคำนวณหาอัตราการระบาย (Emission Rate) ในหน่วยกรัมต่อวินาที ด้วยสมการ

$$\text{g/s} = (C_s)(Q_s)/(3,600 \times 1,000)$$

โดย C_s คือ ความเข้มข้นของดัชนีที่ตรวจวัดได้ (mg/m^3)

Q_s คือ อัตราการระบายอากาศ (m^3/hr)

- **โทลูอีน และไซลีน (Toluene and Xylene)**

ชักตัวอย่างอากาศด้วยอัตราการไหล 0.2 ลิตรต่อนาที เป็นเวลา 40 นาที ผ่าน Charcoal Sorbent Tube นำตัวอย่างไปสกัดในห้องปฏิบัติการแล้วจึงนำสารละลายที่ได้มาวิเคราะห์ด้วยวิธี Gas Chromatographic (GC-FID) ตามวิธีมาตรฐานของ NIOSH Method 1501

- **เมทิล เอทิล คีโตน (Methyl Ethyl Ketone)**

ชักตัวอย่างอากาศด้วยอัตราการไหล 0.2 ลิตรต่อนาที เป็นเวลา 15 นาที ผ่าน Anasorb 747 Sorbent Tube นำตัวอย่างที่ได้ไปวิเคราะห์หาปริมาณเมทิลเอทิลคีโตนด้วยเครื่อง Gas Chromatography ที่ใช้ระบบการวิเคราะห์ Flame Ionization Detection Method (FID) ตามวิธีมาตรฐานของ NIOSH Method 2500

- **ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol)**

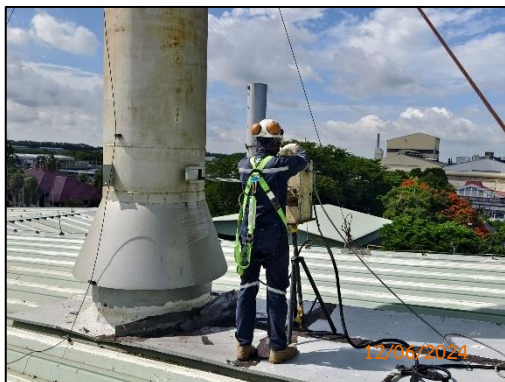
ชักตัวอย่างอากาศด้วยอัตราการไหล 0.2 ลิตรต่อนาที เป็นเวลา 15 นาที ผ่าน Charcoal Sorbent Tube นำตัวอย่างที่ได้ไปวิเคราะห์หาปริมาณไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ด้วยเครื่อง Gas Chromatography ชนิด Flame Ionization Detector (GC-FID) ตามวิธีมาตรฐานของ NIOSH Method 1400

- **ปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนรวม (Total Hydrocarbons)**

การติดตามตรวจสอบปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนรวม (THC) จะเก็บตัวอย่างอากาศจากปล่องหรือท่อด้วยอัตราการไหลที่คงที่ และทราบอัตราการไหลที่แน่นอน ผ่าน Tedlar Sampling Bag นำตัวอย่างมาวิเคราะห์หาปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนรวม (THC) โดยการฉีดเข้าเครื่อง THC Analyzer โดยใช้หลักการ Flame Ionization Detection (FID)

- **ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (Hydrogen Fluoride)**

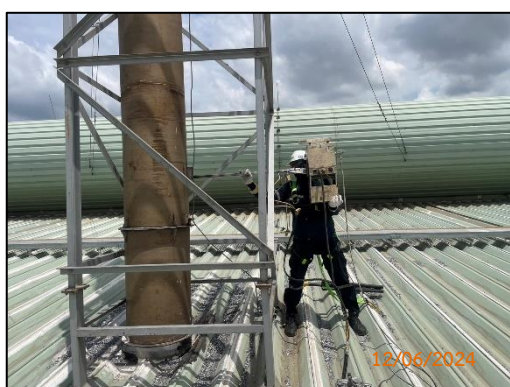
ชักตัวอย่างอากาศด้วยวิธีไอโซไคนेटิก (Isokinetic Method) ซึ่งเป็นการเก็บตัวอย่างอากาศประมาณ 1.0 ลูกบาศก์เมตร โดยการสูบลูกตัวอย่างอากาศเข้ามาด้วยความเร็วเท่ากับความเร็วของกระแสอากาศภายในปล่องผ่านกระดาดกรอง และ Impinger ที่บรรจุสารละลาย 0.1N Sulfuric acid 100 มิลลิลิตร จำนวน 2 หลอด และ 0.1N Sodium hydroxide 100 มิลลิลิตร จำนวน 2 หลอด นำกระดาดกรองและสารละลายที่ได้มาตรวจวิเคราะห์หาปริมาณก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ และไฮโดรเจนฟลูออไรด์ โดยการฉีดเข้าเครื่อง Ion Chromatograph ตามวิธีมาตรฐานของ U.S. EPA Method 26A “Determination Of Hydrogen Halide And Halogen Emissions From Stationary Sources Isokinetic Method”



เตาหลอม MMT 910



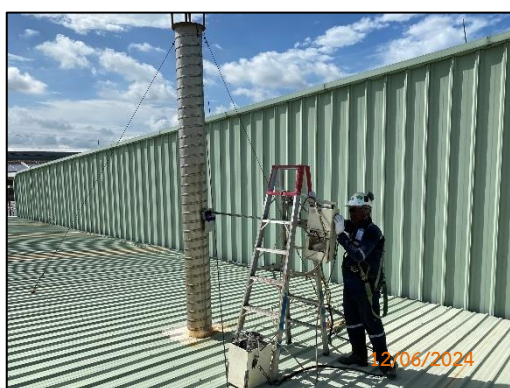
เตาหลอม MMT 510



เตาอบเศษซีกกิ่ง 810 Chip Dyer



เตาอบชุบ MMT 511 (Solution)



เตาอบชุบ MHT 512 (Aging)

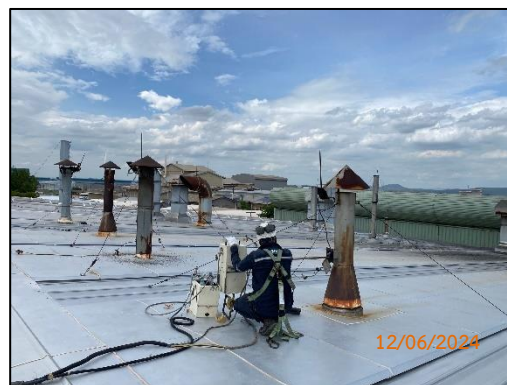


ปล่อง Dry off-PL1

รูปที่ 3-9 การติดตามตรวจสอบปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน



ปล่องห้องอบสีฝุ่น ไลน์#1-PL1



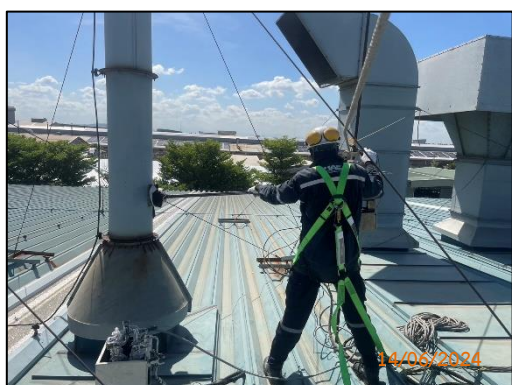
ปล่องห้องอบสีฝุ่น ไลน์#2-PL1



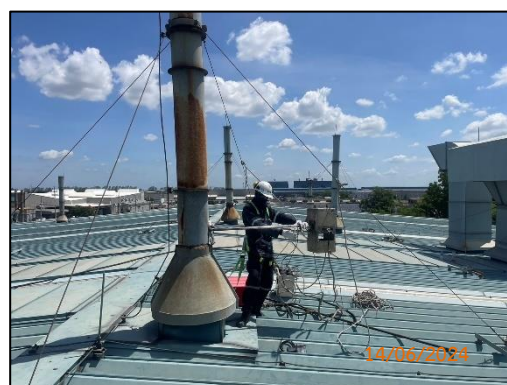
ปล่องห้องอบสี Wet-PL1



ปล่อง Boiler-PL1



ปล่อง Dry off-PL2



ปล่องเตาอบสี-PL2

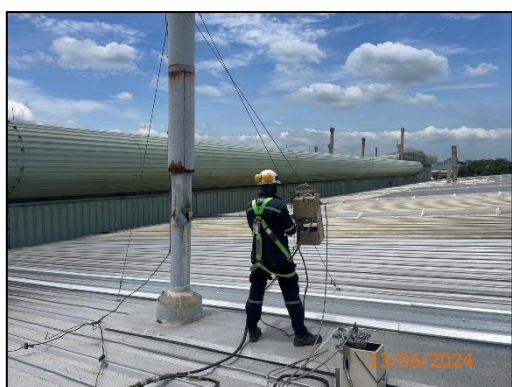
รูปที่ 3-9 (ต่อ) การติดตามตรวจสอบปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน



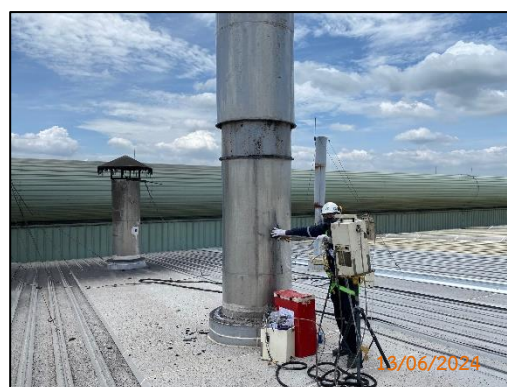
ปล่อง Boiler-PL2



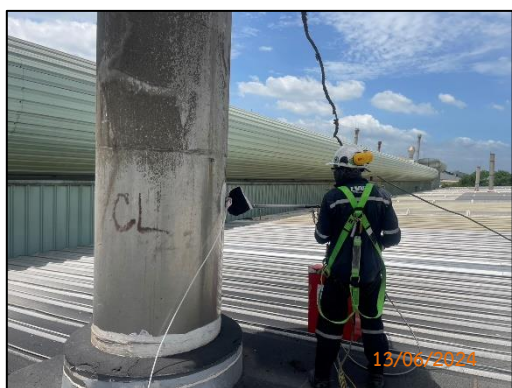
ปล่อง Degassing



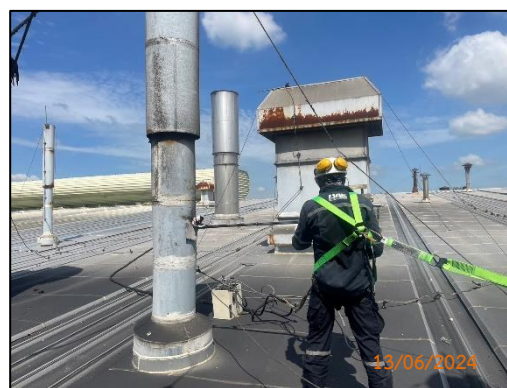
ปล่อง Paint Mixing Room-PL1



ปล่องห้องพ่นสีน้ำมัน (Metallic)



ปล่องห้องพ่นสีน้ำเคลือบเงา (Clear)



ปล่อง Flash-off-Zone 1

รูปที่ 3-9 (ต่อ) การติดตามตรวจสอบปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน



ปล่อง Cooling Zone-PL2

รูปที่ 3-9 (ต่อ) การติดตามตรวจสอบปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

4) ผลการติดตามคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

(1) คุณภาพอากาศจากปล่องที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 10, 12-14 มิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 13 ปล่อง จากทั้งหมด 17 ปล่อง ปล่องที่ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด จำนวน 4 ปล่อง ได้แก่ เตาลอม MMT 310, MMT 810, MHT 411 (Solution) และ MHT 412 (Aging) ซึ่งไม่ได้เปิดดำเนินการในช่วงที่ตรวจวัด) ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ ประกอบด้วย การติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปแบบไนโตรเจนไดออกไซด์ พบว่า ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

ทั้งนี้เมื่อนำผลการตรวจสอบปริมาณสารเจือปนที่ระบายออกจากปล่องคำนวณค่าอัตราการระบายมลสารพบว่า ทั้งหมดมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรี ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 3-9 ถึงตารางที่ 3-21

ตารางที่ 3-9 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศที่ระบายจากปล่องเตาหลอม MMT 910

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

วันที่ตรวจวัด: 12 มิถุนายน พ.ศ. 2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 09:40-10:40 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 15.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 1.00 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 492.00 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 5.95 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 16.88
- ร้อยละของความชื้น: 6.69

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/,3/}
		%Actual O ₂	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	0.74	≤240
2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1	≤60
3. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์	ppm	10	≤200

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรี ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-10 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศที่ระบายจากปล่องเตาหลอม MMT 510

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

วันที่ตรวจวัด: 10 มิถุนายน พ.ศ. 2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 12:05-12:47 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 15.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.70 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 284.00 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 7.54 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 15.96
- ร้อยละของความชื้น: 6.17

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/,3/}
		%Actual O ₂	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	1.83	≤240
2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1	≤60
3. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์	ppm	14	≤200

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรี ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-11 การตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่องเตาอบเศษชีกิ้ง 810 Chip Dyer

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

วันที่ตรวจวัด: 12 มิถุนายน พ.ศ. 2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 11:10-11:58 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 15.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.60 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 396.25 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 8.65 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 17.44
- ร้อยละของความชื้น: 7.40

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/,3/}
		%Actual O ₂	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	7.49	≤240
2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1	≤60
3. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์	ppm	13	≤200
4. ปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนรวม	ppm	143	-

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอประเทศไทย ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-12 การตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่องเตาอบชุบ MHT 511 (Solution)

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

วันที่ตรวจวัด: 10 มิถุนายน พ.ศ. 2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 11:20-12:04 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 15.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.30 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 78.00 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 4.98 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 16.58
- ร้อยละของความชื้น: 3.47

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/,3/}
		%Actual O ₂	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	1.03	≤240
2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1	≤60
3. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์	ppm	16	≤200

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอประเทศไทย ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-13 การตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่องเตาอบชุบ MHT 512 (Aging)

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

วันที่ตรวจวัด: 12 มิถุนายน พ.ศ. 2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 09:30-10:10 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 10.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.30 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 38.38 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 3.51 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 20.7
- ร้อยละของความชื้น: 2.25

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/,3/}
		%Actual O ₂	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	0.62	≤240
2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1	≤60
3. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์	ppm	<1	≤200

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอประเทศไทย ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-14 การตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่อง Dry Off-PL1

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

วันที่ตรวจวัด: 13 มิถุนายน พ.ศ. 2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 10:00-10:48 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 15.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.40 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 88.83 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 4.30 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 20.3
- ร้อยละของความชื้น: 3.72

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่ามาตรฐาน ^{2/3/}
		%Actual O ₂	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	0.62	≤240
2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1	≤60
3. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์	ppm	<1	≤200

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอประเทศไทย ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-15 การตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายนจากปล่องห้องอบสีฝุ่น ไลน์#1-PL1

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

วันที่ตรวจวัด: 13 มิถุนายน พ.ศ. 2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 11:00-11:44 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 15.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.25 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 97.00 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 3.98 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 18.96
- ร้อยละของความชื้น: 4.74

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่ามาตรฐาน ^{2/3/}
		%Actual O ₂	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	0.83	≤240
2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1	≤60
3. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์	ppm	<1	≤200

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอประเทศไทย ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-16 การตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายนจากปล่องห้องอบสีฝุ่น ไลน์#2-PL1

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

วันที่ตรวจวัด: 12 มิถุนายน พ.ศ. 2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 15:00-15:44 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 15.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.25 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 187.00 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 6.20 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 18.05
- ร้อยละของความชื้น: 5.21

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่ามาตรฐาน ^{2/3/}
		%Actual O ₂	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	1.25	≤240
2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1	≤60
3. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์	ppm	8	≤200

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุไว้ ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-17 การตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่องห้องอบสี Wet-PL1

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

วันที่ตรวจวัด: 13 มิถุนายน พ.ศ. 2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 15:00-15:42 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ก๊าซธรรมชาติ

- อัตราการผลิต: -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 15.0 เมตร

ตำแหน่งพิกัด UTM: -

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.35 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง: 161.50 องศาเซลเซียส

ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 6.34 เมตร/วินาที

- ร้อยละของออกซิเจน: 6.86

ร้อยละของความชื้น: 6.84

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}		มาตรฐาน ^{2/3/}
		%Actual O ₂	7%O ₂ ที่สภาวะมาตรฐาน	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	2.32	23.0	≤240
2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1	<1	≤60
3. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนใน รูปไนโตรเจนไดออกไซด์	ppm	42	42	≤200

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ และออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอประเทศไทย ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-18 การตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่อง Boiler-PL1

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

วันที่ตรวจวัด: 12 มิถุนายน พ.ศ. 2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 14:00-14:48 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 15.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.35 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 97.58 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 6.11 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 7.42
- ร้อยละของความชื้น: 7.50

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}		ค่ามาตรฐาน ^{2/3/}
		%Actual O ₂	7% O ₂ ที่สภาวะมาตรฐาน	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	0.73	0.75	≤240
2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1	<1	≤60
3. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนใน รูปไนโตรเจนไดออกไซด์	ppm	34	35	≤200

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ และออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอประเทศไทย ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-19 การตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่อง Dry off -PL2

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

วันที่ตรวจวัด: 14 มิถุนายน พ.ศ. 2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 09:45-10:33 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 12.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.40 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 80.00 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 4.36 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 20.9
- ร้อยละของความชื้น: 2.90

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/3/}
		%Actual O ₂	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	0.63	≤240
2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1	≤60
3. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์	ppm	<1	≤200

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสธนบุรี ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-20 การตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่องเตาอบสี-PL2

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

วันที่ตรวจวัด: 14 มิถุนายน พ.ศ. 2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 10:40-11:28 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 12.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.40 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 186.33 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 7.37 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 12.55
- ร้อยละของความชื้น: 4.84

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}		มาตรฐาน ^{2/3/}
		%Actual O ₂	7% O ₂ ที่สภาวะมาตรฐาน	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	2.14	3.56	≤240
2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1	<2	≤60
3. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนใน รูปไนโตรเจนไดออกไซด์	ppm	10	17	≤200

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ และออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอประเทศไทย ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-21 การตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่อง Boiler-PL2

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

วันที่ตรวจวัด: 14 มิถุนายน พ.ศ. 2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 09:40-10:22 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 12.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.35 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 161.17 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 6.62 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 1.99
- ร้อยละของความชื้น: 6.91

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}		มาตรฐาน ^{2/3/}
		%Actual O ₂	7% O ₂ ที่สภาวะมาตรฐาน	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	1.34	0.99	≤240
2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1	<1	≤60
3. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนใน รูปไนโตรเจนไดออกไซด์	ppm	45	33	≤200

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ และออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอประเทศไทย ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

(3) คุณภาพอากาศจากปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิงและปล่องพ่นสี (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ได้ดำเนินการในระหว่างวันที่ 12-14 มิถุนายน พ.ศ. 2567 ประกอบด้วย การติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละออง ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ไซลีน โทลูอิน เมทิล เอทิล คีโตน ไอโซโพรพิลอัลกอฮอล์ และปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนรวม ทั้งหมด จำนวน 8 ปล่อง พบว่า ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

ทั้งนี้เมื่อนำผลการตรวจสอบปริมาณสารเจือปนที่ระบายออกจากปล่องคำนวณค่าอัตราการระบายมลสาร พบว่าทั้งหมดมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรี ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 3-22 ถึง ตารางที่ 3-29

ตารางที่ 3-22 การตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่อง Degassing (Dust Collector 040)

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

วันที่ตรวจวัด: 12 มิถุนายน พ.ศ. 2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 14:05-14:53 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 12.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.65 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 45.00 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 17.22 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 20.9
- ร้อยละของความชื้น: 1.89

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่ามาตรฐาน ^{2/3/}
		%Actual O ₂	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	0.55	≤400
2. ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์	mg/m ³	0.327	-

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสถานะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรี ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-23 การตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่อง Paint Mixing Room-PL1

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

วันที่ตรวจวัด: 13 มิถุนายน พ.ศ. 2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 13:50-14:38 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 15.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.25 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 34.00 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 6.39 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 20.9
- ร้อยละของความชื้น: 1.92

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่ามาตรฐาน ^{2/3/}
		%Actual O ₂	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	0.86	≤400
2. ไซลีน	ppm	0.717	≤200
3. โทลูอีน	ppm	1.91	-
4. ไอโซโพรพิลอัลกอฮอล์	ppm	0.688	-
5. เมทิลเอทิลคีโตน	ppm	0.437	-
6. สารอินทรีย์ทั้งหมด (Total Hydrocarbon)	ppm	313	-

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศใน

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอประเทศไทย ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554

ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-24 การตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายนจากปล่องห้องพ่นสีน้ำมัน (Metallic)

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)
จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567
วันที่ตรวจวัด: 13 มิถุนายน พ.ศ. 2567
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 13:50-14:32 น.
ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 15.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.90 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 33.58 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 8.52 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 20.8
- ร้อยละของความชื้น: 1.78

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/3/}
		%Actual O ₂	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	1.56	≤400
2. ไซลีน	ppm	0.501	≤200
3. โทลูอีน	ppm	1.46	-
4. ไอโซโพรพิลอัลกอฮอล์	ppm	0.029	-
5. เมทิลเอทิลคีโตน	ppm	0.265	-
6. สารอินทรีย์ทั้งหมด (Total Hydrocarbon)	ppm	91.3	-

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)
^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรี ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง: บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-25 การตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่องห้องพ่นสีน้ำเคลือบเงา (Clear)

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออะลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

วันที่ตรวจวัด: 13 มิถุนายน พ.ศ. 2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 11:05-11:45 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 15.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.90 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 33.42 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 5.90 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 20.9
- ร้อยละของความชื้น: 1.98

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/3/}
		%Actual O ₂	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	0.53	≤400
2. ไซลีน	ppm	1.55	≤200
3. โทลูอีน	ppm	0.152	-
4. ไอโซโพรพิลอัลกอฮอล์	ppm	0.117	-
5. เมทิลเอทิลคีโตน	ppm	0.498	-
6. สารอินทรีย์ทั้งหมด (Total Hydrocarbon)	ppm	33.2	-

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรี ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-26 การตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่อง Flash Off Zone 1 (P24)

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)
จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567
วันที่ตรวจวัด: 13 มิถุนายน พ.ศ. 2567
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 10:00-10:52 น.
ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 15.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.40 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 36.00 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 9.51 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 20.9
- ร้อยละของความชื้น: 1.70

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/3/}
		%Actual O ₂	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	0.75	≤400
2. ไซลีน	ppm	0.064	≤200
3. โทลูอีน	ppm	0.070	-
4. ไอโซโพรพิลอัลกอฮอล์	ppm	<0.010	-
5. เมทิลเอทิลคีโตน	ppm	0.593	-
6. สารอินทรีย์ทั้งหมด (Total Hydrocarbon)	ppm	168	-

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)
^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอประเทศไทย ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง: บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-27 การตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่อง Cooling Zone-PL2 (หน่วยฟนส์ 2 ปล่องที่ 1)

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

วันที่ตรวจวัด: 14 มิถุนายน พ.ศ. 2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 10:30-11:18 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 12.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.40 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 45.00 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 5.37 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 20.8
- ร้อยละของความชื้น: 1.74

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/3/}
		%Actual O ₂	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	0.73	≤400
2. ไซลีน	ppm	0.046	≤200
3. โทลูอีน	ppm	0.032	-
4. ไอโซโพรพิลอัลกอฮอล์	ppm	0.258	-
5. เมทิลเอทิลคีโตน	ppm	<0.010	-
6. สารอินทรีย์ทั้งหมด (Total Hydrocarbon)	ppm	24.3	-

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรี ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-28 การตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่อง Dry Off-PL2 (หน่วยพื้นที่ 2 ปล่องที่ 2)

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)
จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567
วันที่ตรวจวัด: 14 มิถุนายน พ.ศ. 2567
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 09:40-10:22 น.
ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 12.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.40 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 80.00 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 4.36 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 20.9
- ร้อยละของความชื้น: 2.90

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/3/}
		%Actual O ₂	
1. ไซลีน	ppm	0.162	≤200
2. โทลูอิน	ppm	0.119	-
3. ไอโซโพรพิลอัลกอฮอล์	ppm	<0.010	-
4. เมทิลเอทิลคีโตน	ppm	0.797	-
5. สารอินทรีย์ทั้งหมด (Total Hydrocarbon)	ppm	22.1	-

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสถานะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศใน

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรี ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554
ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-29 การตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่องเตาอบสี-PL2 (หน่วยพื้นที่ 2 ปล่องที่ 3)

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)
จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ระหว่างเดือน: มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567
วันที่ตรวจวัด: 14 มิถุนายน พ.ศ. 2567
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง: 11:20-11:30 น.
ข้อมูลกระบวนการผลิต:

- ชนิดเชื้อเพลิง: ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
- อัตราการผลิต: -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงของปล่อง: 12.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM: -
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด: 0.40 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง: 80.00 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง: 4.36 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน: 20.9
- ร้อยละของความชื้น: 2.90

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/3/}
		%Actual O ₂	
1. ไซลีน	ppm	0.062	≤200
2. โทลูอิน	ppm	0.010	-
3. ไอโซโพรพิลอัลกอฮอล์	ppm	<0.010	-
4. เมทิลเอทิลคีโตน	ppm	0.181	-
5. สารอินทรีย์ทั้งหมด (Total Hydrocarbon)	ppm	42.2	-

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสถานะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรี ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-30 สรุปผลการติดตามตรวจสอบปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างวันที่ 10, 12-14 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	หน่วย	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/} Actual Oxygen										มาตรฐาน ^{2/, 3/}
		เตาหลอม MMT 910	เตาหลอม MMT 510	เตาอบเศษซีกสี 810 Chip Dyer	เตาอบชุบ MHT 511	เตาอบชุบ MHT 512	ปล่อง Dry off-PL1	ปล่องห้องอบสีฝุ่น ไลน์#1-PL1	ปล่องห้องอบสีฝุ่น ไลน์#2-PL1	ปล่องห้องอบสี WET-PL1	ปล่อง Boiler-PL1	
1. ความเร็วของอากาศภายในปล่อง	m/s	5.95	7.54	8.65	4.98	3.51	4.30	3.98	6.20	6.34	6.11	-
2. อัตราการระบายของอากาศในปล่อง	Nm ³ /hr	6,078.99	5,215.88	3,609.72	1,035.16	833.74	1,540.02	538.78	670.69	1,398.93	1,566.63	-
3. ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์จากการเผาไหม้	%	2.33	2.85	1.99	3.75	0.1	0.91	1.42	1.67	9.13	7.69	-
4. ก๊าซออกซิเจนที่เหลือจากการเผาไหม้	%	16.88	15.96	17.44	16.58	20.7	20.3	18.96	18.05	6.86	7.42	-
5. ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์จากการเผาไหม้	%	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	-
6. ความชื้นของอากาศภายในปล่อง	%	6.69	6.17	7.40	3.47	2.25	3.72	4.74	5.21	6.84	7.50	-
7. อุณหภูมิอากาศในปล่อง	°C	492.00	284.00	396.25	78.00	38.38	88.83	97.00	187.00	161.50	97.58	-
8. ความสูงของจุดติดตามตรวจสอบ												
- ระยะจากช่องอถึงจุดติดตามตรวจสอบ	m	4.75	1.20	9.10	2.25	2.10	3.10	0.5	0.85	0.40	1.60	-
- ระยะจากจุดติดตามตรวจสอบถึงปลายปล่อง	m	1.40	2.00	1.50	1.50	1.50	0.85	0.8	0.10	5.30	1.50	-
9. เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m	1.00	0.7	0.6	0.3	0.3	0.4	0.25	0.25	0.35	0.35	-
10. ความสูงของปล่อง	m	15.0	15.0	15.0	15.0	10.0	15.0	15.0	15.0	15.00	15.00	-
11. ประเภทของแหล่งกำเนิด	-	เตาหลอม	เตาหลอม	เตาหลอม	เตาหลอม	เตาหลอม	ปล่องระบายอากาศ	ปล่องระบายอากาศ	ปล่องระบายอากาศ	ปล่องระบายอากาศ	ปล่องระบายอากาศ	-
12. เชื้อเพลิง	-	ก๊าซธรรมชาติ	ก๊าซธรรมชาติ	ก๊าซธรรมชาติ	ก๊าซธรรมชาติ	ก๊าซธรรมชาติ	ก๊าซธรรมชาติ	ก๊าซธรรมชาติ	ก๊าซธรรมชาติ	ก๊าซธรรมชาติ	ก๊าซธรรมชาติ	-
13. ฝุ่นละออง	mg/m ³	0.74	1.83	7.49	1.03	0.62	0.62	0.83	1.25	2.32	0.73	≤240
14. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	≤60
15. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์	ppm	10	14	13	16	<1	<1	<1	8	42	34	≤200
16 โซลิน	ppm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17. โทลูอิน	ppm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18. ไอโซโพรพิลอัลกอฮอล์	ppm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19. เมทิลเอทิลคีโตน	ppm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20. สารอินทรีย์ทั้งหมด	ppm	-	-	143	-	-	-	-	-	-	-	-
21. ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์	ppm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	หน่วย	อัตราการระบาย ^{1/}										มาตรฐาน ^{4/}
22. ฝุ่นละออง	kg/วัน/ไร่	0.0006	0.0013	0.0036	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0004	0.0002	≤1.21
23. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	kg/วัน/ไร่	<0.0021	<0.0018	<0.0013	<0.0004	<0.0003	<0.0005	<0.0002	<0.0002	<0.0005	<0.0005	≤3.95
19. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์	kg/วัน/ไร่	0.0153	0.0183	0.0118	0.0042	<0.0002	<0.0004	<0.0001	0.0013	0.0148	0.0134	≤0.77

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสีย ตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรี ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549

^{4/} มาตรฐานการระบายอากาศเสีย ตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรี ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานฯ ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ ฉบับปรับปรุงเดือนมีนาคม พ.ศ. 2550

; โครงการได้รับหนังสือรับรองสิทธิการระบายมลพิษทางอากาศโดยรวมบนพื้นที่โครงการประมาณ 59.91 ไร่ จากเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี ลงวันที่ 9 ธันวาคม 2564

ตารางที่ 3-30 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
เมื่อวันที่ 10, 12-14 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	หน่วย	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/} Actual Oxygen									มาตรฐาน ^{2/, 3/}
		ปล่อง Dry Off-PL2 (หน่วยพ่นสี 2 ปล่องที่ 2)	ปล่องเตาอบสี-PL2 (หน่วยพ่นสี 2 ปล่องที่ 3)	ปล่อง Boiler-PL2	ปล่อง Degassing	ปล่อง Paint Mixing Room-PL1	ปล่องพ่นสีน้ำมัน Metallic	ปล่องห้องพ่นสีน้ำ เคลือบเงา (Clear)	ปล่อง Flash Off Zone 1 (P24)	ปล่อง Cooling Zone-PL2 (หน่วยพ่นสี 2 ปล่องที่ 1)	
1. ความเร็วของอากาศภายในปล่อง	m/s	4.36	7.37	6.62	17.22	6.39	8.52	5.90	9.51	5.37	-
2. อัตราการระบายของอากาศในปล่อง	Nm ³ /hr	1,609.23	2,050.11	1,461.46	18,786.66	1,070.95	18,588.23	12,806.90	4199.79	2,227.29	-
3. ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์จากการเผาไหม้	%	0.1	6.28	10.71	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	-
4. ก๊าซออกซิเจนที่เหลือจากการเผาไหม้	%	20.9	12.55	1.99	20.9	20.9	20.8	20.9	20.9	20.8	-
5. ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์จากการเผาไหม้	%	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	-
6. ความชื้นของอากาศภายในปล่อง	%	2.90	4.84	6.91	1.89	1.92	1.78	1.98	1.70	1.74	-
7. อุณหภูมิอากาศในปล่อง	°C	80.00	186.33	161.17	45.00	34.00	33.58	33.42	36.00	45.00	-
8. ความสูงของจุดติดตามตรวจสอบ											
- ระยะจากช่องอัดถึงจุดติดตามตรวจสอบ	m	3.15	3.15	3.00	6.3	1.10	1.90	1.90	1.40	3.15	-
- ระยะจากจุดติดตามตรวจสอบถึงปลายปล่อง	m	0.45	0.45	0.40	7.5	1.00	5.30	5.30	7.50	0.45	-
9. เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m	0.40	0.40	0.35	0.65	0.25	0.90	0.90	0.40	0.40	-
10. ความสูงของปล่อง	m	12.00	12.00	12.00	12.00	15.00	15.00	15.00	15.00	12.00	-
11. ประเภทของแหล่งกำเนิด	-	ปล่องระบายอากาศ	เตาอบ	Boiler	ปล่องระบายอากาศ	ปล่องระบายอากาศ	ปล่องระบายอากาศ	ปล่องระบายอากาศ	ปล่องระบายอากาศ	ปล่องระบายอากาศ	-
12. เชื้อเพลิง	-	ก๊าซธรรมชาติ	ก๊าซธรรมชาติ	ก๊าซธรรมชาติ	-	-	-	-	-	-	-
13. ฝุ่นละออง	mg/m ³	0.63	2.14	1.34	0.55	0.86	1.56	0.53	0.75	0.73	≤240/≤400
14. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1	<1	<1	-	-	-	-	-	-	≤60
15. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์	ppm	<1	10	45	-	-	-	-	-	-	≤200
16. โซลีน	ppm	0.162	0.062	-	-	0.717	0.501	1.55	0.064	0.046	≤200
17. โทลูอิน	ppm	0.119	0.010	-	-	1.91	1.46	0.152	0.070	0.032	-
18. ไอโซโพรพิลอัลกอฮอล์	ppm	<0.010	<0.010	-	-	0.688	0.029	0.117	<0.010	<0.010	-
19. เมทิลเอทิลคีโตน	ppm	0.797	0.181	-	-	0.437	0.265	0.498	0.593	0.258	-
20. สารอินทรีย์ทั้งหมด	ppm	22.1	42.2	-	-	313	91.3	33.2	168	24.3	-
21. ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์	ppm	-	-	-	0.327	-	-	-	-	-	-
ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	หน่วย	อัตราการระบาย ^{1/}									มาตรฐาน ^{4/}
22. ฝุ่นละออง	kg/วัน/ไร่	0.0001	0.0006	0.0003	0.0014	0.0001	0.0039	0.0009	0.0004	0.0002	≤1.21
23. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	kg/วัน/ไร่	<0.0006	<0.0007	<0.0005	-	-	-	-	-	-	≤3.95
24. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์	kg/วัน/ไร่	<0.0004	0.0052	0.0165	-	-	-	-	-	-	≤0.77

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสีย ตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรี ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549

^{4/} มาตรฐานการระบายอากาศเสีย ตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรี ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานฯ ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ ฉบับปรับปรุงเดือนมีนาคม พ.ศ. 2550

5. การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

จากการเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานในส่วนจากปล่องที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิงและปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ระหว่างปี พ.ศ. 2564–2567 เมื่อนำผลการติดตามตรวจสอบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังแสดงใน ตารางที่ 3-31 โดยมีรายละเอียดดังนี้



ตารางที่ 3-31 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	หน่วย	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}															มาตรฐาน ^{2/, 3/}
			เตาหลอม MMT 310	เตาหลอม MMT 910	เตาหลอม MMT 510	เตาหลอม MMT 810	เตาอบเศษซีกลิง 810 Chip Dyer	เตาอบชุบ MHT 411 (Solution)	เตาหลอม MMT 412	เตาอบชุบ MHT 511	เตาอบชุบ MHT 512	ปล่อง Dry off-PL1	ปล่องห้องอบสีฝุ่น ไลน์#1-PL1	ปล่องห้องอบสีฝุ่น ไลน์#2-PL1	ปล่องห้องอบสี WET-PL1	ปล่อง Boiler-PL1	ปล่อง Boiler-PL2	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	มิ.ย.-65	-	-	0.72	0.64	5.11	-	-	0.62	-	2.68	2.37	1.48	4.37	0.83	0.63	≤240
		ธ.ค.-65	-	-	2.27	1.52	22.5	-	-	1.63	1.44	1.32	0.96	1.48	1.95	0.75	1.22	
		มิ.ย.-66	-	-	0.88	-	1.92	-	-	0.61	1.12	1.14	1.64	1.33	0.66	0.71	1.64	
		พ.ย.-66	-	-	0.41	-	35.4	-	-	<0.24	0.73	9.71	0.74	8.82	7.45	1.11	5.82	
		มิ.ย.-67	-	0.74	1.83	-	7.49	-	-	1.03	0.62	0.62	0.83	1.25	2.32	0.73	1.34	
2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	มิ.ย.-65	-	-	<1	<1	<1	-	-	-	-	<1	<1	-	-	-	<1	≤60
		ธ.ค.-65	-	-	<1	<1	<1	-	-	-	-	<1	<1	-	-	-	<1	
		มิ.ย.-66	-	-	<1	-	<1	-	-	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	
		พ.ย.-66	-	-	<1	-	<1	-	-	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	
		มิ.ย.-67	-	<1	<1	-	<1	-	-	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	
3. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์	ppm	มิ.ย.-65	-	-	17	<1	8	-	-	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	35	≤200
		ธ.ค.-65	-	-	22	27	28	-	-	<1	<1	2	8	<1	<1	<1	39	
		มิ.ย.-66	-	-	15	-	19	-	-	11	-	2	14	2	<1	36	15	
		พ.ย.-66	-	-	16	-	20	-	-	13	<1	<1	18	15	49	12	17	
		มิ.ย.-67	-	10	14	-	13	-	-	6	<1	<1	<1	8	42	34	45	
4. ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	ppm	มิ.ย.-65	-	-	-	-	-	-	-	12	<1	-	-	24	38	38	-	≤690
		ธ.ค.-65	-	-	-	-	-	-	-	<1	<1	-	-	8	42	34	-	
		มิ.ย.-66	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		พ.ย.-66	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		มิ.ย.-67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
5.สารอินทรีย์ทั้งหมด	ppm	มิ.ย.-65	-	-	-	-	6.06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		ธ.ค.-65	-	-	-	-	45.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		มิ.ย.-66	-	-	-	-	10.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		พ.ย.-66	-	-	-	-	65.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		มิ.ย.-67	-	-	-	-	143	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 กรณีมีการเผาไหม้

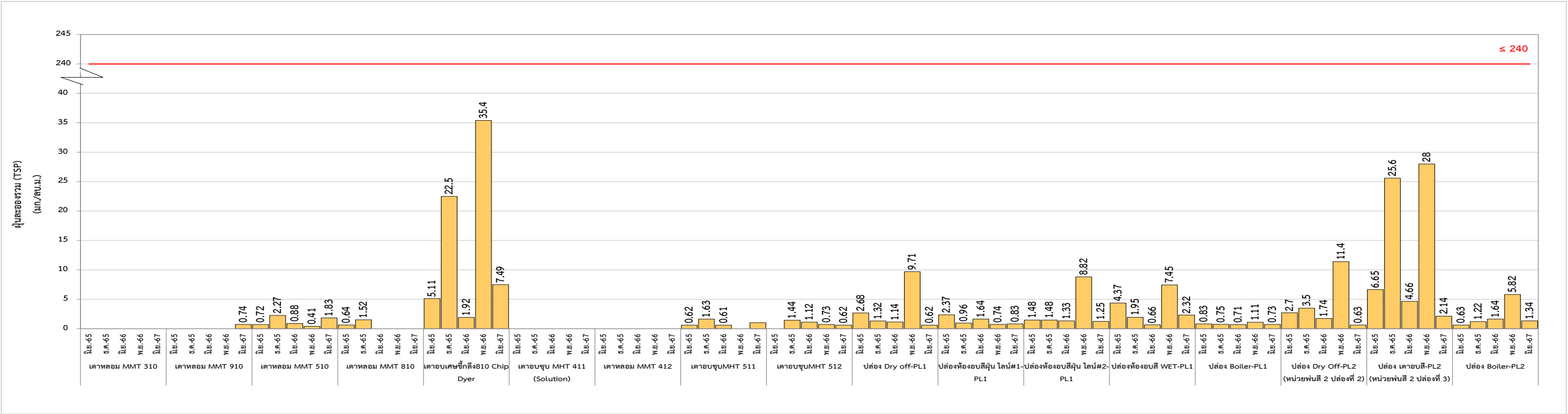
^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสีย ตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรี ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549



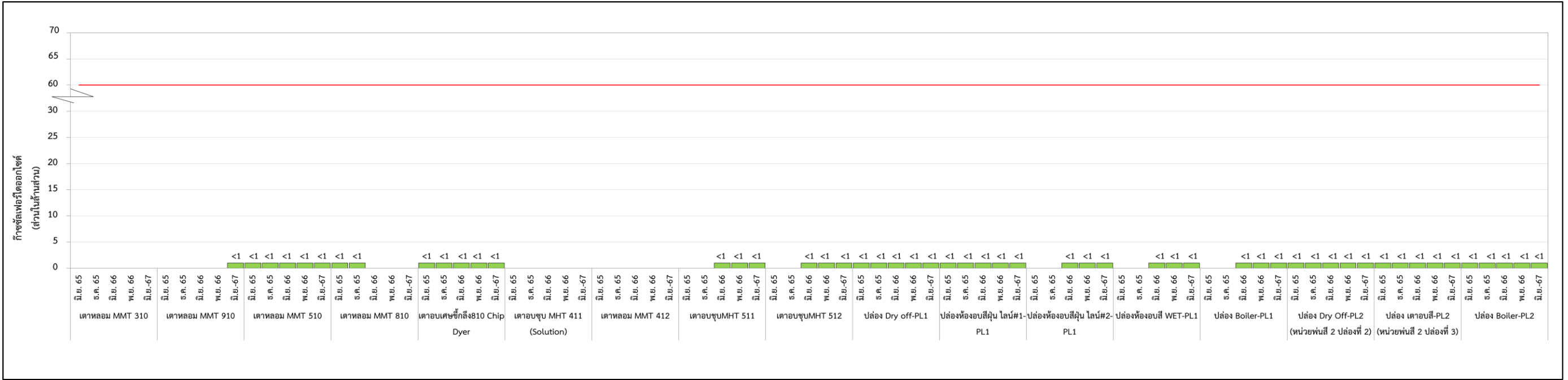
ตารางที่ 3-31 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

ดัชนี	หน่วย	เดือนที่ ติดตาม ตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}								มาตรฐาน ^{3/, 4/}
			ปล่อง Degassing	ปล่อง Paint Mixing Room PL1	ห้องพ่นสีน้ำมัน (Metallic)	ปล่องห้องพ่นสี น้ำเคลือบเงา (Clear)	Flash Off Zone 1 (P24)	ปล่อง Dry Off-PL2 (หน่วยพ่นสี 2 ปล่องที่ 2)	ปล่อง เตาอบสี-PL2 (หน่วยพ่นสี 2 ปล่องที่ 3)	ปล่อง Cooling Zone-PL2 (หน่วยพ่นสี 2 ปล่องที่ 1)	
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	มิ.ย.-65	0.83	0.52	1.56	1.08	0.62	2.7	6.65	0.95	≤240/≤400
		ธ.ค.-65	0.85	0.87	2.23	0.95	0.95	3.5	25.6	1.2	
		มิ.ย.-66	1.33	0.84	1.74	4.09	0.75	1.74	4.66	0.72	
		พ.ย.-66	0.52	0.96	1.06	0.87	1.4	11.4	28	8.33	
		มิ.ย.-67	0.55	0.86	1.56	0.53	0.75	0.63	2.14	0.73	
2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	มิ.ย.-65	-	-	-	-	-	<1	<1	-	≤60
		ธ.ค.-65	-	-	-	-	-	<1	<1	-	
		มิ.ย.-66	-	-	-	-	-	<1	<1	-	
		พ.ย.-66	-	-	-	-	-	<1	<1	-	
		มิ.ย.-67	-	-	-	-	-	<1	<1	-	
3.ก๊าซออกไซด์ของ ไนโตรเจนในรูปไนโตรเจน ไดออกไซด์	ppm	มิ.ย.-65	-	-	-	-	-	<1	<1	-	≤200
		ธ.ค.-65	-	-	-	-	-	<1	13	-	
		มิ.ย.-66	-	-	-	-	-	<1	<1	-	
		พ.ย.-66	-	-	-	-	-	<1	<1	-	
		มิ.ย.-67	-	-	-	-	-	<1	10	-	
4. โซลีน	ppm	มิ.ย.-65	-	<0.010	0.766	<0.010	0.014	0.051	0.011	<0.010	≤200
		ธ.ค.-65	-	6.78	4.2	4.13	1.41	0.079	0.688	<0.010	
		มิ.ย.-66	-	1.12	2.37	7.49	1.85	<0.010	<0.010	0.201	
		พ.ย.-66	-	6.98	0.346	6.9	3.9	0.012	<0.010	0.118	
		มิ.ย.-67	-	0.717	0.501	1.55	0.064	0.162	0.062	0.046	
5. โทลูอิน	ppm	มิ.ย.-65	-	0.02	6.4	<0.010	0.02	0.138	0.053	<0.010	-
		ธ.ค.-65	-	22.6	9.5	0.334	0.213	0.04	<0.010	<0.010	
		มิ.ย.-66	-	2.09	1.8	0.258	2.06	<0.010	<0.010	0.129	
		พ.ย.-66	-	5.57	2.79	0.059	9.59	<0.010	<0.010	<0.010	
		มิ.ย.-67	-	1.91	1.46	0.152	0.070	0.119	0.010	0.032	
6. ไอโซโพรพิลอัลกอฮอล์	ppm	มิ.ย.-65	-	2.14	0.108	<0.010	<0.010	<0.010	0.037	<0.010	-
		ธ.ค.-65	-	2.84	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	
		มิ.ย.-66	-	0.255	12.2	12.1	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	
		พ.ย.-66	-	<0.010	1.26	0.1	2.5	<0.010	<0.010	<0.010	
		มิ.ย.-67	-	0.688	0.029	0.117	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	
7. เมทริลเอทิลคีโตน	ppm	มิ.ย.-65	-	0.602	0.053	<0.010	<0.010	0.471	0.037	<0.010	-
		ธ.ค.-65	-	2.02	0.165	<0.010	0.324	0.076	0.016	<0.010	
		มิ.ย.-66	-	0.061	0.075	0.069	0.017	0.098	0.019	0.04	
		พ.ย.-66	-	0.036	0.02	0.081	0.373	0.098	0.096	0.212	
		มิ.ย.-67	-	0.437	0.265	0.498	0.593	0.797	0.181	0.258	
8.สารอินทรีย์ทั้งหมด	ppm	มิ.ย.-65	-	99.8	57.9	5.96	9.79	12.3	9.58	10.8	-
		ธ.ค.-65	-	231	411	241	159	19.3	20.9	8.7	
		มิ.ย.-66	-	99.3	300	187	99.4	16.6	6.43	20.6	
		พ.ย.-66	-	296	72.7	54.7	289	7.59	27.1	24.3	
		มิ.ย.-67	-	313	91.3	33.2	168	22.1	42.2	24.3	
9.ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์	mg/m ³	มิ.ย.-65	0.034	-	-	-	-	-	-	-	-
		ธ.ค.-65	0.025	-	-	-	-	-	-	-	
		มิ.ย.-66	<0.001	-	-	-	-	-	-	-	
		พ.ย.-66	<0.001	-	-	-	-	-	-	18.7	
		มิ.ย.-67	0.327	-	-	-	-	-	-	-	

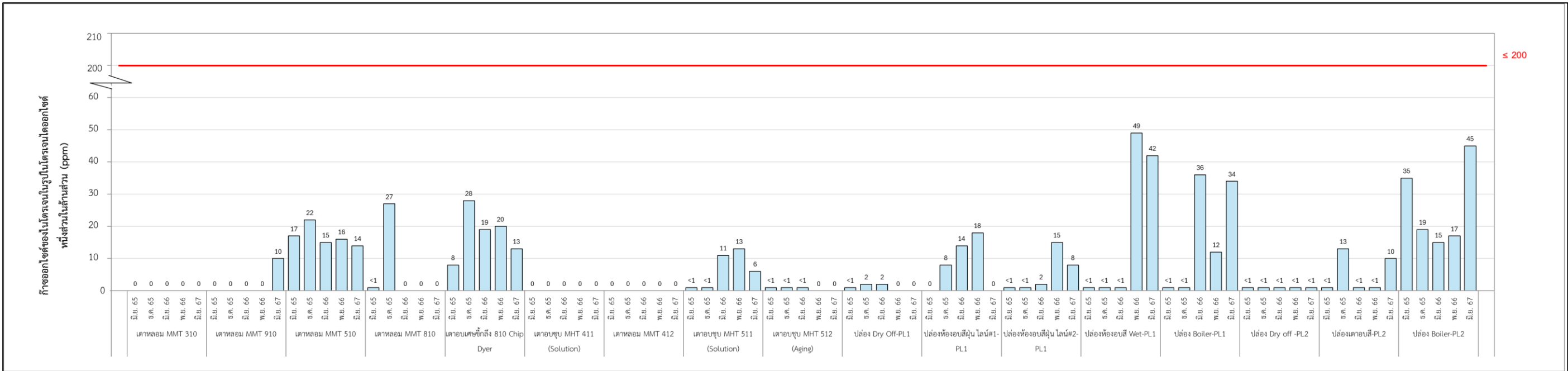
หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด
^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 กรณีมีการเผาไหม้
^{3/} มาตรฐานการระบายอากาศเสีย ตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรี ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ้างอิงมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณ
ของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549



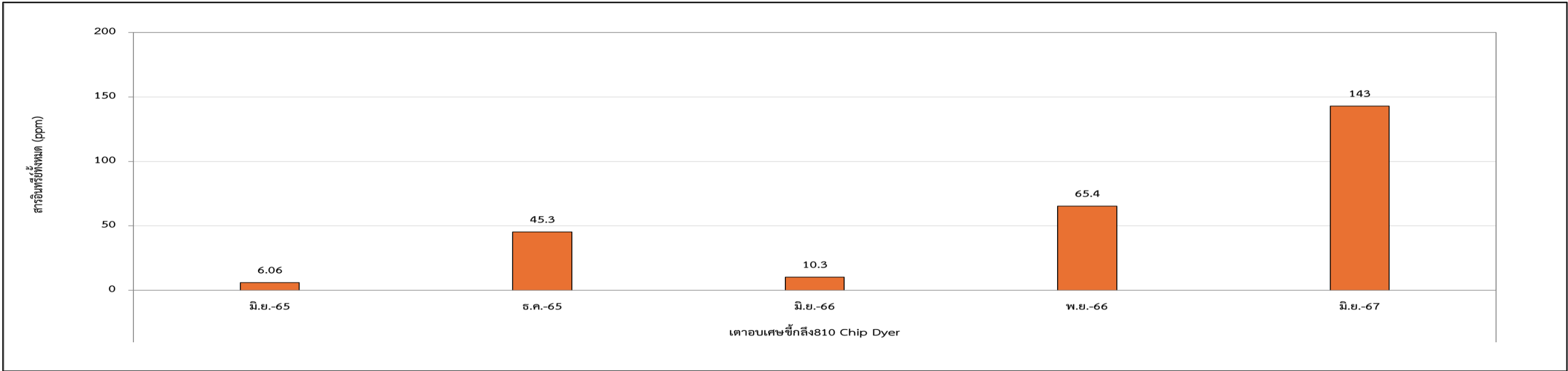
รูปที่ 3-10 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบฝุ่นละออง จากปล่องที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567



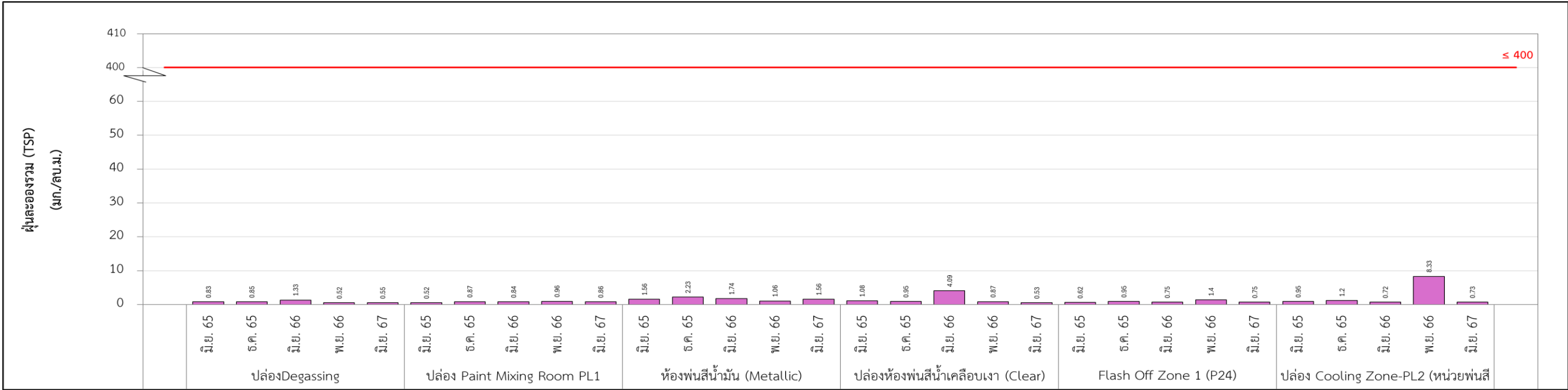
รูปที่ 3-11 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จากปล่องที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567



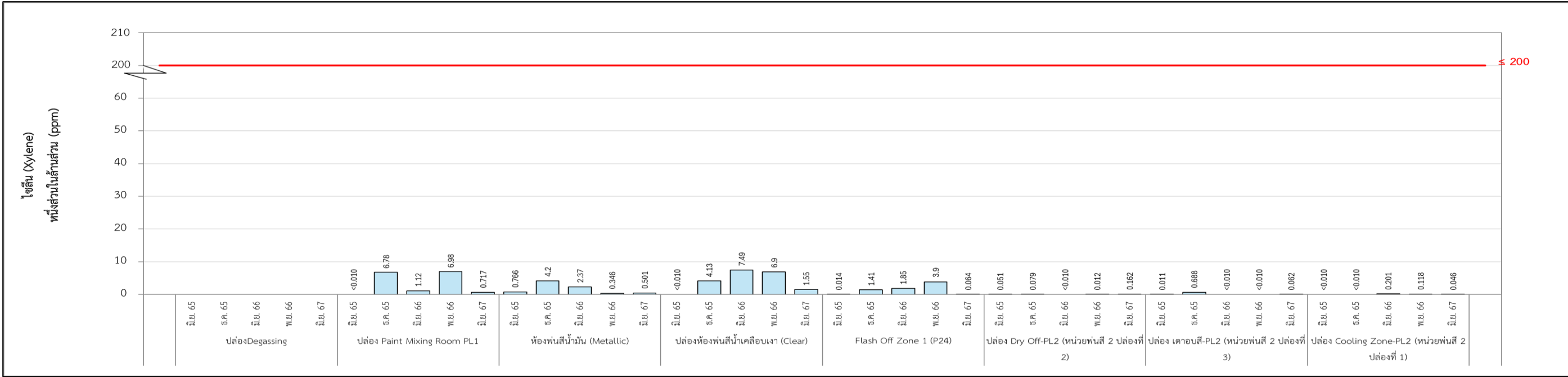
รูปที่ 3-12 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ จากปล่องที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567



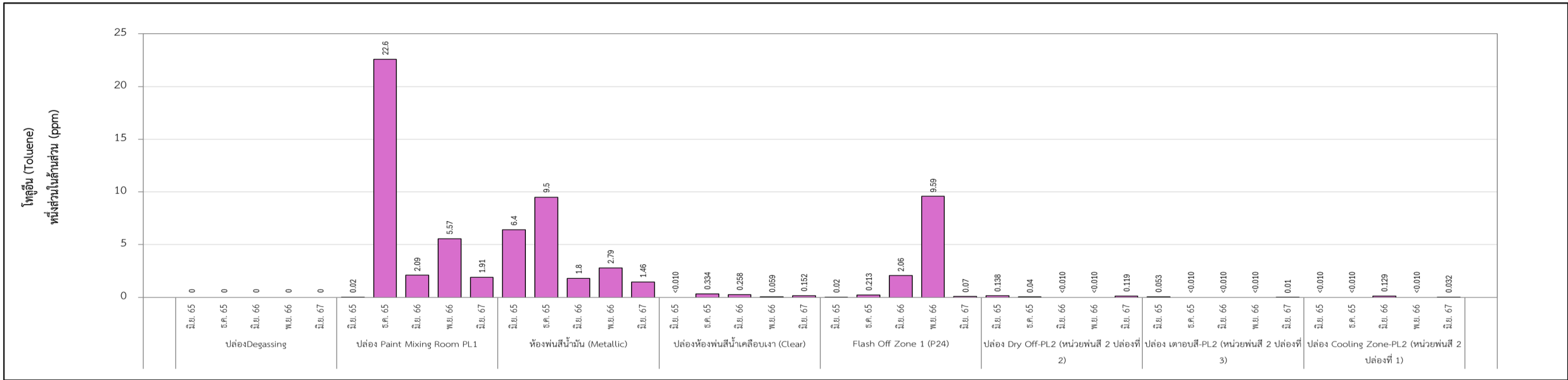
รูปที่ 3-13 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบสารอินทรีย์ทั้งหมด จากปล่องที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567



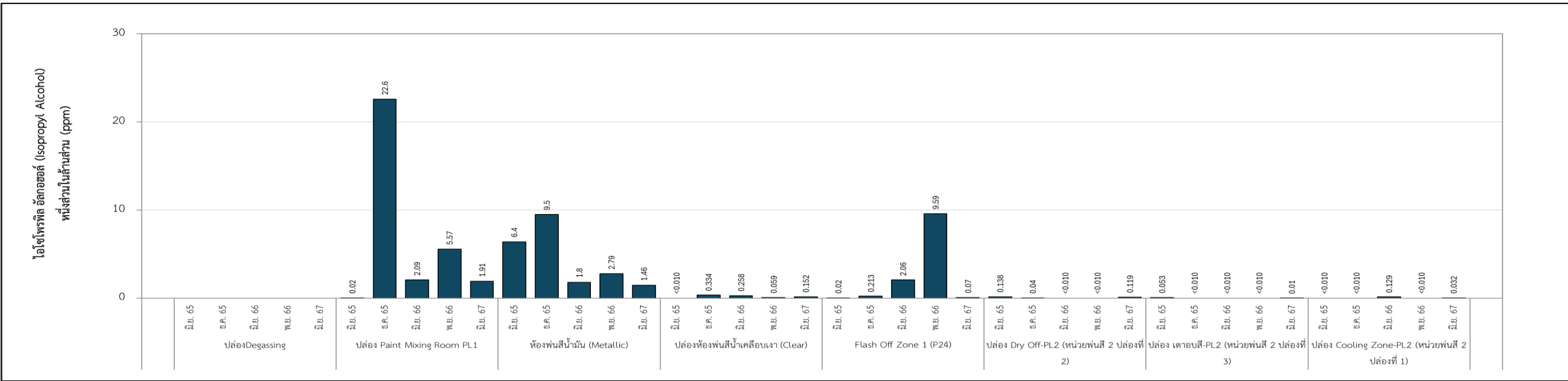
รูปที่ 3-14 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบฝุ่นละออง จากปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567



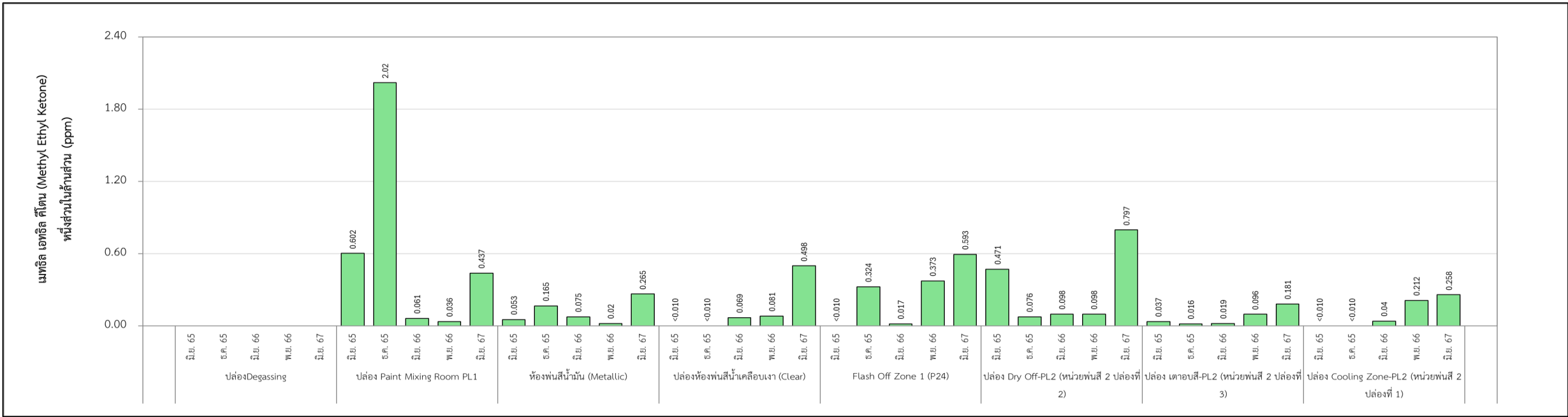
รูปที่ 3-15 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบไซลีน จากปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567



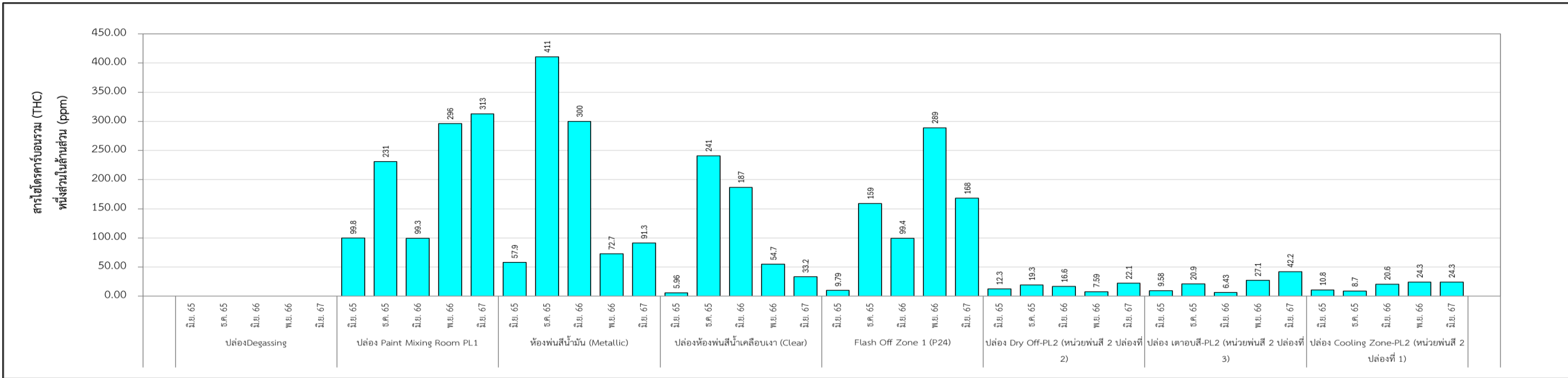
รูปที่ 3-16 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบโทลูอีน จากปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567



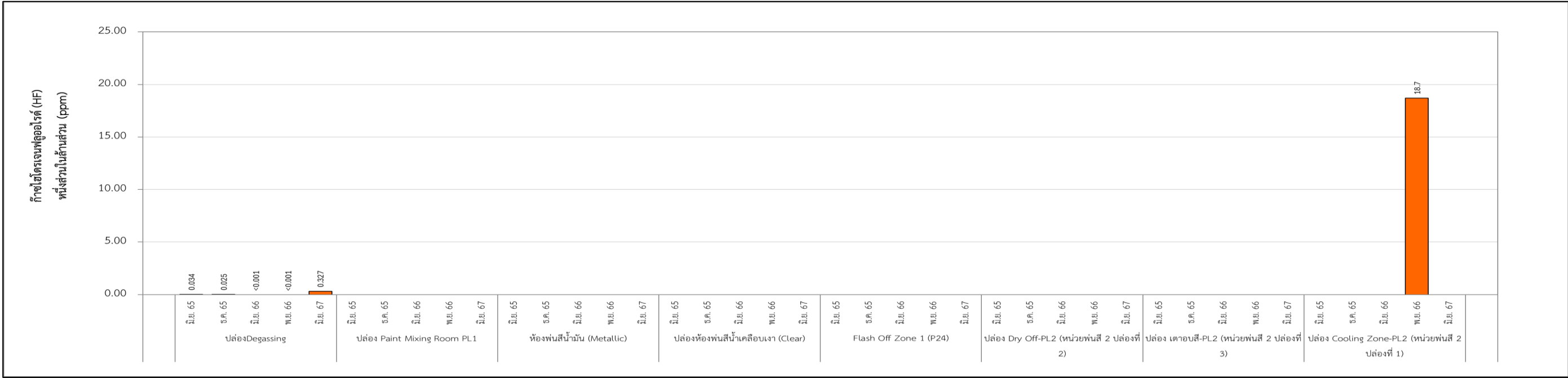
รูปที่ 3-17 เปรียบเทียบผลการตรวจสอบไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ จากปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567



รูปที่ 3-18 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบเมทิลเอทิลคีโตน จากปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567



รูปที่ 3-19 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบสารอินทรีย์ทั้งหมด จากปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567



รูปที่ 3-20 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบก๊าซไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ จากปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

3.2.2 ผลการติดตามตรวจสอบด้านระดับเสียงโดยทั่วไป (ระยะดำเนินการ)

1) สถานีติดตามตรวจสอบ

ดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 4 สถานี บริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน (ดังรูปที่ 3-21)

2) ดัชนีที่ทำการติดตามตรวจสอบ

- ระดับ 24 ชั่วโมง (L_{Aeq} 24 hr)
- ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})
- ระดับเสียงพื้นฐาน 90 (L_{90})

3) วิธีการติดตามตรวจสอบระดับเสียง

ดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยใช้มาตรระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter เป็นมาตรระดับเสียงที่ได้มาตรฐานสากล IEC 60651 หรือ IEC 60804 (ปัจจุบันเปลี่ยนเป็น IEC-61672) มีความเที่ยงตรงสูง และมีค่าความคลาดเคลื่อนอยู่ในช่วง ± 0.5 dB(A) มี Wind Screen ติดที่หัว Microphone เพื่อป้องกัน และกำบังลมที่เป็นปัจจัยให้เกิดการผิดพลาดขณะติดตามตรวจสอบ โดยติดตั้งมาตรระดับเสียงบนขาตั้งให้ไมโครโฟนอยู่สูงจากพื้น 1.2-1.5 เมตร ภายในรัศมี 3.5 เมตร ตามแนวราบรอบไมโครโฟนไม่มีกำแพงหรือสิ่งกีดขวางอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงกีดขวางอยู่ ก่อนการติดตามตรวจสอบมีการสอบเทียบและตรวจสอบความถูกต้องด้วยเครื่อง Sound Level Calibrator ชนิด Acoustic Calibrator ที่ระดับเสียงมาตรฐาน 94.0 dB ความถี่ 1,000 Hz ที่วงจรถ่วงน้ำหนัก C และปรับไปที่วงจรถ่วงน้ำหนัก A เพื่อหาค่าระดับเสียงเฉลี่ยในช่วง 1 ชั่วโมง ($L_{Aeq1\text{ hour}}$) ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{A90}) ต่อเนื่องตลอด 24 ชั่วโมง และนำค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมงมาคำนวณหาค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 24\text{ hours}}$) และระดับเสียงเฉลี่ยกลางวันกลางคืน (L_{Adn}) ในหน่วยเดซิเบลเอ; dB(A)



สถานที่ 1 ริมรั้วด้านทิศเหนือของโครงการ



สถานที่ 2 ริมรั้วด้านทิศใต้ของโครงการ



สถานที่ 3 ริมรั้วด้านทิศตะวันออกของโครงการ



สถานที่ 4 ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของโครงการ

รูปที่ 3-21 สถานที่ติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป

4) ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป

ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 4 สถานี บริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน ของโครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจสอบระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567 ซึ่งประกอบด้วยผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 24\ hrs}$) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{A90}) ระดับเสียง และระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) ระดับเสียงเฉลี่ยกลางวันกลางคืน (L_{Adn}) พบว่า ทุกดัชนีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงทั่วไป ดังแสดงในตารางที่ 3-32 ถึงตารางที่ 3-35 และรูปที่ 3-22 ถึงรูปที่ 3-25

ตารางที่ 3-32 ผลการตรวจวัดระดับเสียง สถานีที่ 1 ริมรั้วด้านทิศเหนือของโครงการ

ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567

โครงการ : โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)

ช่วงวันที่ทำการตรวจวัด : วันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ชื่อจุดตรวจวัด : สถานีที่ 1 ริมรั้วด้านทิศเหนือของโครงการ

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))																					มาตรฐาน ^{1/}	
	9 - 10 มิ.ย. 67			10 - 11 มิ.ย. 67			11 - 12 มิ.ย. 67			12 - 13 มิ.ย. 67			13 - 14 มิ.ย. 67			14 - 15 มิ.ย. 67			15 - 16 มิ.ย. 67				
	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}		
07.00-08.00 น.	61.0	89.9	53.6	59.1	67.5	51.9	54.8	64.5	51.6	52.3	63.2	51.0	61.4	69.3	59.0	56.9	67.3	53.9	55.8	64.2	53.5	-	
08.00-09.00 น.	57.0	72.0	53.5	60.8	67.9	53.4	55.2	69.6	52.0	52.2	59.5	50.8	61.9	68.7	59.7	56.4	62.5	54.2	55.4	63.8	53.6	-	
09.00-10.00 น.	57.2	63.7	54.0	57.1	66.7	51.5	55.2	66.4	52.0	51.8	55.9	50.9	61.7	69.2	57.6	56.7	68.4	54.2	55.3	64.7	53.1	-	
10.00-11.00 น.	57.3	68.5	54.7	54.5	65.8	51.1	54.8	65.1	52.0	51.9	57.4	50.8	60.7	70.7	56.4	56.6	67.7	54.2	55.0	64.0	53.0	-	
11.00-12.00 น.	57.7	75.7	53.8	53.8	63.4	51.1	55.0	64.9	51.9	56.5	74.0	53.6	59.4	70.2	56.4	56.7	67.1	54.4	55.1	65.0	52.9	-	
12.00-13.00 น.	56.9	71.1	53.0	53.2	60.5	51.3	54.6	64.1	51.4	57.0	68.5	53.8	60.4	68.8	57.5	56.9	65.5	54.3	55.0	65.3	53.0	-	
13.00-14.00 น.	56.9	64.9	53.5	52.9	60.6	50.9	54.4	64.5	51.4	56.2	64.6	53.7	59.8	68.0	55.3	56.6	68.0	54.0	55.1	65.3	53.3	-	
14.00-15.00 น.	56.9	65.3	53.3	52.4	60.5	50.4	54.1	64.0	51.2	56.8	63.6	54.4	59.6	67.6	55.5	56.9	65.2	54.3	55.0	64.3	53.3	-	
15.00-16.00 น.	57.0	71.0	53.0	52.4	61.6	50.3	54.6	69.5	51.1	56.9	64.3	54.1	57.9	66.7	54.2	56.5	66.0	54.1	55.6	64.8	53.5	-	
16.00-17.00 น.	55.4	69.4	52.5	52.6	63.9	50.6	54.0	69.3	50.7	56.9	70.8	53.8	65.7	70.8	56.2	56.6	65.3	54.3	55.0	61.4	53.4	-	
17.00-18.00 น.	55.0	66.6	52.0	53.3	61.2	51.1	53.7	68.1	50.6	56.2	69.5	53.7	64.7	71.2	56.2	56.7	66.1	54.1	54.9	61.0	53.2	-	
18.00-19.00 น.	55.1	65.5	51.6	52.6	62.4	50.7	53.1	64.5	50.5	56.3	63.9	53.9	61.7	69.6	53.5	56.6	65.4	54.1	54.6	58.3	53.3	-	
19.00-20.00 น.	55.0	63.6	51.9	53.3	66.4	50.7	53.3	63.2	51.0	57.6	71.6	55.6	61.1	70.6	53.4	56.3	70.4	53.6	54.6	59.2	53.0	-	
20.00-21.00 น.	54.9	64.5	52.2	54.1	66.6	51.2	53.1	62.3	50.8	57.3	76.3	53.7	61.2	69.7	53.3	56.3	66.8	54.1	55.2	61.5	53.1	-	
21.00-22.00 น.	55.2	65.5	52.2	53.7	66.8	50.7	53.2	68.6	51.2	56.0	72.1	53.3	54.8	67.8	52.4	56.2	69.4	53.2	54.7	59.5	53.0	-	
22.00-23.00 น.	54.7	64.6	52.1	53.0	62.1	50.6	52.5	62.1	51.1	56.3	68.4	53.5	54.5	61.4	52.4	56.5	77.5	53.3	54.4	64.5	52.5	-	
23.00-00.00 น.	54.8	64.1	52.0	53.7	64.2	50.7	53.1	63.7	51.1	56.5	65.5	53.7	55.2	66.7	52.4	56.2	63.9	53.7	54.8	62.3	52.9	-	
00.00-01.00 น.	55.0	62.1	51.9	54.0	67.0	51.0	53.0	62.7	51.5	56.3	73.5	53.3	55.5	65.6	52.7	56.0	65.6	53.4	55.0	63.8	52.9	-	
01.00-02.00 น.	55.9	66.0	52.0	53.9	66.8	51.1	52.8	59.6	51.6	59.9	79.7	55.4	56.0	66.8	53.4	57.2	69.0	54.5	56.5	67.1	53.8	-	
02.00-03.00 น.	56.0	64.0	52.2	54.0	64.9	51.2	53.3	62.4	51.2	62.0	68.6	59.0	56.2	69.1	53.7	57.8	64.8	55.1	56.5	66.7	54.0	-	
03.00-04.00 น.	58.8	65.5	53.0	54.5	63.7	51.7	52.6	58.1	50.7	61.3	68.6	57.9	56.5	64.9	53.4	57.1	64.3	54.5	57.7	72.6	54.1	-	
04.00-05.00 น.	61.0	65.3	58.3	54.3	64.1	51.3	52.2	60.7	51.0	60.6	66.7	58.1	56.4	67.6	53.5	57.1	62.6	55.1	56.2	64.5	53.3	-	
05.00-06.00 น.	59.3	64.5	54.9	54.7	68.2	51.5	52.7	60.3	51.4	61.6	68.7	58.3	56.1	69.0	53.6	56.6	66.5	54.4	56.4	78.9	53.7	-	
06.00-07.00 น.	59.9	64.4	56.6	54.7	64.1	51.4	51.7	60.1	50.6	61.4	69.7	58.8	56.2	64.9	53.5	56.3	63.6	53.8	55.6	67.2	53.3	-	
L _{Aeq} 24 hours	57.3			54.9			53.7			58.0			60.1			56.7			55.5			≤70	
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	89.9			68.2			69.6			79.7			71.2			77.5			78.9			≤115	
L _{Adn}	64.2			60.7			59.4			66.1			63.7			63.2			62.3			-	
L _{A90}	51.6-58.3			50.3-53.4			50.5-52.0			50.8-59.0			52.4-59.7			53.2-55.1			52.5-54.1			-	

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป (12 มีนาคม พ.ศ. 2540) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27ง วันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-33 ผลการตรวจวัดระดับเสียง สถานีที่ 2 ริมรั้วด้านทิศใต้ของโครงการ

ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567

โครงการ : โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ช่วงวันที่ทำการตรวจวัด : วันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ชื่อจุดตรวจวัด : สถานีที่ 2 ริมรั้วด้านทิศใต้ของโครงการ

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))																					มาตรฐาน ^{1/}	
	9 - 10 มิ.ย. 67			10 - 11 มิ.ย. 67			11 - 12 มิ.ย. 67			12 - 13 มิ.ย. 67			13 - 14 มิ.ย. 67			14 - 15 มิ.ย. 67			15 - 16 มิ.ย. 67				
	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}		
07.00-08.00 น.	56.5	75.8	53.3	54.9	64.5	52.9	52.0	74.5	48.0	49.7	61.5	48.5	56.6	74.6	53.3	52.4	66.2	51.2	53.4	60.7	51.8	-	
08.00-09.00 น.	55.6	67.5	52.8	54.4	67.6	52.5	52.4	74.8	48.1	49.6	65.7	48.2	55.9	75.6	52.7	52.3	62.1	51.3	54.8	74.1	52.6	-	
09.00-10.00 น.	54.6	73.6	51.7	53.3	63.8	52.2	52.5	72.1	47.6	48.8	55.3	47.7	58.1	78.2	53.0	52.6	66.6	51.1	53.8	62.3	52.1	-	
10.00-11.00 น.	53.6	69.5	51.3	53.3	78.2	50.8	51.0	64.3	47.9	48.1	55.7	46.9	57.3	73.9	53.9	52.0	57.0	51.1	56.5	73.9	52.5	-	
11.00-12.00 น.	55.3	71.2	52.1	53.0	63.7	51.2	53.0	73.1	48.4	48.9	60.2	47.2	56.6	72.3	53.5	52.7	65.6	51.4	55.7	75.4	52.4	-	
12.00-13.00 น.	56.2	69.3	53.7	53.4	64.0	52.4	51.7	74.3	48.4	48.7	58.6	47.4	63.6	76.0	54.2	52.8	66.9	51.3	54.1	63.6	52.4	-	
13.00-14.00 น.	57.8	67.7	56.1	53.3	71.0	51.0	54.5	69.9	51.9	48.7	66.6	46.9	58.3	72.5	55.6	54.3	70.5	51.5	57.4	69.6	54.8	-	
14.00-15.00 น.	57.4	77.4	53.0	55.0	69.5	52.3	51.4	65.6	48.5	48.5	62.7	46.5	58.8	78.5	53.9	54.4	70.5	51.5	55.3	63.9	53.7	-	
15.00-16.00 น.	56.5	72.3	52.4	55.7	69.9	50.8	52.5	68.1	48.9	53.7	69.2	46.6	56.1	71.4	53.0	54.1	71.2	51.7	57.2	75.0	54.2	-	
16.00-17.00 น.	57.3	78.0	52.9	53.9	69.8	51.0	55.7	70.2	48.9	49.1	66.5	47.4	57.4	72.1	53.3	53.3	66.5	51.9	58.6	73.6	54.8	-	
17.00-18.00 น.	57.8	75.7	53.0	53.5	68.6	51.3	54.7	70.3	49.1	54.0	79.6	48.1	56.4	73.2	53.0	53.7	65.7	52.1	58.8	76.8	54.3	-	
18.00-19.00 น.	54.9	70.3	51.9	58.4	78.9	53.5	54.8	78.1	48.6	53.9	69.3	49.4	55.2	71.5	52.5	55.7	71.7	52.8	56.9	72.9	54.2	-	
19.00-20.00 น.	57.5	80.4	52.3	54.7	68.4	52.9	53.1	73.8	48.0	54.5	70.9	49.3	56.0	74.1	52.7	55.9	69.4	53.2	56.7	75.2	53.1	-	
20.00-21.00 น.	54.7	74.4	52.0	54.2	68.0	51.3	51.7	74.9	48.7	56.7	72.5	52.0	54.7	73.0	51.6	57.0	71.6	54.0	55.5	68.2	53.1	-	
21.00-22.00 น.	54.8	68.5	53.0	57.0	75.3	53.7	52.5	68.1	50.7	57.6	72.8	54.0	54.9	70.5	52.7	58.2	73.2	55.2	55.4	70.2	53.6	-	
22.00-23.00 น.	55.0	77.9	51.7	58.2	77.7	50.0	51.5	70.0	47.9	56.9	72.7	52.7	55.0	70.9	51.7	54.2	67.5	52.2	55.3	69.9	52.6	-	
23.00-00.00 น.	53.4	67.4	51.5	54.7	75.4	48.3	50.1	59.9	48.4	55.1	77.8	51.3	53.2	76.4	51.5	58.2	78.8	54.1	54.1	71.1	52.2	-	
00.00-01.00 น.	53.8	64.8	51.7	52.1	71.3	48.2	49.6	61.5	47.9	55.3	82.6	52.2	54.0	72.1	51.2	56.7	69.9	55.0	55.2	72.1	52.0	-	
01.00-02.00 น.	54.2	65.0	51.9	52.6	72.1	48.5	50.2	58.1	48.3	54.1	68.5	51.4	52.4	64.7	51.2	53.8	61.9	52.1	53.2	63.6	51.7	-	
02.00-03.00 น.	53.7	60.8	51.9	52.8	72.5	47.8	49.6	62.2	48.2	56.4	69.9	52.7	52.1	66.5	51.0	54.7	66.4	52.0	53.1	64.6	51.5	-	
03.00-04.00 น.	54.1	64.5	52.0	51.1	71.3	47.8	49.1	63.5	48.1	58.0	79.2	52.5	52.5	71.3	50.9	54.5	66.8	52.3	54.2	68.5	52.5	-	
04.00-05.00 น.	54.8	66.3	52.1	52.3	70.0	48.5	49.3	65.7	47.8	59.4	82.6	52.1	53.6	71.4	51.2	55.4	67.3	52.5	55.0	64.3	52.9	-	
05.00-06.00 น.	56.1	70.0	53.5	52.6	68.8	48.6	53.2	71.5	50.5	56.6	72.2	53.0	54.4	68.6	52.5	54.9	77.6	51.9	55.8	72.5	53.7	-	
06.00-07.00 น.	57.5	70.4	53.4	51.6	68.9	48.2	50.3	69.2	48.0	56.6	82.6	52.7	57.7	77.7	51.2	53.7	63.6	52.1	57.5	72.7	53.9	-	
L _{Aeq} 24 hours	55.8			54.4			52.3			54.7			56.7			54.8			55.9			≤70	
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	80.4			78.9			78.1			82.6			78.5			78.8			76.8			≤115	
L _{Adn}	61.6			60.3			57.4			62.8			61.4			61.7			61.6			-	
L _{A90}	51.3-56.1			47.8-53.7			47.6-51.9			46.5-54.0			50.9-55.6			51.1-55.2			51.5-54.8			-	

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป (12 มีนาคม พ.ศ. 2540) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27ง วันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-34 ผลการตรวจวัดระดับเสียง สถานีที่ 3 ริมรั้วด้านทิศตะวันออกของโครงการ

ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567

โครงการ : โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ช่วงวันที่ทำการตรวจวัด : วันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ชื่อจุดตรวจวัด : สถานีที่ 3 ริมรั้วด้านทิศตะวันออกของโครงการ

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))																					มาตรฐาน ^{1/}
	9 - 10 มิ.ย. 67			10 - 11 มิ.ย. 67			11 - 12 มิ.ย. 67			12 - 13 มิ.ย. 67			13 - 14 มิ.ย. 67			14 - 15 มิ.ย. 67			15 - 16 มิ.ย. 67			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	
07.00-08.00 น.	67.4	89.6	58.3	67.4	89.8	59.7	67.5	70.4	65.8	67.8	69.7	67.3	59.8	83.0	54.1	67.3	83.9	61.8	68.5	89.3	60.5	-
08.00-09.00 น.	66.5	82.9	58.5	66.6	86.9	59.2	67.3	70.7	65.1	68.4	70.2	67.7	59.4	82.5	54.5	67.8	87.3	62.1	67.8	83.5	61.0	-
09.00-10.00 น.	67.8	84.3	58.6	66.9	82.2	59.8	67.3	72.2	65.6	68.7	70.4	68.2	60.1	88.1	53.4	67.3	83.6	60.4	68.3	90.3	60.4	-
10.00-11.00 น.	67.8	84.2	58.6	66.3	80.4	58.5	66.6	69.8	65.1	68.7	69.9	68.1	58.3	85.6	52.5	68.5	83.5	59.2	68.7	92.7	59.3	-
11.00-12.00 น.	66.7	85.8	57.3	65.9	79.3	58.3	66.5	71.6	64.6	68.7	69.9	68.1	58.2	81.2	53.0	68.6	85.0	60.9	65.5	82.9	58.1	-
12.00-13.00 น.	68.2	85.4	58.9	66.8	82.4	59.9	66.8	71.2	64.8	68.3	70.0	67.7	61.5	84.9	52.9	68.5	85.6	60.4	67.7	84.8	60.0	-
13.00-14.00 น.	66.7	85.7	57.8	66.9	80.6	60.6	67.9	72.8	66.2	68.4	70.1	67.8	60.9	83.0	53.6	66.3	86.9	60.1	60.8	83.7	57.6	-
14.00-15.00 น.	65.2	83.0	58.0	66.5	82.8	59.8	67.0	70.1	65.7	68.2	70.2	67.5	58.9	76.7	52.6	67.0	91.5	60.0	63.4	77.5	57.5	-
15.00-16.00 น.	66.6	79.1	58.0	66.9	86.4	59.9	67.2	70.3	66.0	67.1	68.9	66.6	59.5	82.4	53.3	68.7	84.5	60.3	62.6	78.8	58.5	-
16.00-17.00 น.	65.7	81.1	57.7	66.7	80.4	60.7	67.0	72.2	65.8	66.9	69.7	66.4	62.5	79.7	54.5	67.4	92.6	61.4	61.3	85.9	58.0	-
17.00-18.00 น.	67.2	85.7	58.8	67.7	81.1	62.4	66.7	72.6	65.7	67.7	72.3	66.7	61.7	78.3	53.3	67.3	89.6	60.5	63.2	80.2	58.0	-
18.00-19.00 น.	66.9	79.4	59.2	65.0	80.2	56.0	67.0	71.3	66.1	67.8	72.1	67.0	57.2	69.4	53.0	67.5	85.1	60.4	62.8	87.5	55.9	-
19.00-20.00 น.	67.1	88.3	59.3	56.5	78.8	52.2	67.1	69.2	66.4	67.1	72.4	66.6	65.5	75.0	54.5	68.4	84.0	60.6	64.0	90.0	56.4	-
20.00-21.00 น.	66.5	82.0	59.2	57.9	85.0	51.8	67.0	69.0	66.4	67.2	69.7	66.7	60.3	74.0	54.8	68.4	85.5	61.0	61.3	81.2	56.9	-
21.00-22.00 น.	67.5	90.4	58.9	56.4	79.1	49.9	66.5	69.0	66.0	62.3	69.5	42.5	60.5	80.7	53.6	68.2	85.2	59.0	63.0	81.9	57.4	-
22.00-23.00 น.	66.5	81.7	58.2	67.8	82.2	61.0	65.9	67.5	65.1	56.1	83.6	41.6	60.0	82.3	53.6	68.3	89.3	61.8	66.0	80.8	60.6	-
23.00-00.00 น.	66.6	82.4	58.5	66.9	83.9	59.5	65.3	67.1	64.7	58.9	83.4	50.0	60.6	86.6	54.0	68.1	84.7	58.8	66.8	81.0	60.4	-
00.00-01.00 น.	66.1	80.9	58.6	67.8	88.1	61.3	65.8	68.2	65.1	65.0	79.5	54.6	58.8	73.9	53.4	68.3	84.3	59.7	68.1	74.9	59.7	-
01.00-02.00 น.	66.1	82.7	58.3	68.3	70.9	66.9	66.4	69.3	65.4	60.2	81.6	52.0	61.9	79.8	54.1	68.8	85.4	60.6	68.7	73.2	60.0	-
02.00-03.00 น.	66.0	83.9	58.6	67.3	73.0	66.1	68.1	70.1	67.2	65.3	80.7	53.2	61.3	76.7	54.9	68.9	81.7	61.5	64.8	83.2	60.2	-
03.00-04.00 น.	66.1	89.1	58.4	66.6	72.3	65.4	68.7	70.0	68.2	57.7	78.6	49.6	59.3	69.7	54.4	68.7	82.8	59.1	66.1	79.0	60.1	-
04.00-05.00 น.	66.3	81.1	58.5	67.3	70.9	65.6	68.4	69.9	67.5	54.8	77.4	49.8	59.9	75.8	54.8	65.8	83.7	57.7	67.5	82.4	61.5	-
05.00-06.00 น.	66.0	81.5	58.3	67.5	70.5	66.3	67.7	68.9	67.2	59.4	85.7	50.8	59.6	78.2	52.8	68.4	79.7	57.7	65.8	83.0	60.5	-
06.00-07.00 น.	66.7	79.9	59.9	67.2	70.3	65.9	67.6	68.9	67.0	58.3	82.9	51.7	62.2	91.8	52.5	68.3	82.6	61.5	66.0	84.1	59.7	-
L _{Aeq} 24 hours	66.7			66.5			67.1			66.2			60.7			68.0			66.0			≤70
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	90.4			89.8			72.8			85.7			91.8			92.6			92.7			≤115
L _{Adn}	72.8			73.7			73.6			69.2			67.0			74.6			73.1			-
L _{A90}	57.3-59.9			49.9-66.9			54.6-58.2			41.6-68.2			52.5-54.9			57.7-62.1			55.9-61.5			-

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป (12 มีนาคม พ.ศ. 2540) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27ง วันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-35 ผลการตรวจวัดระดับเสียง สถานีที่ 4 ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของโครงการ

ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567

โครงการ : โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

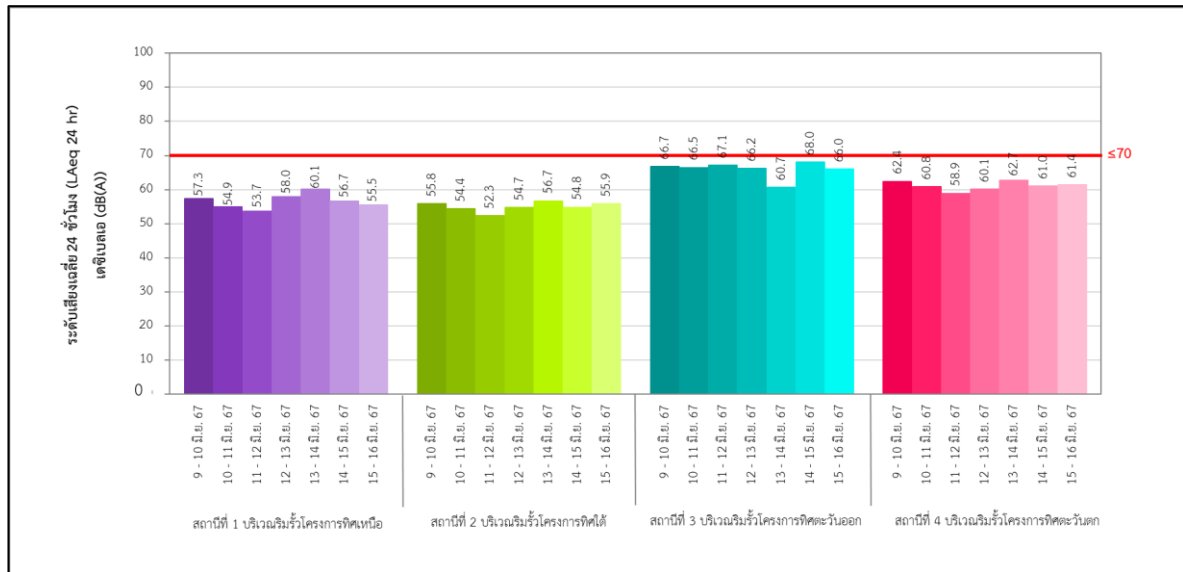
ช่วงวันที่ทำการตรวจวัด : วันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ชื่อจุดตรวจวัด : สถานีที่ 4 ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของโครงการ

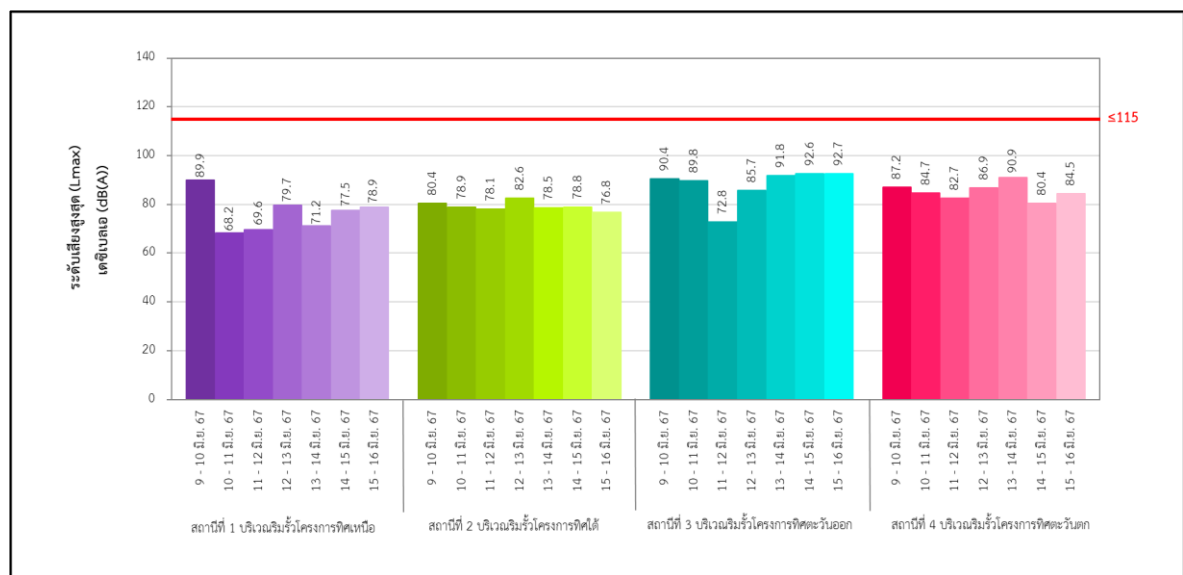
เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))																					มาตรฐาน ^{1/}	
	9 - 10 มิ.ย. 67			10 - 11 มิ.ย. 67			11 - 12 มิ.ย. 67			12 - 13 มิ.ย. 67			13 - 14 มิ.ย. 67			14 - 15 มิ.ย. 67			15 - 16 มิ.ย. 67				
	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}		
07.00-08.00 น.	61.1	69.0	60.7	62.7	79.9	61.2	50.9	60.7	50.2	51.9	54.9	50.9	63.2	81.0	60.4	55.0	74.8	52.1	62.1	82.7	60.8	-	
08.00-09.00 น.	61.4	72.3	60.7	61.4	76.2	61.0	62.2	80.4	60.0	61.1	69.7	60.4	64.2	83.4	61.1	57.7	76.1	52.4	62.2	74.2	60.8	-	
09.00-10.00 น.	61.4	86.1	60.1	61.8	78.1	61.0	62.5	78.3	60.1	61.4	73.9	60.5	64.6	84.9	61.0	54.8	71.9	52.3	62.5	73.0	60.7	-	
10.00-11.00 น.	61.4	72.9	60.0	61.7	72.6	60.8	62.8	82.7	60.0	61.0	67.0	60.5	64.5	79.8	61.0	53.9	80.3	52.2	61.8	70.9	60.8	-	
11.00-12.00 น.	62.5	82.9	60.2	61.2	68.6	60.7	61.5	77.9	59.9	61.1	69.7	60.4	62.1	79.5	60.5	61.0	64.2	60.6	61.5	73.6	60.3	-	
12.00-13.00 น.	64.7	87.2	61.5	62.0	81.2	60.8	60.6	66.9	59.8	61.1	79.3	60.3	62.1	73.0	60.2	61.2	73.7	60.7	61.7	74.9	60.3	-	
13.00-14.00 น.	62.9	76.7	61.3	62.3	77.7	60.8	60.8	70.1	59.9	61.2	71.4	60.2	62.1	81.4	60.4	61.7	69.6	61.2	62.1	78.6	60.8	-	
14.00-15.00 น.	62.3	82.4	61.4	61.4	76.0	60.8	60.8	73.3	60.0	61.4	75.0	60.5	62.5	87.5	60.5	61.4	70.3	60.9	62.1	77.3	60.6	-	
15.00-16.00 น.	63.1	82.2	61.5	61.9	81.3	60.8	60.9	67.8	60.3	61.4	72.7	60.5	66.0	81.9	60.9	61.4	64.6	61.0	61.1	77.7	60.0	-	
16.00-17.00 น.	61.8	73.6	61.0	61.5	79.1	60.8	61.2	72.0	60.0	61.2	68.9	60.5	66.8	80.6	61.0	61.4	66.8	60.9	61.1	70.9	59.8	-	
17.00-18.00 น.	63.0	81.8	60.9	61.4	74.5	60.8	61.0	72.8	60.0	61.2	68.5	60.5	65.1	77.0	60.8	61.4	67.4	61.0	60.9	84.5	53.1	-	
18.00-19.00 น.	65.2	86.5	61.1	61.6	78.0	60.8	61.5	75.0	60.2	61.2	71.3	60.4	61.7	84.9	60.3	61.5	76.1	60.9	56.9	82.1	52.3	-	
19.00-20.00 น.	62.8	76.5	61.0	61.6	76.0	60.8	62.4	77.7	60.3	61.0	72.7	60.1	63.0	75.2	60.7	61.2	63.3	60.8	59.7	77.1	53.5	-	
20.00-21.00 น.	62.0	72.4	61.1	61.6	72.4	61.0	50.2	60.4	49.3	61.1	67.2	60.6	62.8	76.6	60.7	61.3	68.0	60.8	61.5	73.3	60.2	-	
21.00-22.00 น.	62.2	75.8	61.1	61.3	80.3	60.8	50.4	63.9	49.3	61.3	68.0	60.7	61.4	75.0	60.4	61.2	67.7	60.7	62.5	81.6	60.3	-	
22.00-23.00 น.	62.0	76.1	60.9	61.6	70.6	61.0	50.3	68.1	49.2	51.0	56.3	50.5	62.2	78.7	60.4	61.4	78.7	60.7	61.2	84.5	60.0	-	
23.00-00.00 น.	62.4	75.8	61.0	62.1	74.1	61.1	50.2	59.9	49.4	51.5	65.7	50.7	61.0	75.4	59.5	61.4	80.4	60.6	60.8	73.1	59.6	-	
00.00-01.00 น.	61.8	74.7	60.9	62.2	84.7	61.0	50.1	66.4	49.2	51.5	59.4	50.5	54.2	75.9	52.1	61.7	73.5	60.7	61.4	75.9	60.1	-	
01.00-02.00 น.	62.7	81.5	60.8	60.3	75.0	53.0	50.1	60.6	49.4	51.3	57.4	50.8	62.3	84.9	60.6	62.2	74.8	61.1	61.5	72.2	60.3	-	
02.00-03.00 น.	62.0	76.2	60.9	54.4	75.6	52.7	50.4	61.2	49.7	52.2	59.0	51.1	62.7	90.9	60.8	61.7	76.3	61.0	61.2	77.0	60.3	-	
03.00-04.00 น.	61.9	78.0	61.0	53.3	64.1	52.5	50.4	55.8	49.7	55.3	72.1	51.5	60.8	75.4	52.5	62.1	73.8	60.8	60.9	64.3	60.4	-	
04.00-05.00 น.	61.7	69.7	61.1	54.4	76.3	51.6	50.7	54.6	50.1	61.0	86.9	51.8	52.9	63.6	52.3	62.3	78.0	60.8	61.0	69.9	60.4	-	
05.00-06.00 น.	61.5	66.7	61.1	52.0	72.0	50.1	50.9	58.3	50.3	62.5	81.3	60.4	53.6	70.4	52.1	62.1	76.1	60.8	61.2	69.5	60.7	-	
06.00-07.00 น.	61.9	70.5	61.2	53.2	72.5	50.2	50.8	52.4	50.3	62.1	82.7	60.4	57.1	78.2	52.0	62.0	74.1	61.0	61.1	66.7	60.7	-	
L _{Aeq} 24 hours	62.4			60.8			58.9			60.1			62.7			61.0			61.4			≤70	
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	87.2			84.7			82.7			86.9			90.9			80.4			84.5			≤115	
L _{Adn}	68.5			65.8			60.6			65.0			67.2			68.1			67.6			-	
L _{A90}	60.0-61.5			50.1-61.2			49.2-60.3			50.5-60.7			52.0-61.1			52.1-61.2			52.3-60.8			-	

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป (12 มีนาคม พ.ศ. 2540) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27ง วันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

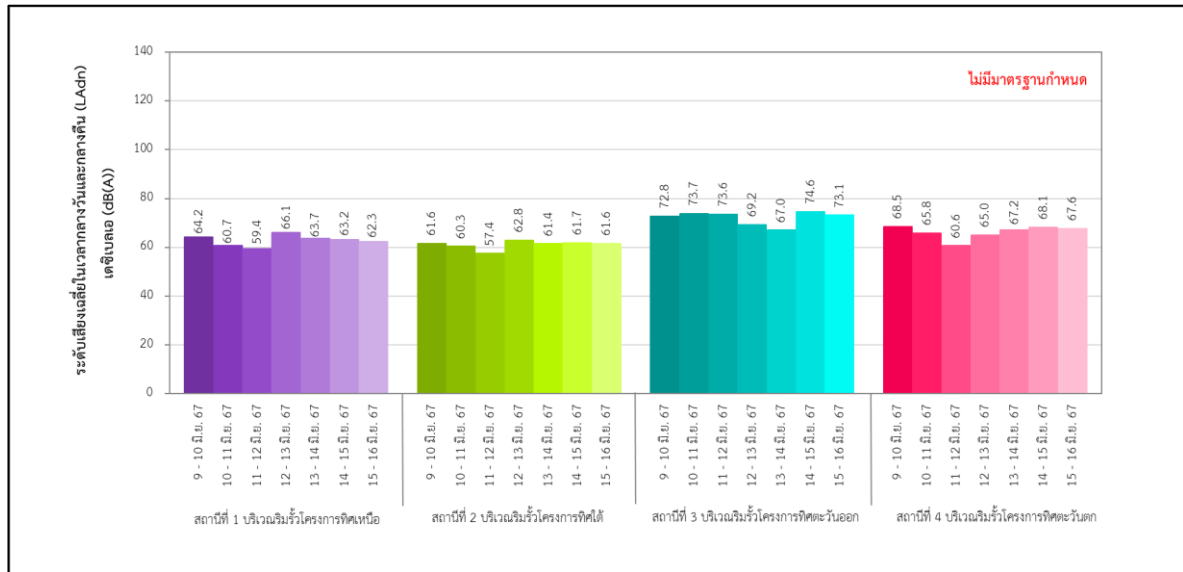
บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด



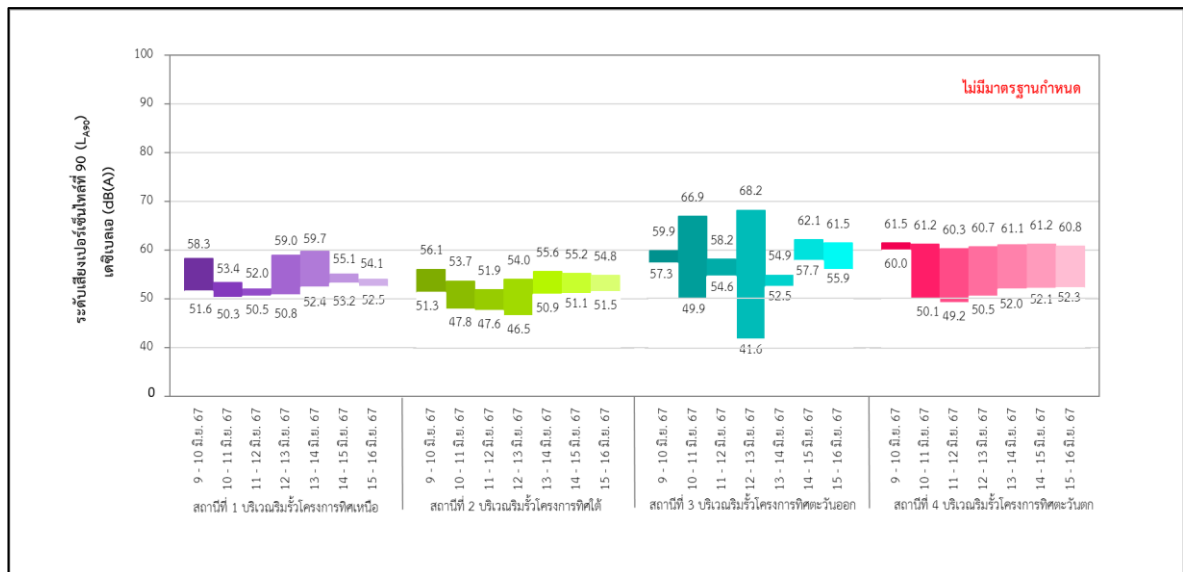
รูปที่ 3-22 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (LAeq 24 hr)
ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567



รูปที่ 3-23 ผลการตรวจวัดระดับสูงสุด (Lmax)
ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567



รูปที่ 3-24 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในเวลากลางวันและกลางคืน (LAdn)
ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567



รูปที่ 3-25 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ที่ 90 (LA90)
ระหว่างวันที่ 9-16 มิถุนายน พ.ศ. 2567

3.2.3 ผลการติดตามตรวจสอบด้านการใช้น้ำ

การใช้น้ำของโครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการฯ ได้บันทึกสถิติการใช้น้ำรายเดือนของตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง **ดังแสดงในภาคผนวก ข-6**

3.2.4 ผลการติดตามตรวจสอบด้านการจัดการกากของเสีย

โครงการได้ดำเนินการจัดการกากของเสีย ตามแผนการติดตามตรวจสอบที่ระบุในมาตรการฯ ที่กำหนดให้ทางโรงงานต้องสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการ และสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม **ดังแสดงในภาคผนวก ญ**

3.2.5 ผลการติดตามผลกระทบด้านสาธารณสุข

บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ตามแผนการติดตามตรวจสอบที่ระบุในมาตรการฯ ซึ่งกำหนดให้ต้องรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี ทั้งนี้โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานครั้งล่าสุด ในเดือนธันวาคม พ.ศ. 2566 และในปี พ.ศ. 2567 โครงการมีแผนจะการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ในระหว่างเดือนตุลาคม ถึง พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 **(ดังแสดงในภาคผนวก ญ-10)**

3.2.6 ผลการติดตามผลกระทบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

3.3.6.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงตามกฎหมายกระทรวง (แรงงาน) เรื่อง กำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดงานที่ลูกจ้างทำเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายที่นายจ้างต้องจัดให้ ซึ่งโครงการได้กำหนด แผนตรวจสอบสุขภาพแยกเป็นการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปและการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน ทั้งนี้โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพประจำปีครั้งล่าสุด ในเดือนธันวาคม พ.ศ. 2566 และจะดำเนินการตรวจสอบสุขภาพประจำปีอีกครั้ง ในระหว่างเดือนตุลาคม ถึง พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 **(แสดงดังภาคผนวก ญ-10)**

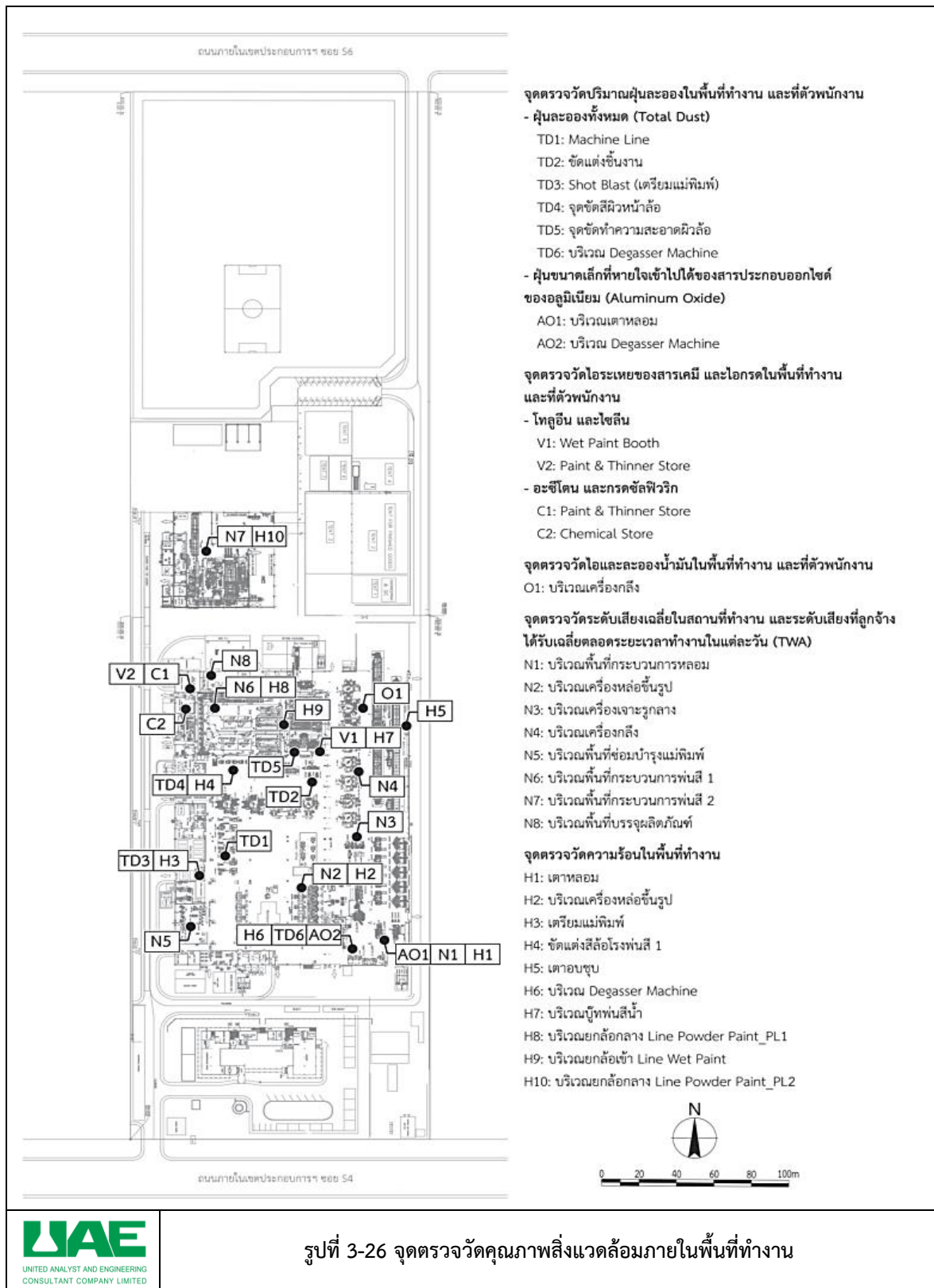
ทางโครงการฯ กำหนดให้พนักงานที่มีความเสี่ยงทุกคนตามการแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ต้องตรวจสอบสุขภาพและกำหนดเป็นมาตรการฯ ไว้ดังตารางที่ 3-36

ตารางที่ 3-36 แผนตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่
การตรวจสอบสุขภาพของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน สมรรถภาพปอด และสมรรถภาพการมองเห็นตรวจไซลีน โทลูอิน และทินเนอร์ในปัสสาวะ	- พนักงานทุกคน - พนักงานที่มีความเสี่ยงทุกคนตามการแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง

3.3.6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Workplace) และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal sampling)

โครงการฯได้มอบหมายให้ บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ติดตามตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ซึ่งประกอบด้วย การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศ ระดับเสียงเฉลี่ยในสถานทำงาน ความร้อน และแสงสว่าง โดยจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3-26



1) การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการและที่ตัวพนักงาน

(1) วิธีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศที่ระดับความสูง 1.2-1.5 เมตรจากพื้นโดยใช้ Personal Sampling Pump ซึ่งมีการปรับเทียบอัตราการไหลโดย Primary Flow Calibrator ด้วยเครื่อง Dry Cal จากนั้นจึงเริ่มชักตัวอย่างอากาศตามรายดัดดังนี้

- **ไอและละอองน้ำมัน (Oil Mist)** ชักตัวอย่างอากาศด้วยอัตราการไหล 2 ลิตรต่อนาที เป็นเวลา 3 ชั่วโมง
สูบลตัวอย่างผ่าน Mixed Cellulose Ester Filter นำตัวอย่างที่ได้ไปวิเคราะห์ด้วยเครื่อง Oil Content Analyzer ตามวิธี
มาตรฐานของ NIOSH Method 5026
- **ออกไซด์ของอลูมิเนียม (Aluminium Oxide)** ชักตัวอย่างอากาศด้วยอัตราการไหล 2 ลิตรต่อนาที
เป็นเวลา 8 ชั่วโมง ผ่านกระดาศกรอง Mixed Cellulose Ester Filter นำกระดาศกรองและสารละลายที่ Absorb มาย่อย
ด้วยกรดไนตริก และวิเคราะห์หาปริมาณออกไซด์ของอลูมิเนียมโดยใช้วิธี Inductively Couple Plasma Method ตามวิธี
มาตรฐาน NIOSH Method 7303
- **ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust)** ชักตัวอย่างอากาศด้วยอัตราการไหล 1 ลิตรต่อนาที เป็นเวลา 8 ชั่วโมง
ผ่านกระดาศกรองชนิด Polyvinyl Chloride (PVC) ซึ่งผ่านการควบคุมความชื้นใน Desiccator เป็นเวลา 24 ชั่วโมง นำ
กระดาศกรองที่ผ่านการควบคุมความชื้นหลังมาชั่งเพื่อหาปริมาณฝุ่นเฉลี่ยในเวลาปฏิบัติงาน ด้วยวิธี Pre and Post Weight
Difference และคำนวณโดยวิธี Time-Weighted Average (TWA) ตามมาตรฐาน OSHA และ ACGIH โดยใช้เครื่อง
Electronic Balance 5 pt. ตามวิธีมาตรฐาน NIOSH Method 0500 (Gravimetric Low Volume)
- **กรดกำมะถัน (Sulphuric Acid)** ชักตัวอย่างอากาศด้วยอัตราการไหล 0.5 ลิตรต่อนาที เป็นเวลา 3
ชั่วโมง ผ่าน Silica gel Sorbent Tube นำตัวอย่างที่ได้ไปวิเคราะห์หาปริมาณกรดกำมะถันด้วยเครื่อง Ion Chromatograph
ตามวิธีมาตรฐานของ NIOSH Method 7903
- **อะซีโตน (Acetone)** ชักตัวอย่างอากาศด้วยอัตราการไหล 0.2 ลิตรต่อนาที เป็นเวลา 15 นาที ผ่าน
Charcoal Sorbent Tube นำตัวอย่างที่ได้ไปวิเคราะห์หาปริมาณอะซีโตนด้วยเครื่อง Gas Chromatography ที่ใช้ระบบ
การวิเคราะห์ Flame Ionization Detection Method (GC-FID) ตามวิธีมาตรฐานของ NIOSH Method 1300
- **โทลูอีน (Toluene) และไซลีน (Xylene)** ชักตัวอย่างอากาศด้วยอัตราการไหล 0.2 ลิตรต่อนาที
เป็นเวลา 40 นาที ผ่าน Sorbent Tube นำตัวอย่างที่ได้ไปวิเคราะห์หาปริมาณไซลีน และโทลูอีน ด้วยเครื่อง Gas
Chromatography ที่ใช้ระบบการวิเคราะห์ Flame Ionization Detection Method (GC-FID) ตามวิธีมาตรฐานของ
NIOSH Method 1501
- **กรดไฮโดรฟลูออริก (Hydrogen fluoride)** ชักตัวอย่างอากาศด้วยอัตราการไหล 0.5 ลิตรต่อนาที เป็น
เวลา 3 ชั่วโมง ผ่าน Sorbent Tube นำตัวอย่างที่ได้มาวิเคราะห์หาปริมาณกรดกำมะถัน, ไฮโดรเจนคลอไรด์ กรดไนตริก
และกรดฟอสฟอริก ด้วยเครื่อง Ion Chromatograph ตามวิธีมาตรฐานของ NIOSH Method 7903

(2) ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการและที่ตัวพนักงาน

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 4 มิถุนายน และ 1-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 (ดังแสดงรูปที่ 3-27) พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นทุกขนาด โทลูอิน ไซลีน กรดกำมะถัน และอะซิโตน มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด เมื่อนำผลการติดตามตรวจสอบมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตาม

1) มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน พ.ศ. 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560

2) ข้อกำหนดของ Occupational Safety & Health Administration (OSHA)

สำหรับปริมาณไอและละอองน้ำมัน ออกไซด์ของอลูมิเนียม และไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ปัจจุบันยังไม่มีข้อกำหนดมาตรฐานเพื่อควบคุม ดังแสดงในตารางที่ 3-37

เช่นเดียวกันกับการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการที่ตัวพนักงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 4 มิถุนายน และ 1-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นทุกขนาด โทลูอิน ไซลีน กรดกำมะถัน และอะซิโตน มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด เมื่อนำผลการติดตามตรวจสอบมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตาม

1) มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน พ.ศ. 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560

2) ข้อกำหนดของ Occupational Safety & Health Administration (OSHA)

สำหรับปริมาณไอและละอองน้ำมัน ออกไซด์ของอลูมิเนียม และไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ปัจจุบันยังไม่มีข้อกำหนดมาตรฐานเพื่อควบคุม ดังแสดงในตารางที่ 3-38

ตารางที่ 3-37 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงที่ตรวจวัด: มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

วัน/เดือน/ปี	จุดติดตามตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}
2 ก.ค. 67	1. Machine Line (TD1)	ฝุ่นทุกขนาด	mg/m ³	<0.060	≤15 ^{2/}
2 ก.ค. 67	2. จัดแต่งชิ้นงาน (TD2)	ฝุ่นทุกขนาด	mg/m ³	<0.060	≤15 ^{2/}
1 ก.ค. 67	3. Shot Blast (เตรียมแม่พิมพ์) (TD3)	ฝุ่นทุกขนาด	mg/m ³	<0.060	≤15 ^{2/}
3 ก.ค. 67	4. จุดขัดสีผิวหน้าล้อ (TD4)	ฝุ่นทุกขนาด	mg/m ³	<0.060	≤15 ^{2/}
3 ก.ค. 67	5.จุดขัดทำความสะอาดผิวล้อ (TD5)	ฝุ่นทุกขนาด	mg/m ³	<0.060	≤15 ^{2/}
1 ก.ค. 67	6. Degesser Machine (TD6)	ฝุ่นทุกขนาด	mg/m ³	<0.060	≤15 ^{2/}
2 ก.ค. 67	7.บริเวณเตาหลอม (AO1)	ออกไซด์ของอลูมิเนียม	mg/m ³	0.011	-
2 ก.ค. 67	8. บริเวณ Degesser Machine (Degassing Area) (AO2)	ออกไซด์ของอลูมิเนียม	mg/m ³	<0.002	-
3 ก.ค. 67	9. Wet Paint Booth (V1)	โทลูอิน	ppm	10.0	≤200
		ไซลีน	ppm	2.32	≤100
4 ก.ค. 67	10. Paint & Tinner store (V2)	โทลูอิน	ppm	0.027	≤200
		ไซลีน	ppm	0.034	≤100
4 ก.ค. 67	11. Paint & Tinner store (C1)	อะซิโตน	ppm	<0.001	≤1,000
		กรดซัลฟิวริก	mg/m ³	<0.001	≤1
4 ก.ค. 67	12. Chemical Store (C2)	อะซิโตน	ppm	0.002	≤1,000
		กรดซัลฟิวริก	mg/m ³	0.006	≤1
4 มิ.ย. 67	13. บริเวณเครื่องกลึง (O1)	ไอและละอองน้ำมัน	mg/m ³	<0.01	≤5 ^{2/*}
2 ก.ค. 67	14.บริเวณ Degassing Machine (TD6)	ไฮโดรเจนฟลูออไรด์	mg/m ³	<0.001	-

หมายเหตุ: ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560

^{2/} ข้อกำหนดของ Occupational Safety & Health Administration (OSHA)

* ใช้ค่ามาตรฐานของ ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560

บริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-38 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงที่ตรวจวัด: มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

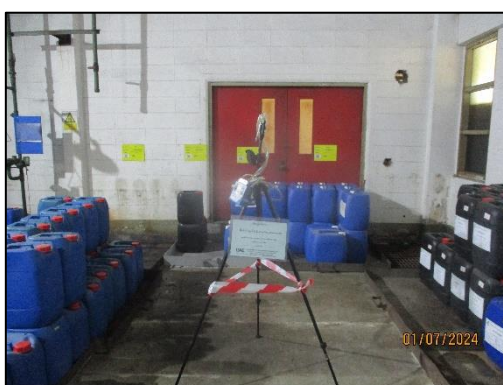
วัน/เดือน/ปี	จุดติดตามตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน 1/
2 ก.ค. 67	1. Machine Line (TD1) คุณสุเทพ [REDACTED]	ฝุ่นทุกขนาด	mg/m ³	<0.060	≤15 ^{2/}
2 ก.ค. 67	2. ชัดแต่งชิ้นงาน (TD2) คุณวีรชัย [REDACTED]	ฝุ่นทุกขนาด	mg/m ³	<0.060	≤15 ^{2/}
1 ก.ค. 67	3. Shot Blast (เตรียมแม่พิมพ์) (TD3) คุณบุญเลิศ [REDACTED]	ฝุ่นทุกขนาด	mg/m ³	<0.060	≤15 ^{2/}
3 ก.ค. 67	4. จุดขัดสีผิวหน้าล้อ (TD4) คุณจิณ [REDACTED]	ฝุ่นทุกขนาด	mg/m ³	<0.060	≤15 ^{2/}
3 ก.ค. 67	5. จุดขัดทำความสะอาดผิวล้อ (TD5) คุณธนากร [REDACTED]	ฝุ่นทุกขนาด	mg/m ³	<0.060	≤15 ^{2/}
1 ก.ค. 67	6. Degesser Machine (TD6) คุณอานนท์ [REDACTED]	ฝุ่นทุกขนาด	mg/m ³	<0.060	≤15 ^{2/}
2 ก.ค. 67	7. บริเวณเตาหลอม (AO1) คุณภาสกร [REDACTED]	ออกไซด์ของ อลูมิเนียม	mg/m ³	0.004	-
2 ก.ค. 67	8. บริเวณ Degesser Machine คุณบัญชา [REDACTED] (Degassing Area) (AO2)	ออกไซด์ของ อลูมิเนียม	mg/m ³	0.008	-
3 ก.ค. 67	9. Wet Paint Booth (V1) คุณบัณฑิต [REDACTED]	โทลูอิน	ppm	4.33	≤200
		ไซลีน	ppm	0.661	≤100
4 ก.ค. 67	10. Paint & Tinner store (V2) คุณอนุชา [REDACTED]	โทลูอิน	ppm	0.045	≤200
		ไซลีน	ppm	0.054	≤100
4 ก.ค. 67	11. Paint & Tinner store (C1) คุณอนุชา [REDACTED]	อะซิโตน	ppm	<0.001	≤1,000
		กรดซัลฟิวริก	mg/m ³	<0.001	≤1
4 ก.ค. 67	12. Chemical Store (C2) คุณอนุชา [REDACTED]	อะซิโตน	ppm	<0.001	≤1,000
		กรดซัลฟิวริก	mg/m ³	0.002	≤1
4 มิ.ย. 67	13. บริเวณเครื่องกลึง (O1) คุณธนภัทร [REDACTED]	ไอและละอองน้ำมัน	mg/m ³	0.03	≤5 ^{2/*}
2 ก.ค. 67	14. บริเวณ Degassing Machine (TD6) คุณอานนท์ [REDACTED]	ไฮโดรเจนฟลูออไรด์	mg/m ³	<0.001	-

หมายเหตุ: 1/ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศใน
ราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560

2/ ข้อกำหนดของ Occupational Safety & Health Administration (OSHA)

* ใช้ค่ามาตรฐานของ ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชัดจำกัดความเข้มข้นของ
สารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560

บริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด



รูปที่ 3-27 การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

(3) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

จากการเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567 พบว่า ทุกดัชนีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ส่วนใหญ่ผลการตรวจวัดมีแนวโน้มลดลงเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านๆ มา สามารถสรุปได้ดังแสดงในตารางที่ 3-39

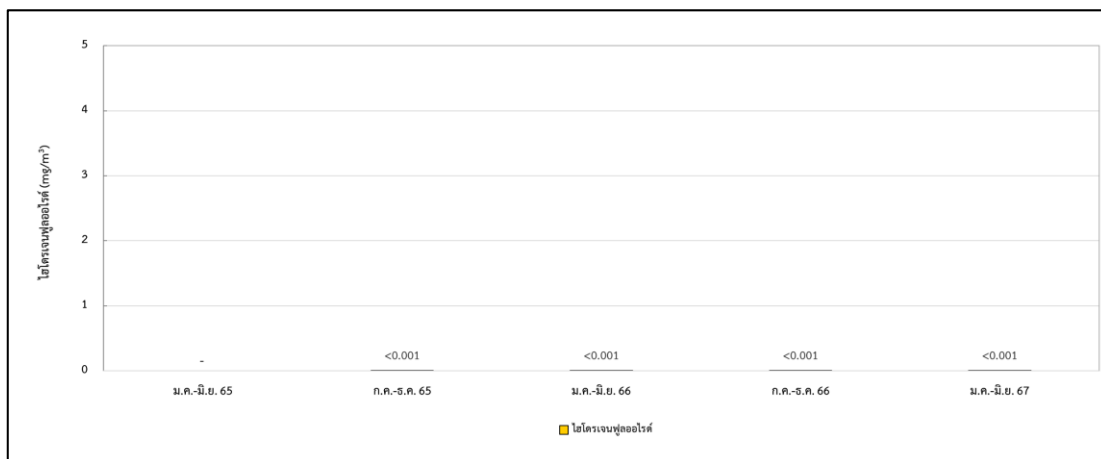
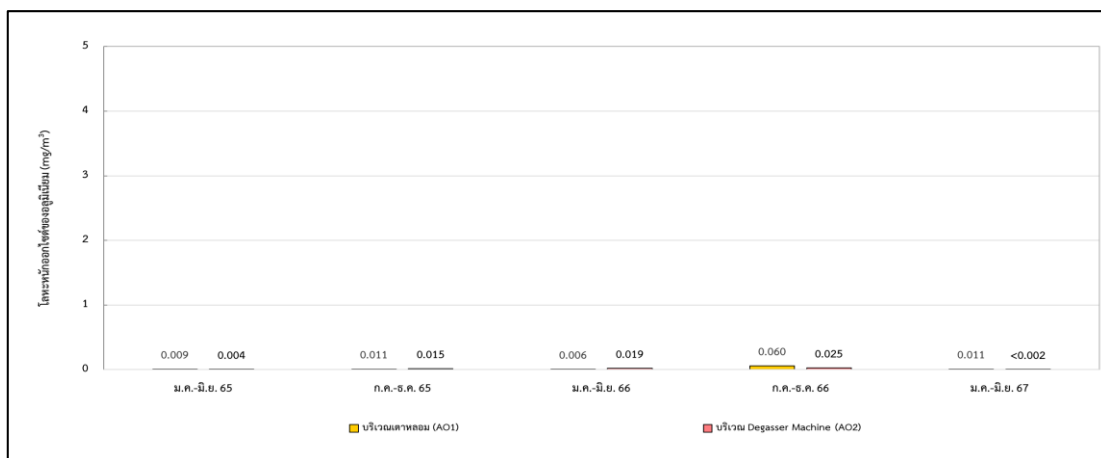
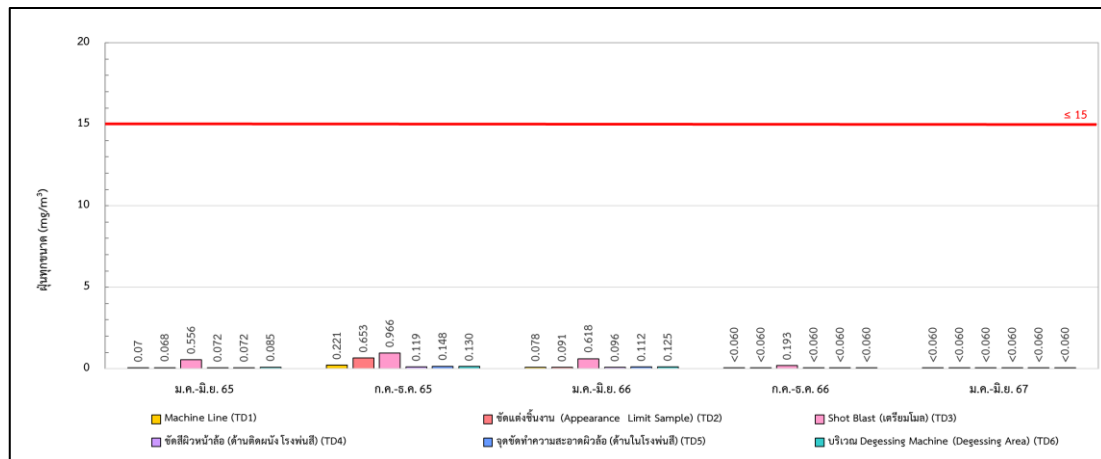
ตารางที่ 3-39 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	จุดติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}					มาตรฐาน	หน่วย
		ม.ค.-มิ.ย. 65	ก.ค.-ธ.ค. 65	ม.ค.-มิ.ย. 66	ก.ค.-ธ.ค. 66	ม.ค.-มิ.ย. 67		
ฝุ่นทุกขนาด	1. Machine Line (TD1)	0.070	0.221	0.078	<0.060	<0.060	≤15 ^{2/}	mg/m ³
	2. ชัดแต่งชิ้นงาน (Appearance Limit Sample) (TD2)	0.068	0.653	0.091	<0.060	<0.060		
	3. Shot Blast (เตรียมโมล) (TD3)	0.556	0.966	0.618	0.193	<0.060		
	4. ชัดสีผิวหน้าล้อ (ด้านติดผนัง โรงพ่นสี) (TD4)	0.072	0.119	0.096	<0.060	<0.060		
	5. จุดขัดทำความสะอาดผิวล้อ (ด้านในโรงพ่นสี) (TD5)	0.072	0.148	0.112	<0.060	<0.060		
	6. บริเวณ Degassing Machine (Degassing Area) (TD6)	0.085	0.130	0.125	<0.060	<0.060		
โลหะหนักออกไซด์ของอลูมิเนียม	1. บริเวณเตาหลอม (AO1)	0.009	0.011	0.006	0.060	0.011	-	mg/m ³
	2. บริเวณ Degasser Machine (AO2)	0.004	0.015	0.019	0.025	<0.002		
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์	1. พื้นที่กำจัดสิ่งเจือปนในน้ำอลูมิเนียม (Degassing) (TD6)	-	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	-	mg/m ³
โพลูอิน	1. Wet Paint Booth (V1)	17.5	11.9	4.14	13.7	10.0	≤200 ^{1/}	ppm
	2. Paint & Thinner Store (V2)	0.050	<0.001	<0.001	0.014	0.027		
ไซลีน	1. Wet Paint Booth (V1)	3.33	3.27	1.41	8.25	2.32	≤100 ^{1/}	ppm
	2. Paint & Thinner Store (V2)	<0.001	<0.001	<0.001	0.004	0.034		
อะซีโตน	1. Paint & Thinner Store (C1)	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	≤1,000 ^{1/}	ppm
	2. Chemical Store (C2)	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001		
กรดซัลฟิวริก	1. Paint & Thinner Store (C1)	<0.001	0.001	0.001	<0.001	0.002	<1 ^{1/}	mg/m ³
	2. Chemical Store (C2)	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.006		
ไอและละอองน้ำมัน	1. บริเวณเครื่องกลึง (MMC 053) (O1)	0.07	0.01	0.07	0.06	<0.01	<5 ^{2/*}	mg/m ³

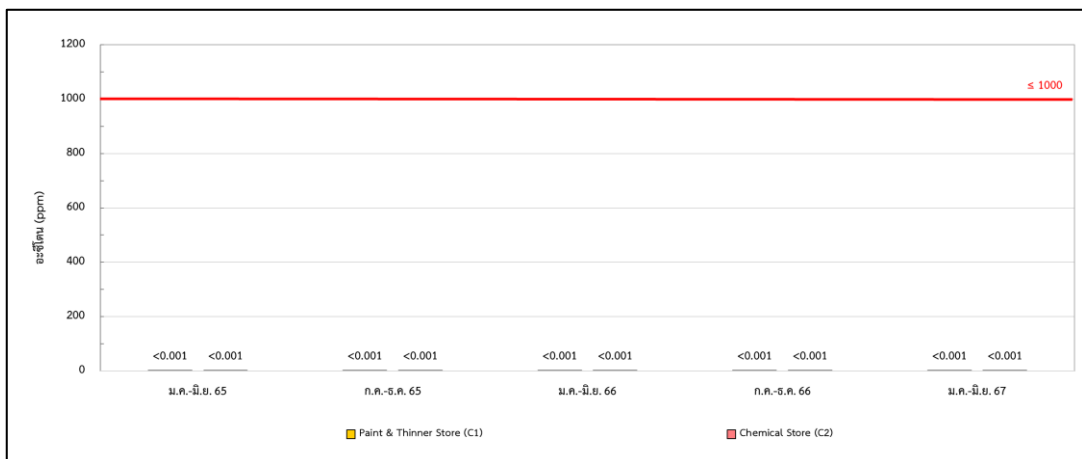
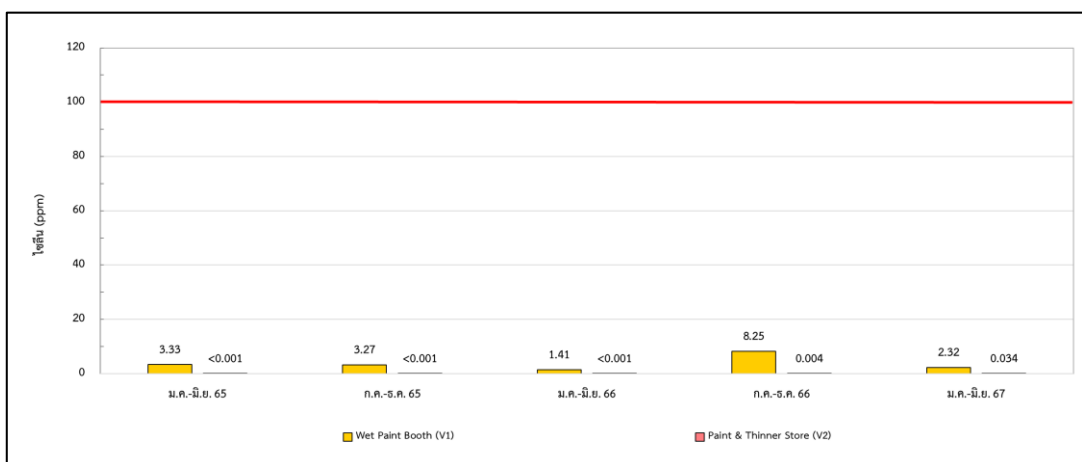
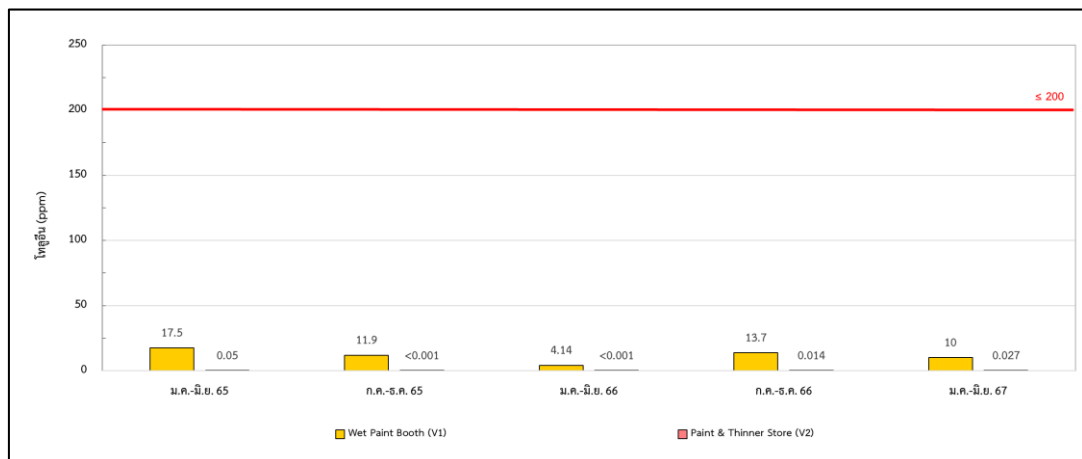
หมายเหตุ: ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560

^{2/} ตรวจเสร็จแล้วนะ

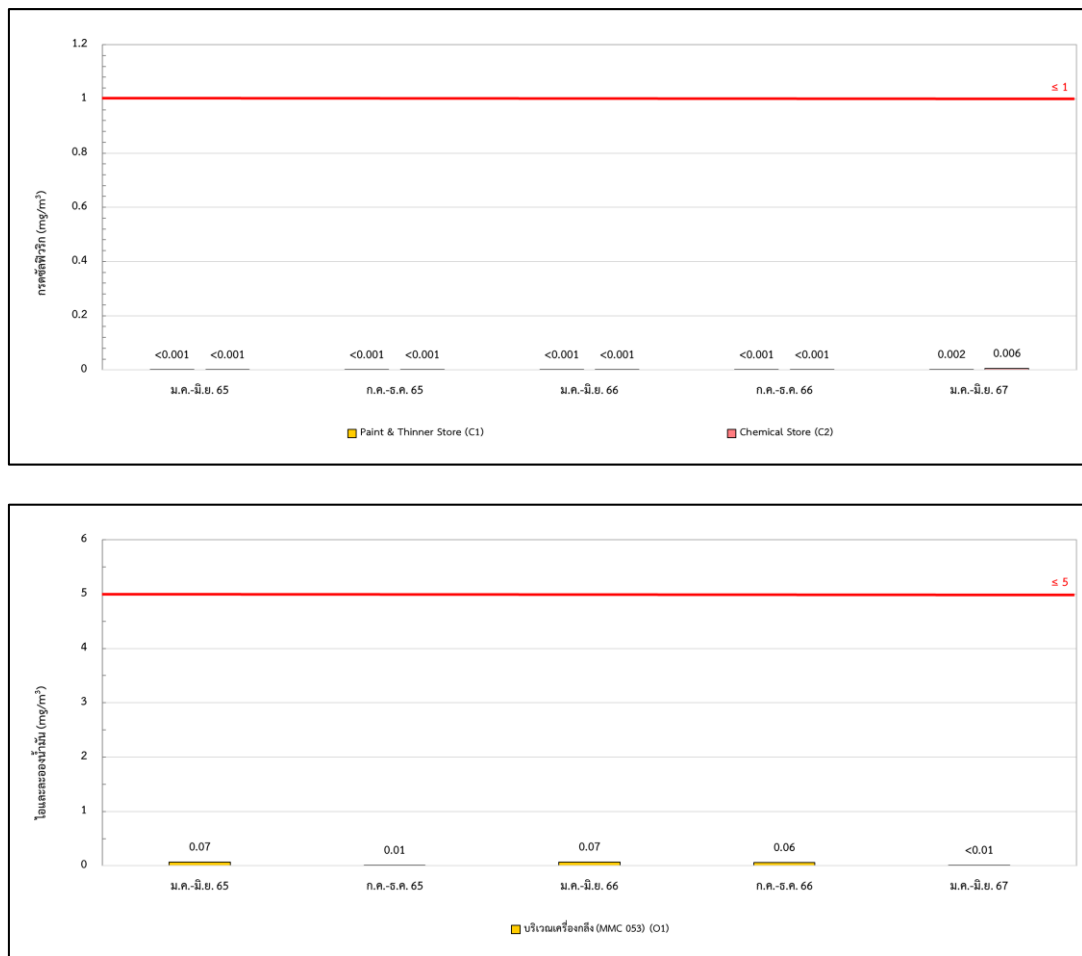
* ใช้ค่ามาตรฐานของ ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชัดจำกัดความเข้มข้นของ สารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560



รูปที่ 3-28 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567



รูปที่ 3-28 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567



รูปที่ 3-28 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

2) การติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการและที่ตัวพนักงาน

(1) วิธีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการ

- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($L_{Aeq} 8 \text{ hours}$)

ดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($L_{Aeq} 8 \text{ hours}$) โดยใช้มาตรฐานระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter รุ่น NL-21 หรือ NL-42 เป็นมาตรฐานระดับเสียง Class 2 ที่ได้มาตรฐานสากล IEC 61672 มีความเที่ยงตรงสูง และมีค่าความคลาดเคลื่อนของการติดตามตรวจสอบอยู่ในช่วง $\pm 0.5 \text{ dB(A)}$ ขณะติดตามตรวจสอบ มี Wind Screen ติดที่หัว Microphone เพื่อป้องกันและกำบังลมที่เป็นปัจจัยให้เกิดความผิดพลาด โดยติดตั้งมาตรฐานระดับเสียงบนขาตั้งให้ไมโครโฟนอยู่สูงจากพื้น 1.2-1.5 เมตร และห่างจากสิ่งกีดขวางอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงอย่างน้อย 1.0 เมตร สำหรับเสียงที่เข้ามายังมาตรฐานระดับเสียงจะผ่านวงจรรขยายและผ่านตัวกรองเสียงที่วงจรรว้งน้ำหนักรุ่น A และ C หรือ F ตามลักษณะของเสียงที่เกิดขึ้น ก่อนการติดตามตรวจสอบจะทำการสอบเทียบและตรวจสอบความถูกต้องด้วยเครื่อง Sound Level Calibrator ที่ระดับเสียงมาตรฐาน 94.0 dB ความถี่ 1,000 Hz ที่วงจรรว้งน้ำหนักรุ่น C และปรับไปที่วงจรรว้งน้ำหนักรุ่น A ก่อนทำการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($L_{Aeq} 8 \text{ hours}$) เพื่อตรวจสอบระดับความดังของเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน

- ระดับเสียงแบบติดตัวบุคคล (Noise Dose)

ดำเนินการติดตามตรวจสอบโดยใช้มาตรฐานระดับเสียงชนิด Noise Dose Meter ยี่ห้อ Castel รุ่น GA111 ผลิตในสหราชอาณาจักร ที่ได้มาตรฐานสากล IEC 61672 ทำการปรับความเที่ยงตรงของระดับเสียงด้วยเครื่อง Sound Level Calibrator ซึ่งได้มาตรฐาน IEC60942 ที่ระดับเสียงมาตรฐาน 114.0dB ความถี่ 1,000Hz เพื่อปรับแต่งค่าให้คงที่ ก่อนการติดตามตรวจสอบ ขณะติดตามตรวจสอบให้ปรับ Mode ของมาตรฐานระดับเสียงไปที่สเกลถ่วงน้ำหนัก A ซึ่งเป็นระดับความถี่ในช่วงที่คนปกติได้ยินและรับได้ตั้งแต่ 20-20,000 Hz เพื่อปรับแต่งการทำงานของมาตรฐานระดับเสียงให้ถูกต้อง ก่อนการติดตามตรวจสอบ โดยติดมาตรฐานระดับเสียงกับบุคคล เช่น ติดไว้ที่เอวหรือในกระเป๋าชุดทำงานโดยให้ตำแหน่งของ Microphone ติดที่คอเสื้อและอยู่ใกล้กับหูซึ่งค่าที่ได้จากมาตรฐานระดับเสียงจะเป็นค่าเฉลี่ย

(2) ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการและที่ตัวพนักงาน

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการ ในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง จำนวน 8 จุด ซึ่งประกอบด้วย บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (N1), บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (N2), บริเวณเครื่องเจาะรูกลาง (N3), บริเวณเครื่องกลึง (N4), บริเวณพื้นที่ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ (N5), บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 1 (N6), บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 2 (N7) และบริเวณพื้นที่บรรจุผลิตภัณฑ์ (N8) โดยดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง จำนวน 8 จุด ระหว่างวันที่ 2-4 และ 20 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 ผลการติดตามตรวจสอบ พบว่า มีค่าเป็นตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด จำนวน 5 จุด และมีค่าไม่เป็นตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด 3 จุด ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ประกาศ ณ วันที่ 13 ธันวาคม 2560) ทั้งนี้ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงในสถานประกอบการ แสดงดังตารางที่ 3-39

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการที่ตัวพนักงาน ในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ได้ตรวจวัดระดับเสียงแบบติดตัวบุคคล (Noise Dose) จำนวน 8 พื้นที่ ซึ่งประกอบด้วย พนักงานบริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (N1), พนักงานบริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (N2), พนักงานบริเวณเครื่องเจาะรูกลาง (N3), พนักงานบริเวณเครื่องกลึง (N4), พนักงานบริเวณพื้นที่ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ (N5), พนักงาน บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 1 (N6), พนักงาน บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 2 (N7) และพนักงานบริเวณพื้นที่บรรจุผลิตภัณฑ์ (N8) โดยดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับเสียงแบบติดตัวบุคคล (Noise Dose) จำนวน 8 พื้นที่ ระหว่างวันที่ 2-4 และ 20 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 ผลการติดตามตรวจสอบ พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด จำนวน 1 พื้นที่ และมีค่าไม่เป็นตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด 7 พื้นที่ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ประกาศ ณ วันที่ 13 ธันวาคม 2560) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการที่ตัวพนักงาน แสดงดังตารางที่ 3-40

ทั้งนี้ โครงการได้มีการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู (Ear muff) หรือ ที่อุดหู (Ear Plug) ซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่สามารถลดระดับเสียงต่อการได้ยินของหู แก่พนักงานที่ต้องทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง จัดเวลาในการทำงานให้เป็นไปตามตารางที่ 6 ท้ายกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 และกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559 รวมถึงจัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (ภาคผนวก ญ-11) และการให้ความรู้ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบถึงผลกระทบจากเสียงดัง เพื่อให้เกิดความตระหนักและให้ความร่วมมือในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่จัดให้ รวมถึงการติดป้ายเตือนอันตรายให้เขตที่มีเสียงดังเพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างสม่ำเสมอตลอดเวลาทำงาน และมีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวอย่างสม่ำเสมอ

ตารางที่ 3-40 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการ

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กวheels วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงที่ตรวจวัด: 2-4 และ 20 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

วัน/เดือน/ปี	จุดติดตามตรวจสอบ	เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย L_{Aeq} 8 hours (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
2 ก.ค. 67	1. บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (N1)	08:20-16:20 น.	84.7
2 ก.ค. 67	2. บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (N2)	08:26-16:26 น.	97.2*
4 ก.ค. 67	3. บริเวณเครื่องเจาะรูกลาง (N3)	08:32-16:32 น.	91.9*
3 ก.ค. 67	4. บริเวณเครื่องกลึง (N4)	08:36-16:36 น.	88.7*
3 ก.ค. 67	5. บริเวณพื้นที่ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ (N5)	08:25-16:25 น.	79.2
3 ก.ค. 67	6. บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 1 (N6)	08:30-16:30 น.	71.7
20 ก.ค. 67	7. บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 2 (N7)	08:10-16:10 น.	74.5
3 ก.ค. 67	8. บริเวณพื้นที่บรรจุผลิตภัณฑ์ (N8)	08:42-16:42 น.	75.1
มาตรฐาน 8 ชั่วโมง ^{1/}			≤85

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ประกาศ ณ วันที่ 13 ธันวาคม 2560)

* โครงการได้มีการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู (Ear muff) หรือ ที่อุดหู (Ear Plug) ซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่สามารถลดระดับเสียงต่อการได้ยินของหูแก่พนักงานที่ต้องทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังรวมถึงจัดให้มี นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน (ภาคผนวก ณ-11) และการให้ความรู้ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบถึงผลกระทบจากเสียงดังเพื่อให้เกิดความตระหนักและให้ความร่วมมือในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3-41 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการที่ตัวพนักงาน

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูโนเด็ต แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงที่ตรวจวัด: 2-4 และ 20 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

วัน/เดือน/ปี	จุดติดตามตรวจสอบ	เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))		
			TWA _{8Hour}	L _{Amax}	DOSE(%)
2 ก.ค. 67	1. บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (N1) คุณติเรก [REDACTED]	08:22-16:22 น.	88.3*	114	215
2 ก.ค. 67	2. บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (N2) คุณกลินเพชร [REDACTED]	08:24-16:24 น.	95.3*	115	1,067
4 ก.ค. 67	3. บริเวณเครื่องเจาะรูกลาง (N3) คุณอมรเทพ [REDACTED]	08:34-16:34 น.	88.7*	104	234
3 ก.ค. 67	4. บริเวณเครื่องกลึง (N4) คุณเกียรติศักดิ์ [REDACTED]	08:34-16:34 น.	91.7*	114	470
3 ก.ค. 67	5. บริเวณพื้นที่ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ (N5) คุณสิทธิศักดิ์ [REDACTED]	08:27-16:27 น.	85.3*	122	106
3 ก.ค. 67	6. บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 1 (N6) คุณยงยุทธ [REDACTED]	08:32-16:32 น.	88.3*	114	213
20 ก.ค. 67	7. บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 2 (N7)	08:12-16:12 น.	85.1*	118	102
3 ก.ค. 67	8. บริเวณพื้นที่บรรจุผลิตภัณฑ์ (N8) คุณบุรพา [REDACTED]	08:40-16:40 น.	69.9	98.5	3.06
มาตรฐาน 8 ชั่วโมง ^{1/}			≤85	≤115	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ประกาศ ณ วันที่ 13 ธันวาคม 2560)

* โครงการได้มีการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู (Ear muff) หรือ ที่อุดหู (Ear Plug) ซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่สามารถลดระดับเสียงต่อการได้ยินของหู แก่พนักงานที่ต้องทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง รวมถึงจัดให้มี โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (ภาคผนวก ก-11) และการให้ความรู้ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบถึงผลกระทบจากเสียงดัง เพื่อให้เกิดความตระหนักและให้ความร่วมมือในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย

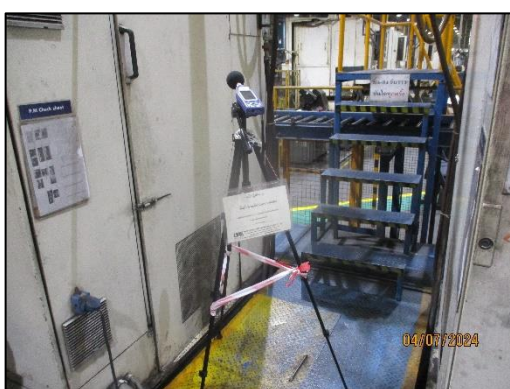
บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ต แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด



บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (N1)



บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (N2)



บริเวณเครื่องเจาะรูกลาง (N3)



บริเวณเครื่องกลึง (N4)



บริเวณพื้นที่ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ (N5)



บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 1 (N6)

รูปที่ 3-28 การติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการ



บริเวณพื้นที่บรรจุผลิตภัณฑ์ (N8)

รูปที่ 3-28 (ต่อ) การติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการ



บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (N1)

คุณดิเรก ศรีประเทือง



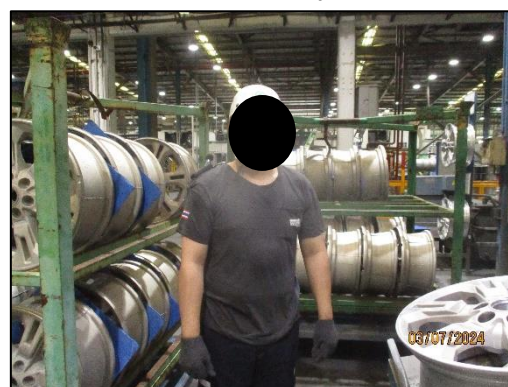
บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (N2)

คุณกลีนเพช ชูชื่น



บริเวณเครื่องเจาะรูกลาง (N3)

คุณอมรเทพ ราชทรัพย์



บริเวณเครื่องกลึง (N4)

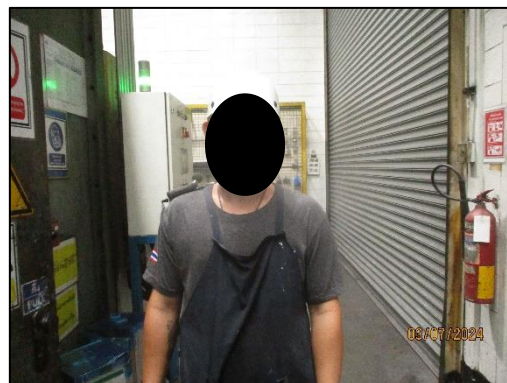
คุณเกียรติศักดิ์ ทองมา

รูปที่ 3-29 การติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการที่ตัวพนักงาน



บริเวณพื้นที่ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ (N5)

คุณสิทธิศักดิ์ เกิดวาจา



บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 1 (N6)

คุณยงยุทธ ศรีโมลา



บริเวณพื้นที่บรรจุผลิตภัณฑ์ (N8)

คุณบุรพา พงษ์พวง

รูปที่ 3-29 การติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการที่ตัวพนักงาน (ต่อ)

(3) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการและที่ตัวพนักงาน

จากการเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการและที่ตัวพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567 พบว่า ส่วนใหญ่ผลการตรวจวัดมีแนวโน้มลดลงเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา สามารถสรุปได้ดังแสดงในตารางที่ 3-42 ถึง ตารางที่ 3-43

ตารางที่ 3-42 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

จุดติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (เดซิเบลเอ)				
	ม.ค.-มิ.ย. 65	ก.ค.-ธ.ค. 65	ม.ค.-มิ.ย. 66	ก.ค.-ธ.ค. 66	ม.ค.-มิ.ย. 67
1. บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (N1)	86.4*	87.6*	87.5*	85.4*	84.7
2. บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (N2)	95.1*	88.1*	89.4*	97.5*	97.2*
3. บริเวณเครื่องเจาะรูกลาง (N3)	82.1	87.2*	90.6*	89.5*	91.9*
4. บริเวณเครื่องกลึง (N4)	86.3*	87.2*	89.3*	86.4*	88.7*
5. บริเวณพื้นที่ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ (N5)	87.7*	82.6	79.6	82.7	79.2
6. บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 1 (N6)	76.1	77.0	72.3	72.0	71.7
7. บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 2 (N7)	75.6	89.3*	75.2	77.2	74.5
8. บริเวณพื้นที่บรรจุผลิตภัณฑ์ (N8)	78.2	80.6	71.5	85.4*	75.1
มาตรฐาน ^{1/}	≤85				

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน เล่ม 135 ตอนพิเศษ 19 ง วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

^{2/} ไม่ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ เนื่องจากพื้นที่อยู่ระหว่าง shut down

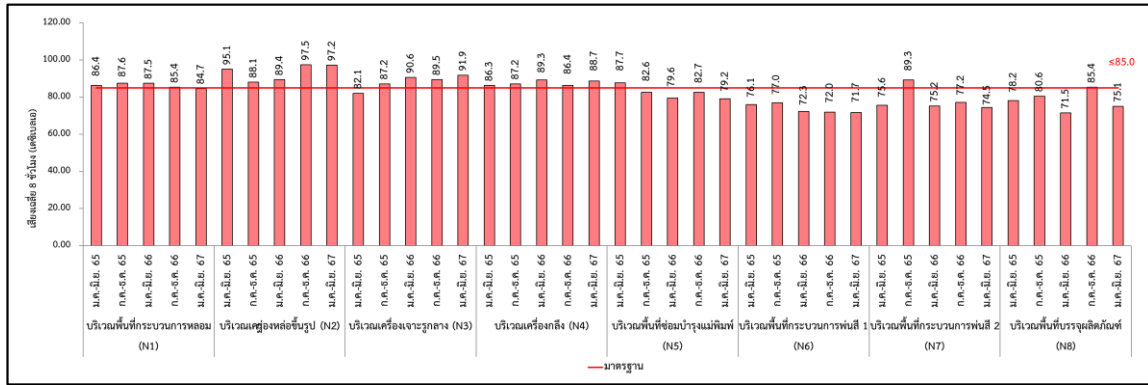
* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 3-43 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการที่ตัวพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

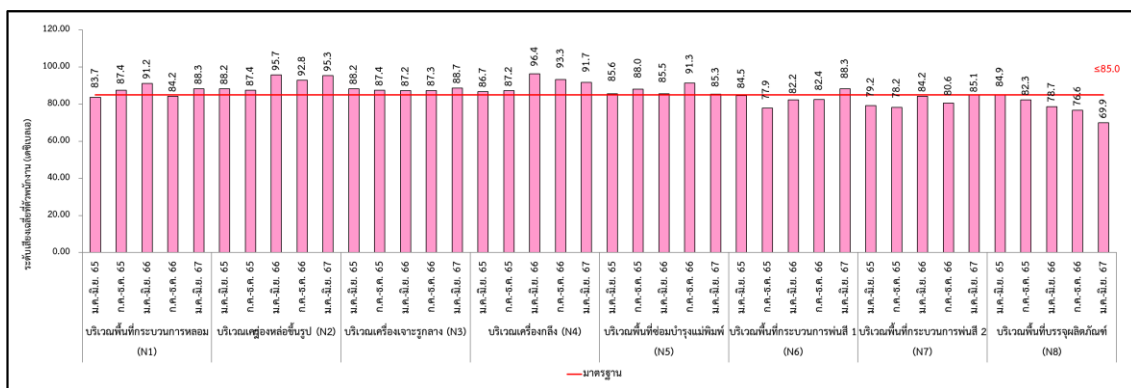
จุดติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการที่ตัวพนักงาน (เดซิเบลเอ)									
	ม.ค.-มิ.ย. 65		ก.ค.-ธ.ค. 65		ม.ค.-มิ.ย. 66		ก.ค.-ธ.ค. 66		ม.ค.-มิ.ย. 67	
	DOSE(%)	TWA _{8Hour}	DOSE(%)	TWA _{8Hour}	DOSE(%)	TWA _{8Hour}	DOSE(%)	TWA _{8Hour}	DOSE(%)	TWA _{8Hour}
1. บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (N1)	74.0	83.7	199	87.4*	417	91.2*	83.0	84.2	215	88.3*
2. บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (N2)	210	88.2*	173	87.4*	1171	95.7*	603	92.8*	1,067	95.3*
3. บริเวณเครื่องเจาะรูกลาง (N3)	209	88.2*	174	87.4*	164	87.2*	169	87.3*	234	88.7*
4. บริเวณเครื่องกลึง (N4)	149	86.7*	164	87.2*	1392	96.4*	679	93.3*	470	91.7*
5. บริเวณพื้นที่ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ (N5)	116	85.6*	199	88.0*	113	85.5*	430	91.3*	106	85.3*
6. บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 1 (N6)	90.2	84.5	19.5	77.9	52.4	82.2	55.0	82.4	213	88.3*
7. บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 2 (N7)	26.5	79.2	21.2	78.2	82.9	84.2	36.2	80.6	102	85.1
8. บริเวณพื้นที่บรรจุผลิตภัณฑ์ (N8)	97.6	84.9	54.8	82.3	23.3	78.7	14.6	76.6	3.06	69.9
มาตรฐาน ^{1/}	-	≤85	-	≤85	-	≤85	-	≤85	-	≤85

หมายเหตุ : ^{1/}มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน เล่ม 135 ตอนพิเศษ 19 ง วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



รูปที่ 3-30 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567



รูปที่ 3-31 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการที่ตัวพนักงาน
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

3) การติดตามตรวจสอบความร้อน

(1) วิธีการติดตามตรวจสอบความร้อน

ดำเนินการติดตามตรวจสอบความร้อนด้วยเครื่องวัดระดับความร้อนที่สามารถอ่านและคำนวณค่าอุณหภูมิเวตบอล์บโกลบ (WBGT) ได้โดยตรงตามมาตรฐานสากล ISO 7243 หรือเทียบเท่า ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ในตำแหน่งสูงจากพื้นระดับหน้าอก และทำการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือก่อนใช้งานทุกครั้ง คำนวณหาค่าอุณหภูมิเวตบอล์บโกลบ (WBGT) ตามวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 (16 กุมภาพันธ์ 2549) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 23 ก วันที่ 6 มีนาคม 2549 จากนั้นหาค่าระดับความร้อนจากค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบอล์บโกลบ (WBGT) ที่คำนวณได้ในช่วงเวลาทำงาน 2 ชั่วโมงที่ร้อนที่สุดได้จากสูตร

$$WBGT = 0.7 (NWB) + 0.3 (GT) \text{ (กรณีวัดในอาคารหรือนอกอาคารที่ไม่มีแดด)}$$

$$WBGT = 0.7 (NWB) + 0.2 (GT) + 0.1 (DB) \text{ (กรณีวัดนอกอาคารและมีแดด)}$$

เมื่อ NWB = อุณหภูมิกระเปาะเปียกตามธรรมชาติ (องศาเซลเซียส)

DB = อุณหภูมิกระเปาะแห้ง (องศาเซลเซียส)

GT = อุณหภูมิแบล็คโกลบ (องศาเซลเซียส)

นำค่าที่วัดได้มาคำนวณค่า WBGT เฉลี่ย ด้วยสมการ

$$WBGT_{(เฉลี่ย)} = \frac{(WBGT_1 \times t_1) + (WBGT_2 \times t_2) + (WBGT_3 \times t_3) + \dots + (WBGT_n \times t_n)}{t_1 + t_2 + t_3 + \dots + t_n}$$

เมื่อ WBGT₁ = ค่าดัชนี WBGT ณ จุดทำงานที่ 1

t₁ = ระยะเวลาที่สัมผัสความร้อน ณ จุดทำงานที่ 1

WBGT₂ = ค่าดัชนี WBGT ณ จุดทำงานที่ 2

t₂ = ระยะเวลาที่สัมผัสความร้อน ณ จุดทำงานที่ 2

WBGT_n = ค่าดัชนี WBGT ณ จุดทำงานที่ n

t_n = ระยะเวลาที่สัมผัสความร้อน ณ จุดทำงานที่ n

(2) ผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการ

การติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการ ในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบความร้อน จำนวน 10 จุด ซึ่งประกอบด้วย บริเวณเตาหลอม (H1), บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (H2), บริเวณเตรียมแม่พิมพ์ (H3), บริเวณชุดแต่งสีล้อโรงพ่นสี 1 (H4), บริเวณเตาอบชุบ (H5), บริเวณ Degasser Machine (H6), บริเวณปั๊มพ่นสีน้ำ (H7), บริเวณยกล้อกลาง Line Power Paint-PL1 (H8), บริเวณยกล้อเข้า Line Wet Paint (H9) และบริเวณยกล้อกลาง Line Powder Paint -PL2 (H10) โดยดำเนินการติดตามตรวจสอบความร้อน ระหว่างวันที่ 1-4 และ 20 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 แบ่งเป็นลักษณะงานปานกลาง จำนวน 7 จุด และลักษณะงานเบา จำนวน 1 จุด ผลการติดตามตรวจสอบ พบว่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด เมื่อนำค่าอุณหภูมิวัดได้มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559 ดังแสดงในตารางที่ 3-44

อย่างไรก็ตาม โครงการได้มีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายของความร้อนที่อาจทำให้เกิดการเจ็บป่วยได้นอกจากนี้จัดให้มีน้ำเย็นและกระดุนให้คนงานดื่มน้ำบ่อยๆ ในระหว่างการทำงานที่มีอากาศร้อน พร้อมทั้งจัดให้มีช่วงเวลาพักย่อยกว่าการทำงานในสภาพปกติ

ตารางที่ 3-44 ผลการตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการ ระหว่างวันที่ 2-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยายครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

วันที่ตรวจวัด: 1-4 และ 20 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

ลักษณะงาน	วันที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	ผลการตรวจวัดอุณหภูมิ (°C)					มาตรฐาน 1/
					อุณหภูมิ กระเปาะเปียก ตามธรรมชาติ	อุณหภูมิ กระเปาะแห้ง	อุณหภูมิ แบล็คโกลบ	อุณหภูมิ เวทบัลบโกลบ	อุณหภูมิ เวทบัลบโกลบ เฉลี่ย	
งาน ปลานกลาง	1 ก.ค. 67	10:20-12:20 น.	1. บริเวณเตาหลอม (H1)	พนักงานควบคุมเตาหลอม	28.7	36.0	37.1	31.2	31.2	≤32
	2 ก.ค. 67	10:00-12:00 น.	2. บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (H2)	พนักงานควบคุมเครื่องจักร	27.8	36.1	37.0	30.5	30.5	
	1 ก.ค. 67	10:30-12:30 น.	3. บริเวณเตรียมแม่พิมพ์ (H3)	พนักงานขึ้นแบบล้อแม็กซ์	27.3	31.5	32.9	29.0	29.0	
	3 ก.ค. 67	10:10-12:10 น.	4. บริเวณขัดแต่งล้อโรงพ่นสี 1 (H4)	พนักงานยกล้อขึ้น-ลง สายพานลำเลียง	26.6	32.5	33.6	28.7	28.7	
	4 ก.ค. 67	10:00-12:00 น.	5. บริเวณเตาอบชุบ (H5)	พนักงานตรวจสอบและยกล้อขึ้น-ลง สายพานลำเลียง	28.9	32.4	33.7	30.3	30.3	
	1 ก.ค. 67	10:15-12:15 น.	6. บริเวณ Degasser Machine (H6)	พนักงานป้อนล้อลูมิเนียมใช้รถโฟล์คลิฟท์	27.9	35.7	37.9	30.9	30.9	
งานเบา	3 ก.ค. 67	10:05-11:45 น.	7. บริเวณปั๊มพ่นสีน้ำ (H7)	พนักงานพ่นสีรถยนต์	27.9	36.6	38.6	31.1	31.0	≤34
		11:45-12:05 น.		พนักงานนั่งทำเอกสาร	27.6	35.7	37.7	30.5		
งาน ปลานกลาง	3 ก.ค. 67	10:13-12:13 น.	8. บริเวณยกล้อกลาง Line Power Paint-PL1 (H8)	พนักงานยกล้อขึ้น-ลง สายพานลำเลียง	28.0	35.5	37.7	30.9	30.9	≤32
	20 ก.ค. 67	10:00-12:00 น.	9. บริเวณยกล้อเข้า Line Wet Paint (H9)	พนักงานยกล้อเข้าไลน์ผลิต	28.5	37.6	37.9	31.3	31.3	≤32
	20 ก.ค. 67	10:05-12:05 น.	10. บริเวณยกล้อกลาง Line Powder Paint -PL2 (H10)	พนักงานยืนตรวจเช็คและยกล้อแม็กซ์	28.6	38.0	38.2	31.4	31.4	≤32

หมายเหตุ : 1/ มาตรฐานตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559 (โดยกำหนดค่ามาตรฐานลักษณะงานไว้ดังนี้ ลักษณะงานเบา ≤34 ลักษณะงานปานกลาง ≤32 และลักษณะงานหนัก ≤30)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด



บริเวณเตาหลอม (H1)



บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (H2)



บริเวณเตรียมแม่พิมพ์ (H3)



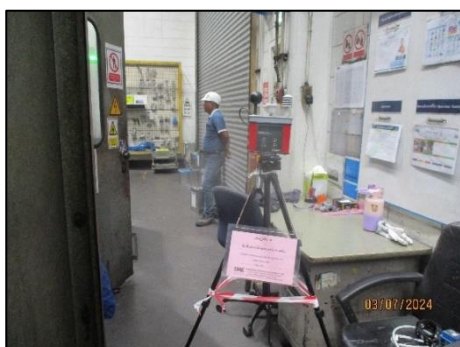
บริเวณขัดแต่งสีล้อโรงพ่นสี 1 (H4)



บริเวณเตาอบชุบ (H5)



บริเวณ Degasser Machine (H6)



บริเวณพื้นที่พ่นสีน้ำ (H7)



บริเวณยกล้อกลาง Line Powder Paint-PL1 (H8)

รูปที่ 3-32 การติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการ

(2) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการ

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567 พบว่า อุณหภูมิเวทบัลล์โกลบเฉลี่ยทุกจุดตรวจวัดยังคงมีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนด และมีแนวโน้มใกล้เคียงกับการติดตามตรวจสอบส่วนใหญ่ที่ผ่านมา ดังแสดงในตารางที่ 3-44

ตารางที่ 3-44 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการ

บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

จุดติดตามตรวจสอบ	เดือน ที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	
		อุณหภูมิเวทบัลล์โกลบเฉลี่ย	
		งานเบา	งานปานกลาง
1. เตาหลอม (MMT 510) (H1)	เม.ย. 65	-	31.7
	ต.ค. 65	-	30.5
	มิ.ย. 66	-	31.4
	พ.ย. 66	-	31.0
	มิ.ย. 67	-	31.2
2. บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (H2)	เม.ย. 65	-	31.5
	ต.ค. 65	-	30.7
	มิ.ย. 66	-	31.0
	พ.ย. 66	-	30.8
	มิ.ย. 67	-	30.5
3. เตรียม Mold (Shot Blast)/เตรียมแม่พิมพ์ (H3)	เม.ย. 65	-	30.8
	ต.ค. 65	-	28.6
	มิ.ย. 66	-	29.1
	พ.ย. 66	-	29.4
	มิ.ย. 67	-	29.0
4. จัดตั้งล้อด้านติดผนังโรงพ่นสี (H4)	เม.ย. 65	-	29.9
	ต.ค. 65	-	25.6
	มิ.ย. 66	-	-
	พ.ย. 66	-	27.9
	มิ.ย. 67	-	28.7
5. เตาอบชุบ (H5)	เม.ย. 65	-	30.8
	ต.ค. 65	-	30.5
	มิ.ย. 66	-	30.3
	พ.ย. 66	-	29.9
	มิ.ย. 67	-	30.3
6. บริเวณ Degasser Machine (H6)	เม.ย. 65	-	30.9
	ต.ค. 65	-	30.4
	มิ.ย. 66	-	-
	พ.ย. 66	-	31.1
	มิ.ย. 67	-	30.9
มาตรฐาน ^{1/}		≤34	≤32

ตารางที่ 3-44 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการ
บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

จุดติดตามตรวจสอบ	เดือน ที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	
		อุณหภูมิเวตบัลโลกเฉลี่ย	
		งานเบา	งานปานกลาง
7. หน้าพูนสีน้ำ (Wet Paint Booth) (H7)	เม.ย. 65	-	30.8
	ต.ค. 65	30.2	-
	มิ.ย. 66	31.3	-
	พ.ย. 66	30.8	-
	มิ.ย. 67	31.0	-
8. ยกปลอกกลาง (Line Powder Paint-PL1) (H8)	เม.ย. 65	-	30.9
	ต.ค. 65	-	34.5*
	มิ.ย. 66	-	31.1
	พ.ย. 66	-	31.0
	มิ.ย. 67	-	30.9
9. ยกปลอกเข้า (Line Wet Paint) (H9)	เม.ย. 65	-	31.0
	ต.ค. 65	-	30.2
	มิ.ย. 66	-	30.2
	พ.ย. 66	-	29.9
	มิ.ย. 67	-	31.3
10. ยกปลอกกลาง (Line Powder Paint-PL2) (H10)	เม.ย. 65	-	30.9
	ต.ค. 65	-	30.0
	มิ.ย. 66	-	30.3
	พ.ย. 66	-	29.8
	มิ.ย. 67	-	31.4
มาตรฐาน ^{1/}		≤34	≤32

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม 2559

^{2/} ไม่ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ เนื่องจากพื้นที่อยู่ระหว่าง shut down

* มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานที่กำหนด

4) การติดตามตรวจสอบแสงสว่าง

(1) วิธีการติดตามตรวจสอบแสงสว่าง

ดำเนินการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการโดยใช้เครื่องวัดความเข้มของแสงสว่าง (Lux Meter) ที่ได้มาตรฐานสากล CIE 1931 หรือ ISO/CIE 10527 หรือเทียบเท่า โดยก่อนเริ่มการตรวจวัดต้องปรับให้เครื่องวัดแสงอ่านค่าที่ศูนย์ (Photometer Zeroing) เพื่อตรวจสอบความถูกต้องของเครื่องมือ จากนั้นดำเนินการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในจุดที่สายตาดกกระทบชิ้นงานหรือจุดที่ทำงานของลูกจ้าง แล้วนำค่าความเข้มของแสงสว่างที่ตรวจวัดได้เปรียบเทียบกับความเข้มของแสงสว่างตามที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารแลการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 (16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2549) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 23 ก วันที่ 6 มีนาคม พ.ศ. 2549

(2) ผลการติดตามตรวจสอบแสงสว่างในสถานประกอบการ

การติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 แบ่งเป็นการตรวจวัดแบบพื้นที่ จำนวน 39 พื้นที่ และแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด จำนวน 75 จุด ผลการตรวจวัดพบว่า ความเข้มของแสงสว่างส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39 ง วันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561 ดังแสดงในตารางที่ 3-43

ทั้งนี้ โครงการได้ดำเนินการทำความสะอาดหลอดไฟภายในบริเวณพื้นที่หรือติดหลอดไฟเพิ่มเติม และทำการเปลี่ยนหลอดไฟใหม่ในบริเวณที่ชำรุด เพื่อให้มีแสงสว่างเพียงพอสำหรับช่วงเวลาการทำงานทั้งกลางวันและกลางคืนและมีค่าความเข้มของแสงสว่างอยู่ในมาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 3-45 ผลการติดตามตรวจสอบแสงสว่างในสถานประกอบการ ตรวจวัดแบบพื้นที่และแบบเฉพาะจุด

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เวลาตรวจวัด: 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์) ^{1/}		ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด	ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด	
ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)							
	FOUNDRY SECTION						
09:00-09:02 น.	1. พื้นที่ใกล้กับ MCT 230	ทางเดินภายในอาคาร	325	251	100	50	เป็นไปตามเกณฑ์
09:04-09:06 น.	2. พื้นที่ใกล้กับ MCT 210	ทางเดินภายในอาคาร	358	275	100	50	เป็นไปตามเกณฑ์
09:08-09:10 น.	3. พื้นที่ใกล้กับ MCT 330	ทางเดินภายในอาคาร	471	406	100	50	เป็นไปตามเกณฑ์
09:12-09:14 น.	4. พื้นที่ใกล้กับ MCT 350	ทางเดินภายในอาคาร	450	377	100	50	เป็นไปตามเกณฑ์
09:16-09:20 น.	5. พื้นที่ใกล้กับ CASTING LINE 4	ทางเดินภายในอาคาร	185	102	100	50	เป็นไปตามเกณฑ์
09:22-09:24 น.	6. พื้นที่ใกล้กับ MCT 4A0	ทางเดินภายในอาคาร	436	409	100	50	เป็นไปตามเกณฑ์
09:26-09:28 น.	7. พื้นที่ใกล้กับ MCT 490	ทางเดินภายในอาคาร	419	368	100	50	เป็นไปตามเกณฑ์
09:38-09:40 น.	8. พื้นที่ใกล้กับ MCT 520	ทางเดินภายในอาคาร	452	429	100	50	เป็นไปตามเกณฑ์
09:42-09:44 น.	9. พื้นที่ใกล้กับ MCT 580	ทางเดินภายในอาคาร	431	400	100	50	เป็นไปตามเกณฑ์
10:10-10:13 น.	10. พื้นที่สำนักงานผลิต 1	ห้องสำนักงาน	137	126	300	150	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์
10:15-10:18 น.	11. ห้องพักกะ ผ.1	ห้องพักผ่อน	597	583	50	25	เป็นไปตามเกณฑ์
10:22-10:24 น.	12. พื้นที่ใกล้กับ CNC ROOM	ทางเดินภายในอาคาร	324	217	100	50	เป็นไปตามเกณฑ์
	PURCHASING & STORE SECTION						
10:26-10:29 น.	13. พื้นที่สำนักงานฝ่ายจัดซื้อ	ห้องสำนักงาน	355	271	300	150	เป็นไปตามเกณฑ์
10:31-10:34 น.	14. พื้นที่สำนักงานฝ่ายพัสดุ	ห้องสำนักงาน	361	284	300	150	เป็นไปตามเกณฑ์
10:36-10:41 น.	15. PACKAGING TENT	โกดังเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	302	268	100	50	เป็นไปตามเกณฑ์
10:43-10:46 น.	16. MOTOR ROOM	โกดังเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	520	474	100	50	เป็นไปตามเกณฑ์

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39 ง ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

ตารางที่ 3-45 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบแสงสว่างในสถานประกอบการ ตรวจวัดแบบพื้นที่และแบบเฉพาะจุด

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เวลาตรวจวัด: 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์) ^{1/}		ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด	ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด	
ผลการตรวจวัดสถานะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement) (ต่อ)							
10:58-11:01 น.	MACHINING SECTION 17. MACHINING SECTION	ห้องสำนักงาน	450	441	300	150	เป็นไปตามเกณฑ์
11:03-11:04 น.	18. ห้องพักกะ ผ.2	ห้องพักผ่อน	144	143	50	25	เป็นไปตามเกณฑ์
11:23-11:24 น.	PAINT LINE-1 19. พื้นที่สำนักงาน HSE	ห้องสำนักงาน	634	576	300	150	เป็นไปตามเกณฑ์
11:26-11:27 น.	20. พื้นที่สำนักงานฝ่าย SCM	ห้องสำนักงาน	622	579	300	150	เป็นไปตามเกณฑ์
11:29-11:31 น.	21. ทางเดินภายใน PAINT LINE 1	ทางเดินภายในอาคาร	906	847	100	50	เป็นไปตามเกณฑ์
11:38-11:41 น.	22. พื้นที่สำนักงาน INSPECTION	ห้องสำนักงาน	408	339	300	150	เป็นไปตามเกณฑ์
11:43-11:45 น.	23. ทางเดิน PACKING AREA	ทางเดินภายในอาคาร	950	934	100	50	เป็นไปตามเกณฑ์
13:00-13:03 น.	24. ห้องพักกะ ผ.3	ห้องพักผ่อน	147	125	50	25	เป็นไปตามเกณฑ์
13:31-13:32 น.	FINAL INSPECTION 25. ลานขนถ่ายสินค้า	ลานขนถ่ายสินค้า	1,306	1,275	200	100	เป็นไปตามเกณฑ์
13:39-13:42 น.	MAINTENANCE OFFICE 26. พื้นที่สำนักงาน MAINTENANCE OFFICE	ห้องสำนักงาน	588	416	300	150	เป็นไปตามเกณฑ์
13:44-13:47 น.	27. ห้องพักพนักงานซ่อมบำรุง	ห้องพักผ่อน	760	714	50	25	เป็นไปตามเกณฑ์
13:49-13:52 น.	28. พื้นที่ซ่อมงาน (WORK SHOP)	บริเวณพื้นที่ซ่อมบำรุง	253	189	300	150	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์
13:54-13:57 น.	OFFICE 2 nd FLOOR 29. ห้อง QSC	ห้องสำนักงาน	350	235	300	150	เป็นไปตามเกณฑ์

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39 ง ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

ตารางที่ 3-45 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบแสงสว่างในสถานประกอบการ ตรวจวัดแบบพื้นที่และแบบเฉพาะจุด

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เวลาตรวจวัด: 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์) ^{1/}		ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด	ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด	
ผลการตรวจวัดสถานะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement) (ต่อ)							
	OFFICE 2 nd FLOOR (ต่อ)						
13:59-14:02 น.	30. ห้องฝ่ายวิศวกรรม	ห้องสำนักงาน	977	766	300	150	เป็นไปตามเกณฑ์
14:04-14:07 น.	31. ห้องฝ่ายออกแบบ	ห้องสำนักงาน	747	680	300	150	เป็นไปตามเกณฑ์
14:09-14:10 น.	32. ห้อง ผจส. ฝ่ายวิศวกรรมและออกแบบ	ห้องสำนักงาน	680	517	300	150	เป็นไปตามเกณฑ์
	FRONT OFFICE						
14:12-14:15 น.	33. ห้องสำนักงาน HR.1	ห้องสำนักงาน	566	397	300	150	เป็นไปตามเกณฑ์
14:17-14:20 น.	34. พื้นที่สำนักงานฝ่ายบัญชี	ห้องสำนักงาน	533	345	300	150	เป็นไปตามเกณฑ์
14:22-14:25 น.	35. พื้นที่สำนักงานฝ่าย IT	ห้องสำนักงาน	654	540	300	150	เป็นไปตามเกณฑ์
14:27-14:32 น.	36. ห้องประชุมหนองแค	ห้องประชุม	474	327	300	150	เป็นไปตามเกณฑ์
14:34-14:41 น.	37. ห้องประชุมวิหารแดงและแก่งคอย	ห้องประชุม	491	424	300	150	เป็นไปตามเกณฑ์
14:43-14:44 น.	38. ประชาสัมพันธ์	โต๊ะประชาสัมพันธ์	583	501	300	150	เป็นไปตามเกณฑ์
14:46-14:49 น.	39. ห้องพยาบาล	ห้องตรวจรักษา	462	318	300	150	เป็นไปตามเกณฑ์

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39 ง ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

ตารางที่ 3-45 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบแสงสว่างในสถานประกอบการ ตรวจวัดแบบพื้นที่และแบบเฉพาะจุด

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เวลาตรวจวัด: 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา ตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่ ¹	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ ² (ลักซ์)			มาตรฐาน (ลักซ์) ^{1/}			ผลการประเมิน ³ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)										
	FOUNDRY SECTION									
09:29 น.	1. MCT 610	งานละเอียดเล็กน้อย (ขัดแต่งหยาบ)	550	-	-	300-400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
09:30 น.	2. MCT 620	งานละเอียดเล็กน้อย (ขัดแต่งหยาบ)	481	-	-	300-400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
09:31 น.	3. MCT 630	งานละเอียดเล็กน้อย (ขัดแต่งหยาบ)	416	-	-	300-400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
09:32 น.	4. MCT 640	งานละเอียดเล็กน้อย (ขัดแต่งหยาบ)	455	-	-	300-400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
09:33 น.	5. MCT 650	งานละเอียดเล็กน้อย (จอมอนิเตอร์)	420	-	-	300-400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
09:34 น.	6. MCT 660	งานละเอียดเล็กน้อย (จอมอนิเตอร์)	124	-	-	300-400	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
09:35 น.	7. MCT 670	งานละเอียดเล็กน้อย (จอมอนิเตอร์)	650	-	-	300-400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
09:36 น.	8. MCT 680	งานละเอียดเล็กน้อย (จอมอนิเตอร์)	700	-	-	300-400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
09:45 น.	9. MCT 510	งานละเอียดเล็กน้อย (จอมอนิเตอร์)	403	-	-	300-400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
09:46 น.	10. MCT 530	งานละเอียดเล็กน้อย (ขัดแต่งหยาบ)	405	-	-	300-400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
09:47 น.	11. MCT 580	งานละเอียดเล็กน้อย (ขัดแต่งหยาบ)	403	-	-	300-400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
09:48 น.	12. MCT 590	งานละเอียดเล็กน้อย (ขัดแต่งหยาบ)	408	-	-	300-400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
09:49 น.	13. เครื่องกลึง 1	งานละเอียดปานกลาง (ควบคุมเครื่องจักร)	361	-	-	300-400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
09:50 น.	14. เครื่องตัด	งานละเอียดปานกลาง (ควบคุมเครื่องจักร)	447	-	-	300-400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
09:51 น.	15. เครื่องกลึง 2	งานละเอียดปานกลาง (ควบคุมเครื่องจักร)	367	-	-	300-400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39 ง ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

ตารางที่ 3-45 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบแสงสว่างในสถานประกอบการ ตรวจวัดแบบพื้นที่และแบบเฉพาะจุด

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เวลาตรวจวัด: 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา ตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่ ¹	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ ² (ลักซ์)			มาตรฐาน (ลักซ์) ^{1/}			ผลการประเมิน ³ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement) (ต่อ)										
	FOUNDRY SECTION (ต่อ)									
09:52 น.	16. เครื่องกลึง 3	งานละเอียดปานกลาง (ควบคุมเครื่องจักร)	390	-	-	300-400	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
09:53 น.	17. TENSILE ROOM	งานประจำสำนักงาน (งานเอกสาร)	140	-	-	400-500	-	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์
09:54 น.	18. SPECTRO LAB ROOM	งานละเอียดเล็กน้อย (อ่านผล)	209	-	-	300-400	-	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์
09:55 น.	19. X-RAY (MXR 160)	งานละเอียดเล็กน้อย (ตรวจสอบ)	133	-	-	300-400	-	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์
09:56 น.	20. X-RAY (MXR 170)	งานละเอียดเล็กน้อย (ตรวจสอบ)	401	-	-	300-400	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
09:57 น.	21. X-RAY (MXR 180)	งานละเอียดเล็กน้อย (ตรวจสอบ)	473	-	-	300-400	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
	MOLD PREPARE									
10:20 น.	22. MOLD PREPARE	งานละเอียดสูง (ขัดแต่งแม่พิมพ์)	964	-	-		-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
10:21 น.	23. URT 080	งานละเอียดเล็กน้อย (งานกลึง)	334	-	-	300-400	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
	QC SECTION									
10:48 น.	24. QIT 010	งานหยาบ (นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร)	231	-	-	200-300	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
10:49 น.	25. โต๊ะหัวหน้างาน QC	งานประจำสำนักงาน (งานเอกสาร)	134	-	-	300-400	-	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์
10:50 น.	26. CALIBRATION ROOM	งานประจำสำนักงาน (งานคอมพิวเตอร์)	190	-	-	400-500	-	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์
10:51 น.	27. QFT 020	งานละเอียดเล็กน้อย (จอมอนิเตอร์)	239	-	-	300-400	-	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์
10:52 น.	28. QDT 010	งานละเอียดเล็กน้อย (จอมอนิเตอร์)	179	-	-	300-400	-	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์
10:53 น.	29. CMM TABLE	งานละเอียดเล็กน้อย (วัดขนาด)	952	-	-	300-400	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
10:54 น.	30. QCM 030	งานละเอียดเล็กน้อย (ทดสอบล้อ)	474	-	-	400-500	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39 ง ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

ตารางที่ 3-45 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบแสงสว่างในสถานประกอบการ ตรวจวัดแบบพื้นที่และแบบเฉพาะจุด

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เวลาตรวจวัด: 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา ตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่ ¹	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ ² (ลักซ์)			มาตรฐาน (ลักซ์) ^{1/}			ผลการประเมิน ³ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement) (ต่อ)										
	QC SECTION (ต่อ)									
10:55 น.	31. QCM 020	งานละเอียดเล็กน้อย (ทดสอบล้อ)	487	-	-	400-500	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
10:56 น.	32. QPC 010	งานละเอียดเล็กน้อย (ตรวจสอบ, ชัดแต่ง)	119	-	-	500-600	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
	MACHINING SECTION									
11:05 น.	33. โต๊ะทำงาน ห้อง TOOL ROOM	งานประจำสำนักงาน (งานคอมพิวเตอร์)	453	-	-	400-500	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
11:06 น.	34. โต๊ะ ผจก. ผ 2	งานประจำสำนักงาน (งานคอมพิวเตอร์)	676	-	-	400-500	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
11:07 น.	35. MACHINE LINE 1	งานละเอียดปานกลาง (ตรวจสอบ, ชัดแต่งล้อ)	321	-	-	500-600	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
11:08 น.	36. MACHINE LINE 20	งานละเอียดปานกลาง (ตรวจสอบ, ชัดแต่งล้อ)	554	-	-	500-600	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
11:09 น.	37. MACHINE LINE 19	งานละเอียดปานกลาง (ตรวจสอบ, ชัดแต่งล้อ)	413	-	-	500-600	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
11:10 น.	38. MACHINE LINE 10	งานละเอียดปานกลาง (ตรวจสอบ, ชัดแต่งล้อ)	715	-	-	500-600	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
11:11 น.	39. MACHINE LINE 8	งานละเอียดปานกลาง (ตรวจสอบ, ชัดแต่งล้อ)	532	-	-	500-600	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
11:12 น.	40. MACHINE LINE 15	งานละเอียดปานกลาง (ตรวจสอบ, ชัดแต่งล้อ)	408	-	-	500-600	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
11:13 น.	41. MACHINE LINE 7	งานละเอียดปานกลาง (ตรวจสอบ, ชัดแต่งล้อ)	482	-	-	500-600	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
11:14 น.	42. MACHINE LINE 12	งานละเอียดปานกลาง (ตรวจสอบ, ชัดแต่งล้อ)	404	-	-	500-600	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
11:15 น.	43. MACHINE LINE 9	งานละเอียดปานกลาง (ตรวจสอบ, ชัดแต่งล้อ)	503	-	-	500-600	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
11:16 น.	44. MACHINE LINE 18	งานละเอียดปานกลาง (ตรวจสอบ, ชัดแต่งล้อ)	418	-	-	500-600	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
11:17 น.	45. MACHINE LINE 17	งานละเอียดปานกลาง (ตรวจสอบ, ชัดแต่งล้อ)	462	-	-	500-600	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
11:18 น.	46. MACHINE LINE 16	งานละเอียดปานกลาง (ตรวจสอบ, ชัดแต่งล้อ)	957	-	-	500-600	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39 ง ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

ตารางที่ 3-45 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบแสงสว่างในสถานประกอบการ ตรวจวัดแบบพื้นที่และแบบเฉพาะจุด

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เวลาตรวจวัด: 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่ ¹	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ ² (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์) ^{1/}			ผลการประเมิน ³ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	
ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement) (ต่อ)									
	PAINT LINE-1								
11:20 น.	47. โต๊ะ ผจส. ผ 1 (2)	งานประจำสำนักงาน (งานคอมพิวเตอร์)	117	-	-	400-500	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์
11:21 น.	48. โต๊ะ ผจส ผ. 3	งานประจำสำนักงาน (งานคอมพิวเตอร์)	61	-	-	400-500	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์
11:32 น.	49. โอนถ่ายล้อ PT->POWDER	งานหยาบ (ไหลล้อ)	382	-	-	200-300	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
11:33 น.	50. โอนถ่ายล้อ PT->WET	งานหยาบ (ไหลล้อ)	596	-	-	200-300	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
11:34-11:36 น.	51. ชัดสี POWDER NO. 1	งานละเอียดสูง (เป่าฝุ่น)	1,501	2,109	1,996	1,000-2,000	300	200	เป็นไปตามเกณฑ์
11:46-11:48 น.	52. ชัดสี POWDER NO. 2	งานละเอียดสูง (เป่าฝุ่น)	1,503	1,286	1,301	1,000-2,000	300	200	เป็นไปตามเกณฑ์
11:49-11:51 น.	53. APPEARANCE 1	งานละเอียดสูง (ตรวจสอบล้อ)	1,578	1,417	1,264	1,000-2,000	300	200	เป็นไปตามเกณฑ์
11:52-11:54 น.	54. APPEARANCE 2	งานละเอียดสูง (ตรวจสอบล้อ)	1,295	1,415	1,337	1,000-2,000	300	200	เป็นไปตามเกณฑ์
11:55-11:57 น.	55. APPEARANCE 3	งานละเอียดสูง (ตรวจสอบล้อ)	1,194	1,759	1,572	1,000-2,000	300	200	เป็นไปตามเกณฑ์
11:58-12:00 น.	56. APPEARANCE 4	งานละเอียดสูง (ตรวจสอบล้อ)	1,115	1,104	1,076	1,000-2,000	300	200	เป็นไปตามเกณฑ์
12:01 น.	57. REWORK CENTER	งานละเอียดปานกลาง (ซ่อม,ขัดแต่งล้อ)	498	-	-	500-600	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์
13:04 น.	58. โต๊ะทำงานหัวหน้างาน ผ. 3	งานประจำสำนักงาน (งานคอมพิวเตอร์)	432	-	-	400-500	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
13:05 น.	59. LOAD ล้อหน้า PAINT LINE 1	งานละเอียดเล็กน้อย (คัดแยกล้อ)	424	-	-	500-600	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
13:06 น.	60. LEAK TEST (MLT 040)	งานละเอียดปานกลาง (ทดสอบล้อ)	573	-	-	400-500	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
13:07 น.	61. LEAK TEST (MLT 050)	งานละเอียดปานกลาง (ทดสอบล้อ)	905	-	-	400-500	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
13:08 น.	62. LEAK TEST (MLT 080)	งานละเอียดปานกลาง (ทดสอบล้อ)	818	-	-	400-500	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39 ง ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

ตารางที่ 3-45 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบแสงสว่างในสถานประกอบการ ตรวจวัดแบบพื้นที่และแบบเฉพาะจุด

โครงการ: โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย: บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เวลาตรวจวัด: 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่ ¹	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ ² (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์) ^{1/}			ผลการประเมิน ³ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	
ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement) (ต่อ)									
	PAINT LINE-1 (ต่อ)								
13:09 น.	63. LEAK TEST (MLT 070)	งานละเอียดปานกลาง (ทดสอบล้อ)	475	-	-	400-500	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
13:10 น.	64. LEAK TEST (MLT 090)	งานละเอียดปานกลาง (ทดสอบล้อ)	448	-	-	400-500	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
13:11 น.	65. LEAK TEST (MLT 060)	งานละเอียดปานกลาง (ทดสอบล้อ)	598	-	-	400-500	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
13:12 น.	66. หน้าไลน์ SHOT BLAST M/C	งานหยาบ (นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร)	420	-	-	200-300	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
13:13 น.	67. SPOT REPAIR	งานละเอียดปานกลาง (ทดสอบล้อ)	786	-	-	400-500	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
	FINAL INSPECTION								
13:15-13:17 น.	68. CHECK APPEARANCE 1	งานละเอียดสูง (ตรวจสอบล้อ)	3,449	3,122	4,421	2,000-5,000	600	300	เป็นไปตามเกณฑ์
13:18-13:20 น.	69. CHECK APPEARANCE 2	งานละเอียดสูง (ตรวจสอบล้อ)	3,909	3,786	3,224	2,000-5,000	600	300	เป็นไปตามเกณฑ์
13:21-13:23 น.	70. CHECK APPEARANCE 3	งานละเอียดสูง (ตรวจสอบล้อ)	2,730	3,531	2,760	2,000-5,000	600	300	เป็นไปตามเกณฑ์
13:24-13:26 น.	71. CHECK APPEARANCE 4	งานละเอียดสูง (ตรวจสอบล้อ)	3,021	3,469	2,790	2,000-5,000	600	300	เป็นไปตามเกณฑ์
13:27-13:29 น.	72. CHECK APPEARANCE 5	งานละเอียดสูง (ตรวจสอบล้อ)	1,197	1,265	1,010	1,000-2,000	300	200	เป็นไปตามเกณฑ์
	HEAT TREATMENT								
13:34 น.	73. MHT 511	งานหยาบ (โหลดล้อ)	715	-	-	200-300	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
13:35 น.	74. MHT 512	งานหยาบ (โหลดล้อ)	697	-	-	200-300	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
	MAINTENANCE OFFICE								
13:37 น.	75. โต๊ะ ผจส. ซ่อมบำรุง	งานประจำสำนักงาน (งานคอมพิวเตอร์)	538	-	-	400-500	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39 ง ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

(3) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ

จากการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567 พบว่า ส่วนใหญ่ความเข้มของแสงสว่างมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ดังแสดงในตารางที่ 3-46

ตารางที่ 3-46 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่าง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	จำนวนจุดที่ตรวจวัด	จำนวนจุดที่มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐาน	ร้อยละของจำนวนจุดตรวจวัดที่มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐาน
เม.ย. 65	124	4	3.2
ต.ค. 65	138	0	0
มิ.ย. 66	138	0	0
พ.ย. 66	138	0	0
มิ.ย. 67	114	22	19.30

ที่มา : ตรวจวัดโดย บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ในปี พ.ศ. 2565 (เม.ย.)

ทั้งนี้ หากบริเวณตำแหน่งที่มีความเข้มของแสงสว่างที่ไม่เหมาะสมสำหรับการปฏิบัติงาน เพื่อให้มีปริมาณและคุณภาพของแสงสว่างในสถานประกอบการอย่างเหมาะสมและเพียงพอต่อการปฏิบัติงาน โครงการจัดให้มีการบำรุงรักษาแสงสว่าง อาทิ การทำความสะอาดฝุ่นหรือสิ่งสกปรกที่ติดอยู่บนดวงไฟ พื้นผิวงานต่างๆ การตรวจสอบอายุการใช้งานของหลอดไฟประเภทต่างๆ และหลีกเลี่ยงการนำสิ่งของต่างๆ วางกีดขวางทางเข้าของแสงสว่างหรือตั้งบังทางที่แสงสว่างส่องผ่านถึง สำหรับบริเวณพื้นที่ที่มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานกำหนดตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39 ง ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

3.3.6.3 การบันทึกอุบัติเหตุ และสรุปผลแบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ แบบ จป.(ว)

ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้น ภายในโรงงานมีการสอบสวนอุบัติเหตุและจัดบันทึก เพื่อจัดทำรายงานสถิติอุบัติเหตุ เพื่อหามาตรการในการป้องกันหรือลดอุบัติเหตุให้น้อยลง โดยจัดลำดับหน้าที่ความรับผิดชอบเพื่อรายงานการเกิดอุบัติเหตุ ได้แก่ พนักงานผู้ประสบเหตุการณ์ หัวหน้า ผู้บังคับบัญชาระดับต้น/ผู้จัดการ ผู้บังคับบัญชาระดับผู้จัดการส่วน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งจะเป็นผู้รวบรวมข้อมูลเสนอในที่ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย ตลอดจนการจัดทำรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ โดยรายละเอียดของรายงานการสอบสวน ประกอบด้วย ข้อมูลทั่วไปของอุบัติเหตุ, ลักษณะความเสียหาย, รายละเอียดของการเกิดอุบัติเหตุและวาทะประกอบ, สาเหตุสำคัญของการเกิดอุบัติเหตุ, แนวทางการแก้ไข และป้องกันเบื้องต้น, การวิเคราะห์สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ, แผนดำเนินการแก้ไข/ป้องกัน, ข้อเสนอแนะเพื่อขยายผลการป้องกัน, ความสูญเสียที่มีต่อบุคคลและประวัติส่วนตัวของผู้ประสบอุบัติเหตุ โครงการมีการจัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุทุก ครั้ง ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า เกิดอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในโครงการ 3 ครั้ง ในกรณีที่มิอุบัติเหตุเกิดขึ้นทางโครงการได้มีการบันทึกเหตุการณ์ สาเหตุ และวิธีการแก้ไขพร้อมจัดทำรายงานเพื่อรายงานที่เกี่ยวข้องทราบ ดังแสดงในภาคผนวก ญ-4 ทั้งนี้ในระหว่างปี พ.ศ. 2566 ที่ผ่านมา โครงการได้ประกาศสรรหาเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม และในเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567 ทางโครงการได้แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพเรียบร้อยแล้ว และจะเสนอสรุปผลแบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ แบบ จป.(ว) ในรายงานรอบถัดไป (ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567)

3.3.6.4 การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน

โครงการได้กำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อให้เกิดศักยภาพสูงสุด ในการบริหารและดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยจัดให้มีแผนการฝึกอบรมและซักซ้อมทบทวนแผนฉุกเฉิน และตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน เช่น แผนฉุกเฉินกรณีการป้องกันระดับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ, แผนฉุกเฉินกรณีก๊าซรั่วไหล, แผนฉุกเฉินเตาหลอมรั่ว/ระเบิด, แผนฉุกเฉินก๊าซไนโตรเจนรั่วไหล และ แผนฉุกเฉินรังสี X-Rays รั่วไหล ดังแสดงในภาคผนวก ญ-6 ถึง ภาคผนวก ญ-8 โดยในปี พ.ศ. 2567 โครงการมีแผนจะดำเนินการในช่วงเดือนกันยายน พ.ศ. 2567

3.2.7 ผลการติดตามตรวจสอบด้านคมนาคม

โครงการมีการจัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุการจราจรทุกครั้ง โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ดังแสดงในภาคผนวก ญ-4

3.2.8 ผลการติดตามตรวจสอบด้านเศรษฐกิจ-สังคม

การเสนอความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามแผนการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม โครงการจัดให้มีแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม (Corporate Social Responsibility; CSR) ที่ครอบคลุมการส่งเสริมกิจกรรมของชุมชนทั้งด้านการสร้าง ความสัมพันธ์ที่ยั่งยืน ด้านการศึกษาและเยาวชน ด้านศาสนาและวัฒนธรรม และด้านสุขภาพอนามัย โดยกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการปัจจุบัน สามารถแบ่งออกเป็น 2 ส่วนหลัก ได้แก่ 1) กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ และ 2) กิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมให้มีการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ ดังแสดงในภาคผนวก ฎ ทั้งนี้ ตลอดระยะเวลาการดำเนินการของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนแต่อย่างใด